

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. 62

SERVICE BULLETIN NO. 62

Kategorie:

Standard/Vorgeschrieben

Betroffene Flugzeuge:

HK 36 R, alle Werknummern
HK 36 TS, alle Werknummern
HK 36 TTS, alle Werknummern

Gegenstand:

Kontrolle des Spornradfahrwerks

Anlaß:

Aufgrund von Vorschädigungen des unteren Seitenruderlagerbockes (z.B. durch harte Landungen), die während den normalen periodischen Wartungsarbeiten nicht festgestellt wurden, kam es in Vergangenheit wiederholt zu Spornradfahrwerksbrüchen während der Landung.

Maßnahmen:

1. Kontrolle
 - 1a. Flugzeug hinten so aufbocken, daß das Spornrad unbelastet ist.
 - 1b. Seitenruder abbauen
 - 1c. Genaue Kontrolle des Seitenruder-

Category:

Standard/Mandatory

Airplanes affected:

HK 36 R, all serial numbers
HK 36 TS, all serial numbers
HK 36 TTS, all serial numbers

Subject:

Check of tail wheel assembly

Reason:

Due to predamage of the lower rudder mounting pedestal (e.g. due to hard landings) which had not been detected during scheduled inspections, failures of the tail wheel assembly have occurred in the past.

Measures:

1. Inspection
 - 1a. Jack airplane at the rear end so that the tail wheel is unloaded.
 - 1b. Remove rudder.
 - 1c. Thoroughly check lower rudder moun-

lagerbockes durchführen (speziell die Schweißnähte und die angrenzenden Bereiche **allseitig** optisch auf Risse kontrollieren).

- 1d. Wenn der Seitenruderlagerbock Schäden aufweist, so ist dieser auszuwechseln bzw. entsprechend den Anweisungen des Wartungshandbuches, Kapitel 5, zu reparieren. Beim Einbau ist Punkt 2 zu beachten.
2. Einbauüberprüfung
 - 2a. Die vier unteren Schrauben des Seitenruderlagerbockes (Rumpfröhre unten) lösen.
 - 2b. Kontrollieren, ob ein Spalt zwischen Lagerplatte und Rumpfröhre entsteht.
 - 2c. Falls ein Spalt entsteht, ist die Lagerplatte so mit Dickharz (siehe WHB) zu unterfüttern, daß der Spalt gerade ausgeglichen wird.
 - 2d. Nach vollständiger Aushärtung des Dickharzes, bzw. wenn kein Spalt vorhanden ist die Schrauben wieder festziehen.

Dringlichkeit:

Maßnahme 1

Bei der nächsten Wartung, spätestens jedoch bis 31-Okt-1998, danach bei jeder weiteren 100 Stunden Kontrolle (siehe auch Hinweise)

Maßnahme 2

Bei der nächsten Wartung

Masse und Schwerpunktlage:

Masse und Schwerpunktlage sind nicht betroffen

ting pedestal very closely (especially the weldings and the adjacent areas must be examined optical for cracks **from all sides**).

- 1d. If the lower rudder mounting pedestal is damaged, exchange or repair lower rudder mounting pedestal in accordance with the instructions of the Maintenance Manual, Chapter 5. For installation note measure no. 2.
2. Installation Check
 - 2a. Loosen the four lower screws of lower rudder mounting pedestal (fuselage tube, bottom side).
 - 2b. Check whether there is a gap between mounting plate and fuselage tube.
 - 2c. If there is a gap, apply thickened resin (see AMM) inbetween, so that the gap will be closed.
 - 2d. After the thickened resin is completely cured, or if there is no gap, tighten the screws.

Time of compliance:

Measure 1

At the next inspection, but at the latest 31-Oct-1998, and subsequently during each further 100 hours inspection (also see Remarks)

Measure 2

At the next inspection

Mass (Weight) and CG:

Mass and balance are not affected

Hinweise:

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller oder einer Person mit entsprechender Luftfahrt-behördlicher Berechtigung durchzuführen und im Bordbuch zu bestätigen.
2. Zu Maßnahme 1
Im Wartungshandbuch wird diese Technische Mitteilung mit der Revision Nr. 13 eingearbeitet und damit ersetzt.

Wr. Neustadt, 17-Aug-1998

e.h. Dipl.-Ing. (FH) Manfred REICHEL
Abt. Flugtechnik/Airworthiness

Remarks:

1. All measures must be carried out by the manufacturer or by a certified aircraft maintenance mechanic and must be confirmed in the airplane's log book.
2. To measure 1
With revision no. 13 of the Airplane Maintenance Manual this Service Bulletin will be incorporated in the Manual and superseded

ACG approved on Sept. 01, 1998

e.h. Ing. Andreas WINKLER
Abt. Flugtechnik/Airworthiness