

## TECHNISCHE INFORMATION NR. SI 36-098

**HINWES:** Technische Informationen werden **nur** verwendet um:  
1) Informationen von DAI an unsere Kunden weiterzugeben.  
2) Informationen / Dokumente von unseren Zulieferern mit zusätzlichen Informationen an unsere Kunden weiterzugeben.  
Typischerweise unterstehen Technische Informationen keinem Revisionsdienst. Neue Informationen oder Änderungen derer werden durch eine neue Technische Information weitergegeben.

## SERVICE INFORMATION NO. SI 36-098

**NOTE:** SI's are used **only**.  
1) To distribute information from DAI to our customers.  
2) To distribute applicable information / documents from our suppliers to our customers with additional information.  
Typically there is no revision service for SI's. Each new information or change of that will be send along with a new SI.

### I. TECHNISCHE ANGABEN

#### 1.1 Betroffene Flugzeuge:

Alle HK 36 TTS, TTC und TTC-ECO Flugzeuge

#### 1.2 Gegenstand

ATA Code: 72-00

Rotax Service Bulletin SB-914-050

#### 1.3 Anlass

Rotax Service Bulletin – Austausch der Überlastkupplung an Rotax 914 F Motoren

Rotax hat ein Service Bulletin für eingeschränkte Motor- und Propellergetriebe Seriennummern veröffentlicht, welches den Austausch der im

### I. TECHNICAL DETAILS

#### 1.1 Airplanes affected:

All HK 36 TTS, TTC and TTC-ECO aircraft

#### 1.2 Subject

ATA Code: 72-00

Rotax Service Bulletin SB-914-050

#### 1.3 Reason

Rotax Service Bulletin – Replacement of the Overload Clutch on Rotax 914 F engines

Rotax has issued a service bulletin for certain engine and propeller gearbox serial numbers mandating the exchange of the propeller gearbox integrated overload

Propellergetriebe integrierten Überlastkupplung vorschreibt. clutch.

#### **1.4 Information**

Weitere technische Informationen sind im Rotax Service Bulletin SB-914-050 enthalten welche ohne weitere Ergänzungen und Einschränkungen anwendbar ist.

### **II. SONSTIGES**

Bei etwaigen Fragen kontaktieren Sie bitte BRP-Powertrain GmbH & Co. KG.

Rotax Service Bulletin SB-914-050 liegt dieser Technischen Information bei.

#### **1.4 Information**

For detailed technical information refer to Rotax Service Bulletin SB-914-050 which is applicable without any further additions or restrictions.

### **II. OTHER INFORMATION**

In case of doubt contact BRP-Powertrain GmbH & Co. KG

Rotax Service Bulletin SB-914-050 is attached to this Service Information.

## Austausch der Überlastkupplung für ROTAX® Motor Type 914 (Serie)

ATA System: 72-00-00 Motor

### VORGESCHRIEBEN

#### 1) Planungsangaben

Um zufriedenstellende Ergebnisse zu erzielen, müssen die angegebenen Verfahren bzw. Arbeiten in dieser Publikation mit anerkannten Methoden und vorherrschenden gesetzlichen Vorschriften durchgeführt werden. BRP-Powertrain GmbH & Co KG. übernimmt keine Verantwortung für die Qualität der durchgeführten Arbeiten und der Erfüllung, der in dieser Publikation angeführten Anforderungen.

##### 1.1) Betreff

Es sind alle Motoren der Serie 914 F betroffen, bei denen zumindest eines der nachfolgenden Kriterien zutrifft:

##### Kriterium A) Motorserialnummer:

HINWEIS: Zum Zeitpunkt der Auslieferung waren die betroffenen Propellergetriebe auf folgende Motoren verbaut. Ausschlaggebend ist aber die Propellergetriebe S/N und nicht die Motornummer.

Motortype	Serialnummer
914 F	Ab S/N 4 421 411 bis inklusive S/N 4 421 444

##### verbaute Propellergetriebe mit nachfolgender Serialnummer (S/N):

S/N 64205 bis inklusive 64209 / 64215 bis inklusive 64218 / 64362 / 64455 / 64696 bis inklusive 64718.

HINWEIS: Die jeweilige Serialnummer des Propellergetriebes ist auf dem Getriebegehäuse ersichtlich.

##### Kriterium B) Hinweis für den zukünftigen Tausch von Kupplungen kpl. bei Motoren der Type 914:

Bei allen Motoren der Motortype 914 (Serie) außerhalb des Kriteriums A dürfen bei einem Tausch der Kupplung kpl., im Zuge einer Wartung, Instandhaltung oder Grundüberholung, zukünftig nur mehr Überlastkupplungen mit der Beschriftung Teilenummer und Serialnummer verbaut werden.

HINWEIS: Ersatzteile mit der Beschriftung Teilenummer und Serialnummer sind ab dem Erscheinungsdatum dieses Service Bulletins erhältlich.  
Siehe dazu [Bild 1](#).

##### 1.2) Zusätzlich zu berücksichtigende ASB/SB/SI und SL

Keine

## SERVICE BULLETIN

### 1.3) Anlass

Aufgrund einer Abweichung im Produktionsprozess, kann es bei der Motortype 914 (Serie) im Betrieb zum unerwünschten Rutschen der im Propellergetriebes integrierten Überlastkupplung kommen. Dies kann in weiterer Folge zu einem Anstieg der Motordrehzahl über die für das Triebwerk spezifizierten 5800 rpm bei maximaler Take-off Leistung führen.

#### **ACHTUNG**

Bei Überschreitung der max. zulässigen Motordrehzahl bzw. des Ladedrucks ist eine Sonderkontrolle entsprechend Betriebshandbuch Abschnitt 4.2 bzw. Wartungshandbuch Line Kapitel 05-50-00 durchzuführen.

### 1.4) Gegenstand

Austausch der Überlastkupplung für ROTAX® Motortype 914 (Serie).

### 1.5) Fristen

- Bei Verdacht auf eine rutschende Kupplung, speziell wenn bei Motor-Drehzahlerhöhung die Propellerdrehzahl nicht im selben Verhältnis ansteigt, ist der Austausch vor dem nächsten Flug durchzuführen.

**HINWEIS:** Besondere Achtsamkeit auf Überdrehzahl und Einhaltung der 5 Minuten max. Take-off Leistung.

- Vor dem Ersteinbau in ein Luftfahrzeug bzw. der nachfolgenden Erstinbetriebnahme des Motors.
- Beim nächsten von BRP vorgeschriebenen Wartungsereignis oder zumindest aber innerhalb der nächsten 25 Betriebsstunden bzw. spätestens nach 6 Monaten (ab dem Erstausgabedatum dieses Service Bulletins) ist der Austausch der Kupplung kpl. durchzuführen, der unter Betreff 1.1. angeführten Motoren bzw. Getriebesatz, gemäß nachstehender Arbeitsanweisung Kap. 3.

#### **⚠️ WARNUNG**

Nichtbeachtung dieser Anweisung kann zu Motor- und Personenschäden oder Tod führen!

### 1.6) Genehmigung

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist aufgrund von DOA Nr. EASA.21J.048 zugelassen.

### 1.7) Arbeitszeit

Geschätzte Arbeitszeit:

- Luftfahrzeug verbaut: keine Angaben vom Motorenhersteller möglich, da dies vom Einbau abhängig ist.

### 1.8) Gewichte und Momente

Gewichtsänderung - - keine.

Massenträgheitsmoment - - - keine Änderung.

### 1.9) Elektrische Belastung

Keine Änderung

### 1.10) Softwareänderungen

Keine Änderung

d06163.fm

## 1.11) Querverweise

Ergänzend zu dieser Information sind nachfolgende Dokumente in der letztgültigen Ausgabe zu beachten.

- Betriebshandbuch
- Wartungshandbuch (WHB) Heavy
- Wartungshandbuch (WHB) Line

**HINWEIS:** Der Status der Handbücher kann anhand der Änderungsübersicht des Handbuches festgestellt werden. Die erste Spalte dieser Tabelle zeigt den Revisionsstatus.

Diese Zahl sollte mit der Revisionsangabe auf der ROTAX® Website: [www.FLYROTAX.com](http://www.FLYROTAX.com) verglichen werden. Änderungen und aktuelle Revisionen können kostenfrei heruntergeladen werden.

## 1.12) Betroffene Dokumentation

Keine.

## 1.13) Austauschbarkeit der Teile

- Alle Altteile sind nicht mehr verwendbar und frachtfrei an einen ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zu senden.

## 2) Materialinformation

### 2.1) Material- Preis und Verfügbarkeit

Preise und Verfügbarkeit werden auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekanntgegeben.

### 2.2) Firmenunterstützungsinformation

- Etwaige Unterstützung seitens BRP-Powertrain wird auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekanntgegeben.
- Ausgetauschte Teile sind frachtfrei an einen von ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zurückzusenden.
- Transportkosten, Stillstandskosten, Verdienstentgang, Telefonkosten etc. oder Umbaukosten auf andere Motorversionen oder zusätzliche Arbeiten, die nicht in den Rahmen dieser Mitteilung fallen wie z. B. gleichzeitiges Durchführen einer Grundüberholung werden von ROTAX® nicht getragen und nicht ersetzt.

## SERVICE BULLETIN

### 2.3) Teileumfang pro Motor

Erforderlicher Teileumfang zum Austausch der Überlastkupplung:

Bild Pos. Nr.	Neue TNr.	Menge /Motor	Bezeichnung	Alte TNr.	Verwendung
-	-	1	Kupplung kpl.	996885	Getriebesatz TNr. 887281 (schmal)
-	-	1	Kupplung kpl.	996910	Getriebesatz TNr. 887703 bzw. TNr. 887708 (breit)
-	-	1	Dichtung	950141	Kurbelwellenfixierung
-	-	2	Ringhälfte	926035	Getriebe
-	-	1	Anlaufscheibe	827992	Getriebe
-	-	1	Anschraubfilter	825012	Motor
-	-	2	Dichtring	250010	Ölbehälter

### 2.4) Material pro Ersatzteil

Keine.

### 2.5) Nacharbeitsteile

Keine.

### 2.6) Spezialwerkzeug/ Schmier-/ Kleb-/Dichtmittel- Preis und Verfügbarkeit

Preis und Verfügbarkeit

Preise und Verfügbarkeit werden auf Anfrage vom ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center bekannt gegeben.

TNr.	Menge pro Motor	Bezeichnung	Verwendung
877660	1	Abziehvorrichtung kpl.	Propellergetriebe
877620*	1	Filterschlüssel	Anschraubfilter
240880	1	Gewindestift M8x50	Kurbelgehäuse (Kurbelwellenfixierung)
899791	n.B.	LOCTITE 5910	Dichtfläche Getriebegehäuse
898351	n.B.	Klueber Isoflex Topas Nb5051	Kupplung kpl.
-	n.B.	AeroShell Oil Sport Plus 4	Motor

\* oder gleichwertig

**ACHTUNG**

Bei Verwendung der Spezialwerkzeuge sind die Angaben des Herstellers zu beachten.

d06163.fm

### 3) Durchführung / Arbeitsanweisungen

**HINWEIS:** Vor den Wartungsarbeiten, lesen Sie bitte das gesamte Dokument sorgfältig durch und stellen Sie sicher, dass Sie die Anweisungen und Anforderungen komplett verstehen.

**Durchführung** Die Maßnahmen sind von einer der nachstehenden Personen bzw. Organisationen durchzuführen und zu bescheinigen:

- ROTAX® - Vertriebspartner bzw. deren Service Center
- Personen mit nachweislicher Qualifikation der entsprechenden Motortype. Nur autorisiertes Personal (iRMT, Heavy Maintenance Level) ist berechtigt diese Arbeiten durchzuführen.

**HINWEIS:** Sämtliche Arbeiten sind gemäß entsprechendem Wartungshandbuch durchzuführen.

**Sicherheitsinformationen**



Diese Arbeiten nicht bei offenem Feuer, Rauchen, Funkenbildung etc. durchführen! Zündung „AUS“ und Motor gegen ungewollte Inbetriebnahme sichern. Fluggerät gegen ungewollte Inbetriebnahme absichern. Minuspol der Bordbatterie abklemmen.

#### 3.1) Allgemein

Schritt	Vorgehen
1	Kontrolle der auf Seite 1, Kapitel 1.1, beschriebenen Kriterien, ob das Luftfahrzeug von diesem SB betroffen ist.
2	Kontrolle des Motorlogbuches und der Wartungsunterlagen, ob dieses SB bereits durchgeführt wurde.

#### 3.2) Demontage des Propellergetriebes

Vorbereitende Arbeiten zur Demontage der Propellergetriebes gemäß Wartungshandbuch des Luftfahrzeugherstellers.

Demontage des Propellergetriebes muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

#### 3.3) Demontage der Kupplung kpl.

Demontage der Kupplung kpl. muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

#### 3.4) Rücksendung der Kupplung kpl.

Nach dem Ausbau der Kupplung kpl. ist diese mit der Seriennummer und Laufzeit des Propellergetriebes zu kennzeichnen und entsprechend Kap. 2.2 an einen ROTAX® autorisierten Vertriebspartner bzw. dessen Service Center zu senden.

#### 3.5) Montage der Kupplung kpl.

Montage der Kupplung kpl. muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

#### 3.6) Montage des Propellergetriebes

Montage des Propellergetriebes muss gemäß letztgültigen Wartungshandbuch Heavy durchgeführt werden.

d06163.fm

## SERVICE BULLETIN

### 3.7) Abschlussarbeiten

- Originalbetriebszustand des Luftfahrzeuges gemäß Anweisung des Luftfahrzeugherstellers wiederherstellen.
- Minuspol der Bordbatterie anklemmen.

### 3.8) Probelauf

Motorprüflauf durchführen. Siehe dazu Kapitel 12-20-00 des letztgültigen Wartungshandbuches der Motortype 912/914 Serie.

#### **ACHTUNG**

Nach der Montage des Propellergetriebes und des Motorprüflaufes ist eine Kontrolle des Anschraubfilters und der Magnetschraube gemäß letztgültigen der Motortype entsprechenden Wartungshandbuch (Line Maintenance, Kap. 12-00-00) durchzuführen.

### 3.9) Kontrolle des Anschraubfilters und der Magnetschraube

Schritt	Vorgehen
1	Anschraubfilter mit Filterschlüssel abschrauben.
2	Anschraubfilter aufschneiden.
3	Detaillierte Kontrolle des Filtereinsatzes auf Verunreinigungen. Bei Unklarheiten ist ein autorisierter ROTAX® Vertriebspartner oder Service Center zu kontaktieren.
4	Neuen Anschraubfilter gemäß Wartungshandbuch anschrauben und auf festen Sitz überprüfen.
5	Kontrolle der Magnetschraube gemäß letztgültigen der Motortype entsprechenden Wartungshandbuch (Line Maintenance, Kap. 12-00-00) durchführen.

### 3.10) Zusammenfassung

Die Arbeitsanweisung (Kap. 3) ist entsprechend der Fristen (Kap. 1.5) durchzuführen. Die Durchführung des vorgeschriebenen Service Bulletins ist im Logbuch zu bestätigen.

### 3.11) Anfragen

Anfragen betreffend dieses Service Bulletins an den nächsten autorisierten Vertriebs- und Servicepartner für ROTAX®-Flugmotoren richten.

Ein Liste aller Vertriebspartner ist verfügbar auf [www.FLYROTAX.com](http://www.FLYROTAX.com).

d06163.fm

## 4) Anhang

Folgende Zeichnungen sollen zusätzliche Information bieten:

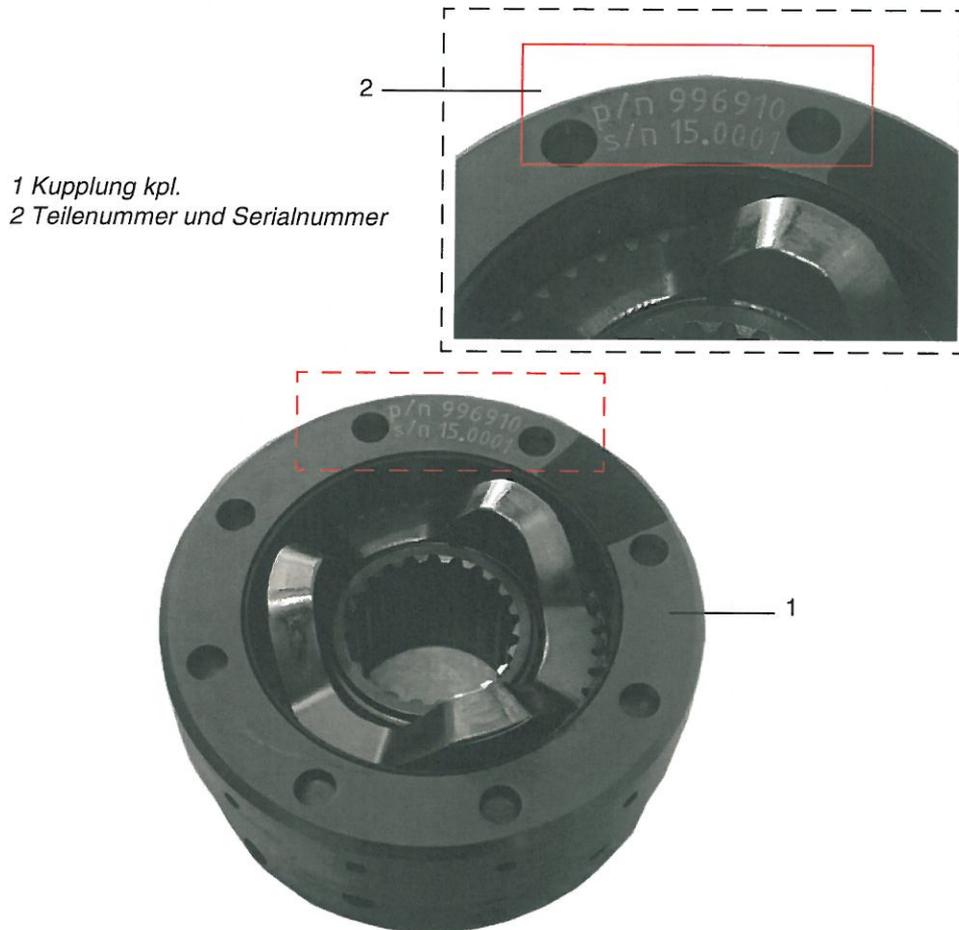


Bild 1  
Überlastkupplung

07704

### HINWEIS:

Die Illustrationen in diesem Dokument zeigen eine typische Ausführung. Möglicherweise entsprechen sie nicht in jedem Detail oder in der Form dem tatsächlichen Teil, stellen aber Teile gleicher oder ähnlicher Funktion dar. Unsere Explosionszeichnungen sind **keine technischen Zeichnungen** und sollen lediglich zur Anschaulichkeit dienen. Spezielle Daten sind den letztgültigen Dokumenten der jeweiligen Motortype zu entnehmen.

d06163.fm

## SERVICE BULLETIN

# Replacement of the overload clutch of ROTAX® Engine Type 914 (Series)

ATA System: 72-00-00 Engine

### MANDATORY

#### 1) Planning information

To obtain satisfactory results, procedures specified in this publication must be accomplished with accepted methods and prevailing legal regulations.

BRP-Powertrain GmbH & Co KG. cannot accept any responsibility for the quality of work performed in accomplishing the requirements of this publication.

##### 1.1) Applicability

All engines of Series 914 F are affected, if at least one of following criteria applies:

##### Criterion A) Engine Serial number:

NOTE: At the time of shipping the affected propeller gearboxes were installed on the engines with the serial numbers listed below. However, the determining factor is the serial number of the propeller gearbox and not the serial number of the engine

Engine type	Serial number
914 F	from S/N 4 421 411 up to S/N 4 421 444 inclusive

##### installed propeller gearboxes with following serial number (S/N):

S/n 64205 up to 64209 inclusive / 64215 up to 64218 inclusive / 64362 / 64455 / 64696 up to 64718

NOTE: The respective serial number of the propeller gearbox is shown on the gearbox housing.

##### Criterion B) Note for the future exchange of overload clutches of the engines type 914 (Series):

For all engines of the engine type 914 (Series), which are not affected by criterion A and/or B, overload clutches with labeled part no. and S/N on the housing must be used at an future replacement of the clutch assy.

NOTE: Spare parts labeled with part no. and S/N will be available from the date of this Service Bulletin. See Fig.1

##### 1.2) Concurrent ASB/SB/SI and SL

none

**1.3) Reason**

Due to a deviation in the manufacturing process, during engine operation at the engine type 914 (Series) a unwanted slipping of the integrated overload clutch of the propeller gearbox can occur. This may lead to an increase of the engine speed above the specified limit of 5800 rpm at maximum take-off power.

**NOTICE**

If exceeding the max. permitted engine speed or boost pressure, a special inspection according to the Operators Manual section 4.2 and/or Maintenance Manual Line chapter 05-50-00 must be performed.

**1.4) Subject**

Replacement of the overload clutch of ROTAX® engine type 914 (Series).

**1.5) Compliance**

- The replacement must be carried out before the next flight, if you suspect a slipping clutch, especially if at engine speed increase the propeller speed does not increase at the same rate.

NOTE: Pay attention to overspeed and compliance with maximum take-off performance of 5 minutes.

- Before the initial installation in an aircraft and/or the initial start-up thereafter.
- Carry out the replacement of the clutch assy. on the engines listed in section 1.1., according to the instructions in section 3 at the next BRP maintenance event or within the next 25 hours of operation, but at the latest after 6 months (from the date of the initial issue of this Service Bulletin).

**WARNING**

Non-compliance with these instructions could result in engine damages, personal injuries or death

**1.6) Approval**

The technical content of this document is approved under the authority of DOA ref. EASA.21J.048.

**1.7) Labor time**

engine installed in the aircraft - - - labor time will depend on installation and therefore no estimate is available from the engine manufacturer.

**1.8) Mass data**

change of weight - - - none  
moment of inertia - - - unaffected

**1.9) Electrical load data**

no change

d06164.fm

**1.10) Software modifications**

no change

**1.11) References**

In addition to this technical information refer to current issue of

- Operators Manual (OM)
- Maintenance Manual Heavy (MMH)
- Maintenance Manual Line (MML)

NOTE: The status of the Manuals can be determined by checking the table of amendments. The 1<sup>st</sup> column of this table shows the revision status. Compare this number to that listed on the ROTAX WebSite: [www.FLYROTAX.com](http://www.FLYROTAX.com). Updates and current revisions can be downloaded for free.

**1.12) Other Publications affected**

none

**1.13) Interchangeability of parts**

- all used parts are unserviceable and must be returned F.O.B to ROTAX<sup>®</sup> Authorized Distributors or their Service Centers.

**2) Material Information**

**2.1) Material- cost and availability**

Price and availability will be provided on request by ROTAX<sup>®</sup> Authorized Distributors or their Service Centers.

**2.2) Company support information**

- Any possible support by BRP-Powertrain will be provided on request by ROTAX<sup>®</sup> Authorized Distributors or their Service Centers.
- Exchanged parts must be returned F.O.B to ROTAX<sup>®</sup> Authorized Distributors or their Service Centers.
- Shipping costs, downtime costs, loss of income, telephone costs etc. or costs of conversion to other engine versions or additional work, as for instance simultaneous engine overhauls are not covered in this scope and will not be borne or reimbursed by ROTAX<sup>®</sup>.

d06164.fm

**2.3) Material requirement per engine**

parts requirement:

Fig.no.	New p/n	Qty/ engine	Description	Old p/n	Application
-	-	1	clutch assy.	996885	gearbox set part no. 887281 (slim)
-	-	1	clutch assy.	996910	gearbox set part no. 887703 and/or 887708 (wide)
-	-	1	sealing	950141	crankshaft fixation
-	-	2	ring halve	926035	gearbox
-	-	1	thrust washer	827992	gearbox
-	-	1	oil filter	825012	engine
-	-	2	gasket ring	250010	oil tank

**2.4) Material requirement per spare part**

none

**2.5) Rework of parts**

none

**2.6) Special tooling/lubricant-/adhesives-/sealing compound/price and availability**

Price and availability

Price and availability will be supplied on request by ROTAX® Authorized Distributors or their Service Centers:

Part no.	Qty /engine	Description	Application
877660	1	puller assy.	propeller gearbox
877620*	1	oil filter wrench	oil filter
240880	1	thread bolt crankshaft	crankcase (crankshaft fixation)
899791	as required	LOCTITE 5910	sealing surface gearbox
898351	as required	Klueber Isoflex Topas Nb5051	clutch assy.
-	as required	AeroShell Oil Sport Plus 4	engine

\* or equivalent

**NOTICE**

If using these special tools observe the manufacturers specifications.

### 3) Accomplishment/Instructions

**NOTE:** Before maintenance, review the entire documentation to make sure you have a complete understanding of the procedure and requirements.

**Accomplishment** All measures must be implemented and confirmed by at least one of the following persons or organizations:

- ROTAX® - Distributors or their Service Centers
- Persons with approved qualifications for the corresponding engine types. Only authorized persons (iRMT, Level Heavy Maintenance) are entitled to carry out this work.

**NOTE:** All work has to be performed in accordance with the relevant Maintenance Manual.

**Safety notice**



Proceed with this work only in a non-smoking area and not close to sparks or open flames. Switch off ignition and secure engine against unintentional operation. Secure aircraft against unauthorized operation. Disconnect negative terminal of aircraft battery.

#### 3.1) Instructions

Step	Procedure
1	Check the criteria given on page 2, section 1.1, if the aircraft is affected by this SB.
2	Check the engine logbook and maintenance documentation, if this SB has already been accomplished.

#### 3.2) Disassembly of the propeller gearbox

Preparation work for replacement of the propeller gearbox according to the Maintenance Manual of the aircraft manufacturer.  
Carry out removal of the propeller gearbox according to the relevant Maintenance Manual (Heavy).

#### 3.3) Replacement of the overload clutch

Carry out the replacement of the overload clutch according to the latest Maintenance Manual Heavy.

#### 3.4) Return of clutch assy.

After removing the clutch assy. it has to be marked with the serial number and duration of the propeller gearbox and returned to ROTAX® Authorized Distributors or their Service Centers according to section 2.2.

#### 3.5) Installation of the clutch assy.

Carry out the installation of the clutch assy. according to the latest Maintenance Manual Heavy.

#### 3.6) Installation of the propeller gearbox

Carry out the installation of the propeller gearbox according to the latest Maintenance Manual Heavy.

d06164.fm

**3.7) Finishing work**

- Restore aircraft to original operating configuration according to the instructions of the aircraft manufacturer.
- Connect negative terminal of aircraft battery.

**3.8) Test run**

Conduct test run. See also chapter 12-20-00 current issue of Maintenance Manual Line for the engine type 912/914 Series.

**NOTICE**

After replacing the propeller gearbox inspect the oil filter according to the latest Maintenance Manual (Line Maintenance, chap. 12-00-00) must be carried out.

**3.9) Checking the oil filter and magnetic plug**

Step	Procedure
1	Unscrew oil filter with oil filter wrench.
2	Cut the oil filter.
3	Detailed inspection of the filter insert for contamination. In case of doubt an authorized ROTAX® distributor or service center must be contacted.
4	Install new oil filter according to the Maintenance Manual and check for tightness.
5	Check the magnetic plug according to the latest Maintenance Manual Line, section 12-00-00.

**3.10) Summary**

These instructions (section 3) have to be followed in accordance with the deadlines from section 1.5. The execution of the mandatory Service Bulletin must be confirmed in the logbook.

Approval of translation to best knowledge and judgement - in any case the original text in German language and the metric units (SI-system) are authoritative.

**3.11) Enquiries**

Enquiries regarding this Service Bulletin should be sent to the ROTAX® authorized distributor of your area. A list of all distributors is provided on [www.FLYROTAX.com](http://www.FLYROTAX.com).

#### 4) Appendix

The following drawings/schematics/tables should convey additional information:

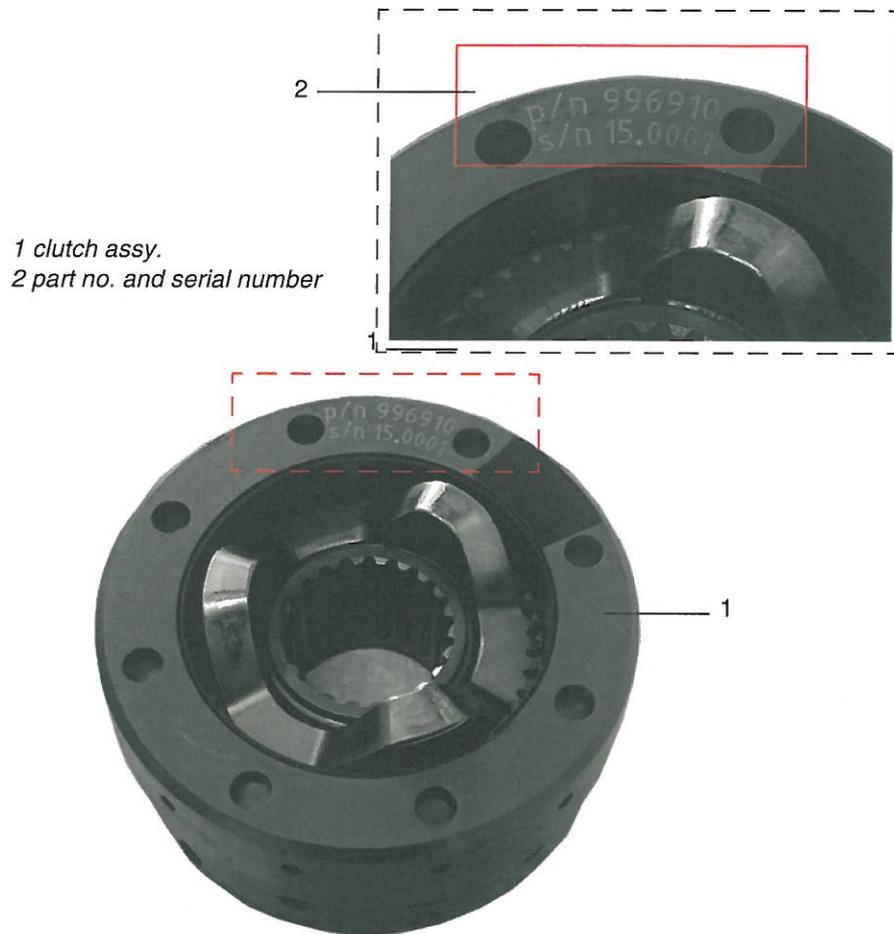


Fig. 1  
overload clutch

10238, 10239

NOTE: The illustrations in this document show the typical construction. They may not represent full detail or the exact shape of the parts which have the same or similar function.  
Exploded views are **no technical drawings** and are for reference only. For specific detail, refer to the current documents of the respective engine type.

d06164.fm