

# TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB36-75

## SERVICE BULLETIN NO. OSB36-75

### I. TECHNISCHE ANGABEN

#### 1.1 Kategorie

Optional.

#### 1.2 Betroffene Flugzeuge

HK 36 TS	bis 36.705
HK 36 TC	bis 36.705
HK 36 TTS	bis 36.705
HK 36 TTC	bis 36.705
HK 36 TTC-ECO	bis 36.705

#### 1.3 Dringlichkeit

Im Ermessen des Halters.

#### 1.4 Gegenstand

Einbau eines Filters in die Vergaserentlüftungsleitung.

#### 1.5 Anlaß

An einigen Flugzeugen wurden in der Vergaserentlüftungsleitung Insekten gemeldet.

#### 1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

Arbeitsanweisung Nr. WI-OSB36-75.

### I. TECHNICAL DETAILS

#### 1.1 Category

Optional.

#### 1.2 Airplanes affected

HK 36 TS	up to and incl. 36.705
HK 36 TC	up to and incl. 36.705
HK 36 TTS	up to and incl. 36.705
HK 36 TTC	up to and incl. 36.705
HK 36 TTC-ECO	up to and incl. 36.705

#### 1.3 Time of compliance

On holders discretion.

#### 1.4 Subject

Installation of a filter into the carburetor ventilation line.

#### 1.5 Reason

On some airplanes insects were reported in the carburetor ventilation line.

#### 1.6 Concurrent documents

Work Instruction No. WI-OSB36-75.

### **1.7 Genehmigung**

Die Informationen oder Anweisungen in diesem Dokument beziehen sich auf Änderungsmitteilung Nr. MÄM 36-198 und MÄM 36-205, welche auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

### **1.8 Maßnahmen**

Es muß ein Filter gemäß Arbeitsanweisung WI-OSB36-75 eingebaut werden.

### **1.9 Wiederkehrende Maßnahmen**

keine

### **1.10 Masse und Schwerpunktlage**

Die Änderung von Masse und Schwerpunktlage ist vernachlässigbar.

## **II. PLANUNGSANGABEN**

### **2.1 Material und Verfügbarkeit**

Alle notwendigen Teile können von Diamond Aircraft Industries GmbH oder vom zuständigen Generalvertreter oder Servicestützpunkt bezogen werden.

### **2.2 Spezialwerkzeuge**

Nicht erforderlich.

### **2.3 Arbeitsaufwand**

30 Minuten

### **1.7 Approval**

The information or instructions contained in this document relate to Design Change Advisory no. MÄM 36-198 and MÄM 36-205, which has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

### **1.8 Measures**

A filter has to be installed in accordance with Work Instruction No. WI-OSB36-75.

### **1.9 Recurring actions**

none

### **1.10 Mass (Weight) and CG**

The change of mass (weight) and CG position is negligible.

## **II. PLANNING INFORMATION**

### **2.1 Material and availability**

All necessary parts can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH or from your local General Distributor or Diamond Service Center.

### **2.2 Special tools**

Not required.

### **2.3 Labor consumption**

30 minutes

**2.4 Referenzunterlagen**

Wartungshandbuch HK 36 R Super Dimona,  
TS, TC, TTS, TTC, TTC-ECO, Dok. Nr.  
3.02.04.

**2.5 Rückvergütung**

keine

**III. HINWEISE**

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.

**2.4 Reference documents**

Airplane Maintenance Manual HK 36 R  
Super Dimona, TS, TC, TTS, TTC, TTC-  
ECO, Doc. No. 3.02.21.

**2.5 Credit**

none

**III. REMARKS**

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.

**ARBEITSANWEISUNG NR. WI-OSB36-75**  
**EINBAU EINES FILTERS IN DIE VERGASERENTLÜFTUNGSLEITUNG**  
**WORK INSTRUCTION NO. WI-OSB36-75**  
**INSTALLATION OF A FILTER INTO THE CARBURETOR VENTILATION LINE**

**ERFORDERLICHES MATERIAL**

<u>Menge</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Teilenr.</u>
1	Benzinfilter Purol 207.095.002.KI13	15.1350
1	Kabelbinder PLT 2 SM 30	17.0050
2	Kabelbinder PLT 1 MM 30	17.0170

**ERFORDERLICHE WERKZEUGE**

Normaler mechanischer Werkzeugsatz

**REQUIRED MATERIAL**

<u>Qty.</u>	<u>Description</u>	<u>Part No.</u>
1	Fuel filter Purol 207.095.002.KI13	15.1350
1	Ty-rap PLT 2 SM 30	17.0050
2	Ty-rap PLT 1 MM 30	17.0170

**REQUIRED TOOLS**

Standard mechanical toolkit.

### **HINWEIS**

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Dok. Nr. 3.02.04, durchzuführen. Die Arbeiten sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.

### **DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE**

#### **WARNUNG**

**ES SIND ARBEITEN IM MOTORRAUM DURCHZUFÜHREN. ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DAS TRIEBWERK NICHT UNABSICHTLICH ANLAUFEN KANN.**

**ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DER ZÜNDSCHALTER IN STELLUNG "OFF" UND DER GASHEBEL IN STELLUNG "LEERLAUF" STEHEN.**

1. Cowling oben und unten.
2. Batterie abklemmen.
3. Kabelbinder (Pos. 4 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) entfernen.

### **REMARK**

Unless otherwise prescribed, the work must be carried out in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc. No. 3.02.21. The work must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.

### **ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS**

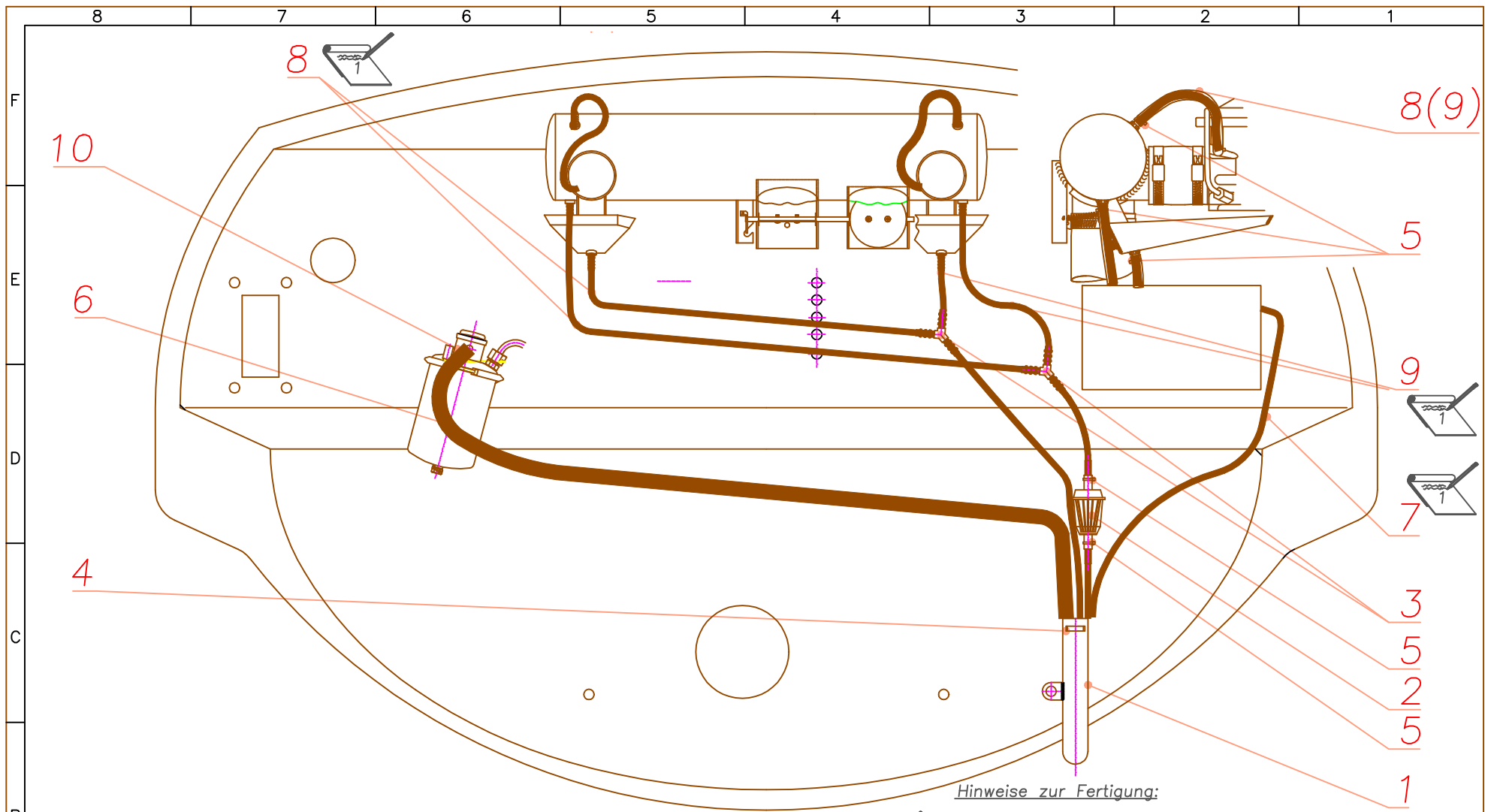
#### **WARNING**

**WORK MUST BE DONE IN THE ENGINE COMPARTMENT. MAKE SURE THAT THE ENGINE IS SAFE BEFORE YOU DO WORK ON IT.**

**MAKE SURE THAT THE IGNITION SWITCH IS SET TO "OFF". SET THE THROTTLE TO "IDLE".**

1. Remove upper and lower cowling.
2. Disconnect the battery.
3. Remove ty-rap (item 4 on drawing no. 820-7170-20-00a).

- 
- |  |   |
|--|---|
| 4. Aus dem Breather (Pos. 1 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) die 4 Schläuche herausziehen.                  | 4. Extract the 4 hoses (item 1 on drawing no. 820-7170-20-00a) from the breather.                               |
| 5. Schlauch von der Vergaserentlüftung kommend ca. 130 mm oberhalb des unteren Endes durchschneiden.         | 5. Cut off the hose coming from the carburetor ventilation approximately 130 mm (5.1 in.) above the lower end.  |
| 6. Filter installieren.  | 6. Install the filter.  |
| 7. Filter mit 2 Kabelbindern in Pos. 5 in Zng. Nr. 820-7170-20-00a fixieren.                                 | 7. Attach the filter with 2 ty-raps as shown on drawing. no. 820-7170-20-00a item 5.                            |
| 8. Schlauchende um ca. 50 mm kürzen.   | 8. Shorten the end of the hose by approximately 50 mm (1.96 in.).   |
| 9. Alle 4 Schläuche wieder ca. 60 mm weit in den Breather (Pos. 1 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) stecken. | 9. Insert all 4 hoses approximately 60 mm (2.36 in.) into the breather (item 1 on drawing no. 820-7170-20-00a). |
| 10. Neuen Kabelbinder (Pos. 4 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) anbringen.                                   | 10. Install a new ty-rap (item 4 on dwg. no. 820-7170-20-00a).  |
| 11. Batterie wieder anklemmen.   | 11. Connect the battery again.  |
| 12. Festen Sitz aller Teile sicherstellen.   | 12. Ensure a tight fit of all parts.  |
| 13. Cowling oben und unten wieder montieren.   | 13. Install upper and lower cowling.  |



10	1	-	13.8	Ötikerklemme		
9	2	-	Sikotil	Schlauch	ø7 x ø4 x 300 Rohlänge	
8	2	-	Sikotil	Schlauch	ø7 x ø4 x 700 Rohlänge	
7	1	-	PVC-Transp. weich	Schlauch	ø8 x 1.5 x 300 Roglänge	
6	1	-	Aeroquip 303-5	Schlauch	1000mm	
5	16	-	PLT 1 MM 30	Kabelbinder	2.5x99	Fa. All distr
4	1	-	PLT 2 S M 30	Kabelbinder	4.8x188	Fa. All distr
3	2	-	YS 6	Kunststoffverbinder		Fa. Titan
2	1	-	Purol.207.095.002.K113	Benzinfilter		Fa. Matik
1	1	-	DV2-7170R00-01	Breather		

Pos.	Stk. L	Stk. R	Teile Nr.:	Benennung	Orientierung/Abmessungen	Lieferant/Bemerkung
------	--------	--------	------------	-----------	--------------------------	---------------------

<small>         DIESE UNTERLAGE IST UNSER GEISTIGES EIGENTUM UND DARF OHNE UNSERE AUSDRÜCKLICHE GENEHMIGUNG WEDER Vervielfältigt NOCH DRITTEN PERSONEN UEBERLASSEN WERDEN! ÜBERTRETUNGEN UNTERSÜHEN DER VERFOLGUNG NACH DEM URHEBERRECHT.          DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES GmbH       </small>				Freimaß- toleranzen : DIN 7168 m ISO 2768 m OeN M 1365 m	
2001	Datum	Name			
Bearb. 12 14		FINK			
Gepr.					
Normg.					

Hinweise zur Fertigung:  
 Pos. 7 bis 9 ablänge und an den Anschlußstellen mit den Kabelbindern Pos. 5 befestigen. Auf konstantes Gefälle (mind. 5°) achten.

Maßstab : Schema (Gewicht)

Benennung : Drain Schlauchhandschluß ZSB

**Diamond**  
 AIRCRAFT  
 Industries GmbH  
 A-2700 Wiener Neustadt, N. A. Otto-Str. 5

Zeichnungs Nr.: 820-7170-20-00 Blatt BI

HK 36 T\*

FILESERVER\HK36TS\HK36TS.DWG\7170\820-7170-20-00.dwg Ers. fuer :