

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB36-079 SERVICE BULLETIN NO. OSB36-079

I. TECHNISCHE ANGABEN

1.1 Kategorie

Optional.

1.2 Betroffene Flugzeuge

HK 36 TC
mit Rotax 912S3 bis inkl. 36.735

1.3 Dringlichkeit

Im Ermessen des Halters.

1.4 Gegenstand

Verbesserung der Ölkühlung.

1.5 Anlaß

Durch Vergrößerung des NACA-Einlasses wird die Kühlung des Motoröls verbessert, was sich besonders beim Schleppen bemerkbar macht.

1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

Arbeitsanweisung Nr. WI-OSB36-079.

1.7 Genehmigung

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des MOT Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category

Optional.

1.2 Airplanes affected

HK 36 TC
with Rotax 912S3 through 36.735

1.3 Time of compliance

On holders discretion.

1.4 Subject

Improvement of engine oil cooling.

1.5 Reason

The cooling of the engine oil, especially during tow-operation, can be improved by enlarging the NACA inlet.

1.6 Concurrent documents

Work Instruction No. WI-OSB36-079.

1.7 Approval

The technical information contained in this document has been approved under the authority of MOT Design Organization Approval No. MOT JA-01.

1.8 Maßnahmen

Arbeitsanweisung WI-OSB36-079 muß durchgeführt werden.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

Keine.

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Die Änderung von Masse und Schwerpunktlage ist vernachlässigbar.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material und Verfügbarkeit

Alle notwendigen Teile können von Diamond Aircraft Industries GmbH bezogen werden.

2.2 Spezialwerkzeuge

Nicht erforderlich.

2.3 Arbeitsaufwand

4 Stunden.

2.4 Referenzunterlagen

Wartungshandbuch HK 36 R Super Dimona, TS, TC, TTS, TTC, TTC-ECO, Dok. Nr. 3.02.04.

2.5 Rückvergütung

Keine.

1.8 Measures

Work Instruction No. WI-OSB36-079 must be complied with.

1.9 Recurring actions

None.

1.10 Mass (Weight) and CG

The change of mass (weight) and CG position is negligible.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material and availability

All necessary parts can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH.

2.2 Special tools

Not required.

2.3 Labor consumption

4 hours.

2.4 Reference documents

Airplane Maintenance Manual HK 36 R Super Dimona, TS, TC, TTS, TTC, TTC-ECO, Doc. No. 3.02.21.

2.5 Credit

None.

III. HINWEISE

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.
3. Nach Durchführung dieses Service Bulletins kann der Standard-Winterkit nicht mehr verwendet werden. Ein entsprechend adaptierter Winterkit wird über eine Revision des Service Bulletins OSB36-053 eingeführt.

III. REMARKS

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.
3. After compliance with this Service Bulletin, the standard winterization kit cannot be used anymore. A new modified winterization kit will be released through a revision of the Service Bulletin OSB36-053.

ARBEITSANWEISUNG NR. WI-OSB36-079
VERBESSERUNG DER MOTORÖLKÜHLUNG

WORK INSTRUCTION NO. WI-OSB36-079
IMPROVEMENT OF THE ENGINE OIL COOLING

ERFORDERLICHES MATERIAL

<u>Menge</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Teilenr.</u>
1	NACA-Einlaß	13.1000
0,125 l	Brandschutzlack, weiss N56582/T508	
0,125 l	Überzuglack, WFL PUR 4232-0303	
0,05 l	Härter für Überzuglack, PUR N39/1327	
0,125 l	Harz, Scheufler L285	
0,05 l	Härter für Harz, Scheufler 286	
50 g	Baumwollflocken	
0,25 l	Farblack, RAL 9016 Turbo+, P488-1111	
0,08 l	Verdünner für Farblack, P850-1492	
0,08 l	Härter für Farblack, extrakurz P210-790	

REQUIRED MATERIAL

<u>Qty.</u>	<u>Description</u>	<u>Part No.</u>
1	NACA inlet	13.1000
0.125 liters (0.13 qts)	Fire protection laquer, white N56582/T508	
0.125 liters (0.13 qts)	Top coat, WFL PUR 4232-0303	
0.05 liters (0.05 qts)	Hardener for top coat, PUR N39/1327	
0.125 liters (0.13 qts)	Resin, Scheufler L285	
0.05 liters (0.05 qts)	Hardener for resin, Scheufler 286	
50 g (1.76 oz)	Cotton flakes	
0.25 liters (0.26 qts)	Resin paint, RAL 9016 Turbo+, P488-1111	
0.08 liters (0.09 qts)	Thinner for resin paint, P850-1492	
0.08 liters (0.09 qts)	Hardener for resin paint, extra short P210-790	

ERFORDERLICHE WERKZEUGE

Normaler mechanischer Werkzeugsatz.

HINWEIS

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Dok. Nr. 3.02.04, durchzuführen. Die Arbeiten sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.

DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE

WARNUNG

ES SIND ARBEITEN IM MOTORRAUM DURCHZUFÜHREN. ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DAS TRIEBWERK NICHT UNABSICHTLICH ANLAUFEN KANN.

ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DER ZÜNDSCHALTER IN STELLUNG "OFF" UND DER GASHEBEL IN STELLUNG "LEERLAUF" STEHEN.

REQUIRED TOOLS

Standard mechanical toolkit.

REMARK

Unless otherwise prescribed, the work must be carried out in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc. No. 3.02.21. The work must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.

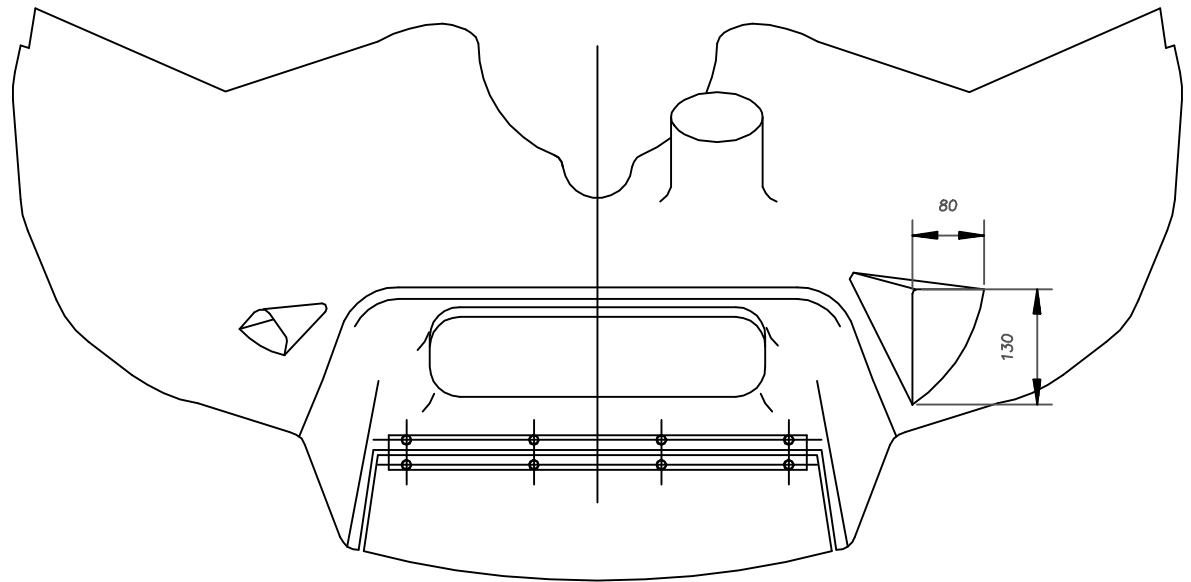
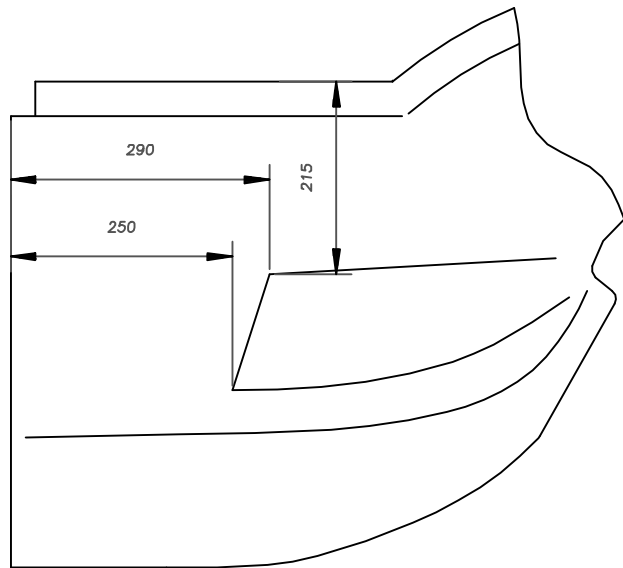
ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

WARNING

WORK MUST BE DONE IN THE ENGINE COMPARTMENT. MAKE SURE THAT THE POWER-PLANT IS SAFE BEFORE YOU DO WORK ON IT.

MAKE SURE THAT THE IGNITION SWITCH IS SET TO "OFF". SET THE THROTTLE TO "IDLE".

-
- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. Cowling oben und unten abnehmen.2. Neuen NACA-Einlaß (Teilenummer 13.1000) zurechtschneiden.3. Position für neuen NACA-Einlaß festlegen und markieren.4. Brandschutzlack innerhalb der Klebeflächen auf der Innenseite der unteren Cowling entfernen.5. Klebeflächen des neuen Einlasses und der unteren Cowling für Klebung vorbereiten.6. Alle Klebeflächen mit Harz bestreichen.7. Dickharz aus Harz, Härter und Baumwollflocken mischen.8. Neuen NACA-Einlaß mit Dickharz einkleben.9. Alten NACA-Einlaß ausschneiden.10. Kontrolle, ob der neue NACA-Einlaß mit dem Ölkühler zusammenpaßt (untere Cowling montieren, danach wieder abnehmen).11. Festen Sitz aller Teile sicherstellen.12. Brandschutzlack aufbringen.13. Abtrocknen lassen.14. Gemisch aus Überzuglack und Härter für Überzuglack herstellen und aufbringen.15. Farbe aus Farblack, Verdünner und Härter für Farblack mischen.16. Untere Cowling außen mit Farbe lackieren.17. Abtrocknen lassen.18. Cowling oben und unten wieder montieren. | <ol style="list-style-type: none">1. Remove upper and lower cowling.2. Trim the new NACA inlet (part no. 13.1000) the bonding areas.3. Determine and mark position for the new NACA inlet.4. Remove fire protection laquer within the bonding areas at the inside of the lower cowling.5. Prepare bonding areas of the new NACA inlet and the lower cowling for bonding.6. Apply resin to all bonding areas.7. Mix a paste from resin, hardener and cotton flakes.8. Bond in the new NACA inlet with the paste.9. Cut out the old NACA inlet.10. Check if the new NACA inlet fits the oil cooler (install lower cowling, afterwards remove it again).11. Ensure a tight fit of all parts.12. Apply fire protection laquer.13. Allow to dry.14. Mix top coat and hardener for top coat and apply it.15. Mix resin paint, thinner and hardener for resin paint.16. Paint the outside of the lower cowling.17. Allow to dry.18. Install upper and lower cowling. |
|---|--|



HK 36 T*
Cowling unten, T 100*

HOAC AUSTRIA
Flugzeugproduktion und Entwicklung
Gesellschaft m. b. H.
A-2700 Wiener Neustadt, N. A. Otto-Str. 5

Zeichnungs Nr.:
Drawing 1