

# TECHNISCHE INFORMATION NR. SI36-011

## SERVICE INFORMATION NO. SI36-011

### I. TECHNISCHE ANGABEN

#### 1.1 Betroffene Flugzeuge

HK 36	alle Werknummern
HK 36 R	alle Werknummern
HK 36 T-Serie	alle Werknummern

#### 1.2 Gegenstand

ATA Code: 76-10  
Leistungsverstellung

#### 1.3 Anlaß

Nach einer Wartung entstand durch ungünstige Kabelverlegung durch Scheuern der Plusleitung der Batterie am Quicklock an der Oberseite der Cowling ein Kurzschluss, wodurch die Bowdenzug-Isolierung mit dem Bowdenzug verschmolz und die Verstellung des Leistungshebels stark beeinträchtigte.

#### 1.4 Information

Es wird im Wartungshandbuch Dok. Nr. 3.02.04 für HK 36 T in Kapitel 3, Abschnitt A "Wartungscheckliste für das Triebwerk" unter den Punkten 1.31, 1.39, 1.131 und 1.142 deutlich darauf hingewiesen, dass Leitungen, Kabel, elektrische Installationen, diverse Schläuche und Kraftstoffleitungen bei Kontrollen und Wartungen unter anderem auf Scheuerstellen und **korrekte** Verlegung zu untersuchen sind. Dabei sind auch mögliche Scheuerstellen zu vermeiden oder ein entsprechender Schutz notwendig. Diesen Punkten ist im Zuge einer Wartung unbedingt die nötige Aufmerksamkeit zu schenken.

### II. SONSTIGES

Nicht zutreffend.

### I. TECHNICAL DETAILS

#### 1.1 Airplanes affected

HK 36	all serial numbers
HK 36 R	all serial numbers
HK 36 T-series	all serial numbers

#### 1.2 Subject

ATA code: 76-10  
Power Control

#### 1.3 Reason

After an inspection improper cable routing caused a short circuit through chafing of the plus line on a Quicklock on the upper cowling. Therefore the isolation of the Bowden Cable melted and further on fused with the Bowden Cable. This affected the adjustment of the throttle lever.

#### 1.4 Information

In the Airplane Maintenance Manual Doc. No. 3.02.21 for HK 36 T, chapter 3, section A "Inspection checklist for power plant" items 1.31, 1.39, 1.131 and 1.142 explicit refer to check wires, cables, electrical installations, hoses and fuel lines among other things for chafing and **improper** routing when conducting an inspection. Also possible chafing spots have to be avoided or an adequate protection has to be installed. During an inspection in any case attention should be paid to these items.

### II. OTHER INFORMATION

Not applicable.