

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. MSB36-70

SERVICE BULLETIN NO. MSB36-70

I. TECHNISCHE ANGABEN

1.1 Kategorie

Vorgeschrieben

1.2 Betroffene Flugzeuge

HK 36 TTS alle Werknummern
HK 36 TTC alle Werknummern
HK 36 TTC-ECO alle Werknummern

1.3 Dringlichkeit

Innerhalb den nächsten 50 Betriebsstunden,
jedoch spätestens am 31. März 2001.

1.4 Gegenstand

ATA-Code: 78-10

Einströmrohre (Verbindungsrohr Zylinder -
Turbolader) aller Zylinder.

Rotax-Teilenummern:

Zylinder 1: 979421 oder 979422
Zylinder 2: 979431 oder 979432
Zylinder 3: 979441 oder 979442
Zylinder 4: 979451 oder 979452

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category

Mandatory

1.2 Airplanes affected

HK 36 TTS all Serial Nos.
HK 36 TTC all Serial Nos.
HK 36 TTC-ECO all Serial Nos.

1.3 Time of Compliance

Within the next 50 hours of operation, but no
later than March 31, 2001.

1.4 Subject

ATA-Code: 78-10

Exhaust bends (tubes connecting cylinders to
turbocharger) on all cylinders

Rotax part numbers:

Cylinder 1: 979421 or 979422
Cylinder 2: 979431 or 979432
Cylinder 3: 979441 or 979442
Cylinder 4: 979451 or 979452

1.5 Anlaß

In den derzeit von Rotax verbauten Einströmröhren werden vermehrt Risse bis hin zu Löchern festgestellt. Diese sind nicht durch das planmäßige Wartungsintervall (100 h - Kontrolle) gedeckt.

1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

Keine.

1.7 Genehmigung

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organisation Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

1.8 Maßnahmen

1. Obere und untere Cowling entfernen.
2. Mit einer Taschenlampe und einem kleinen Spiegel alle vier Einströmröhre unter dem Schirmblech, speziell im Bereich der Anschweißmuttern, auf Schmauchspuren, sichtbare Risse und Fehlerstellen kontrollieren.
3. Wenn Schmauchspuren aber keine Risse sichtbar sind, ist das Schirmblech zu entfernen und das Einströmröhr gründlich nach Rissen zu untersuchen.
4. Bei vorhandenen Rissen oder Fehlstellen ist das Einströmröhr auszubauen und gemäß Wartungsanweisung des Motorherstellers zu reparieren oder zu erneuern.

Beim Wiedereinbau des Einströmröhres und des Schirmbleches an Zylinder 3 und 4 ist darauf zu achten, daß die Anschweißmuttern und die EGT-Sensoren das Schirmblech nicht berühren.

1.5 Reason

In the exhaust bends currently installed by Rotax cracks up to complete holes have been detected in increased numbers. These cracks and holes are not covered by the scheduled maintenance interval (100 hr. inspection).

1.6 Concurrent documents

None.

1.7 Approval

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

1.8 Accomplishment/Instructions

1. Remove upper and lower cowling.
2. Check all four exhaust bends underneath the shielding using a flashlight and a small mirror, especially in the area of the weld-on nuts. Check for signs of fumes, visible cracks and damage.
3. If signs of fumes but no cracks are visible, remove the shielding, and carefully inspect the exhaust bend for cracks.
4. In case of cracks or defects the exhaust bend must be removed from the engine and repaired or replaced in accordance with the maintenance instructions of the engine manufacturer.

During the installation of the exhaust bend and the shielding of cylinders 3 and 4, ensure that the weld-on nuts and the EGT probes do not contact the shielding.

5. Den Sitz der Schirmbleche der Zylinder 3 und 4 kontrollieren. Die Anschweißmutter und die EGT-Sensoren dürfen das Schirmblech nicht berühren. Wenn notwendig ist der Sitz des Schirmbleches zu korrigieren.
6. Obere und untere Cowling wieder montieren.
7. Standlauf und Prüfflug gemäß Wartungshandbuch durchführen.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

Bis zur Herausgabe von geeigneten Verbesserungsmaßnahmen durch den Motorhersteller sind die Maßnahmen alle 50 Betriebsstunden zu wiederholen.

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Nicht betroffen.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material & Verfügbarkeit

Die Ersatzeinströmröhre können bei Diamond Aircraft Industries GmbH oder bei Rotax bestellt werden.

Die Teilenummer der Einströmröhre können aus dem Teilekatalog von Rotax entnommen werden.

2.2 Spezialwerkzeuge

Nicht erforderlich

5. Check fit of the shieldings of cylinders 3 and 4. The weld-on nuts and the EGT probes must not contact the shielding. If necessary, correct fit of shielding.

6. Install lower and upper cowling.

7. Perform ground run and check flight after maintenance in accordance with the Airplane Maintenance Manual.

1.9 Recurring Actions

The actions should be repeated every 50 hours of operation until the engine manufacturer issues suitable corrective actions.

1.10 Mass (Weight) and CG

Not affected.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material & Availability

New exhaust bends can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH or Rotax.

For the part numbers of the exhaust bends, refer to the Rotax Parts Catalog.

2.2 Special Tools

Not required

2.3 Arbeitsaufwand

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| 1. Kontrolle: | 0,5 Stunden |
| 2. Reparatur, Austausch: | vom Schaden abhängig |

2.4 Referenzunterlagen

Wartungshandbuch (WHB), Dok. Nr. 3.02.04.

Wartungshandbuch für Rotax Motor Type 914 F.

Soweit nicht anders angegeben, sind die Arbeiten gemäß den Angaben im WHB durchzuführen.

2.5 Rückvergütung

Nicht anwendbar.

III. HINWEISE

- 3.1 Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen und im Bordbuch zu bestätigen.

2.3 Work Time

- | | |
|------------------------|---------------------|
| 1. Check: | 0.5 hours |
| 2. Repair or exchange: | depending on damage |

2.4 Reference documents

Airplane Maintenance Manual (AMM), Doc. No. 3.02.21.

Maintenance Manual for Rotax Engine Type 914 F.

Unless otherwise stated, the work must be carried out in accordance with the instructions given in the AMM.

2.5 Credit

Not applicable.

III. REMARKS

- 3.1 All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic and must be confirmed in the airplane's log book.