

%



%

**TECHNISCHE MITTEILUNG NR. RSB36-059/2**  
**ERSETZT TECHNISCHE MITTEILUNG NR. RSB36-059/1**

%

%

%

%

**SERVICE BULLETIN NO. RSB36-059/2**  
**SUPERSEDES SERVICE BULLETIN NO. RSB36-059/1**

**I. TECHNISCHE ANGABEN**

**1.1 Kategorie**

Empfohlen.

**1.2 Betroffene Flugzeuge**

HK 36 TS	alle Werknummern
HK 36 TC	alle Werknummern
HK 36 TTS	alle Werknummern
HK 36 TTC	alle Werknummern
HK 36 TC	alle Werknummern mit Rotax 912 S3

**1.3 Dringlichkeit**

Im Ermessen des Halters.

**1.4 Gegenstand**

Modifikation der Öldruckgeberinstallation.

**1.5 Anlaß**

Bei einzelnen Flugzeugen kann es durch Vibration zum Ausfall des Öldruckgebers kommen.

**1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen**

Arbeitsanweisung WI 26, letztgültige Ausgabe.

**I. TECHNICAL DETAILS**

**1.1 Category**

Recommended.

**1.2 Airplanes affected**

HK 36 TS	all serial numbers
HK 36 TC	all serial numbers
HK 36 TTS	all serial numbers
HK 36 TTC	all serial numbers
HK 36 TC	all serial numbers with Rotax 912 S3

**1.3 Time of compliance**

At holder's discretion.

**1.4 Subject**

Modification of oil pressure sender installation.

**1.5 Reason**

On some airplanes malfunction of the oil pressure sender might occur due to vibration.

**1.6 Concurrent documents**

Work Instruction WI 26, latest effective issue.

### **1.7 Genehmigung**

Die Informationen oder Anweisungen in diesem Dokument beziehen sich auf die Basiszulassung durch ACG, welche auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organisation Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

### **1.8 Maßnahmen**

Modifikation der Öldruckgeberinstallation gemäß DAI-Arbeitsanweisung WI 26, letztgültige Ausgabe

### **1.9 Wiederkehrende Maßnahmen**

Keine.

### **1.10 Masse und Schwerpunktlage**

Im Anschluß an die Ausführung dieser Technischen Mitteilung muß eine erneute Wiegung durchgeführt werden.

## **II. PLANUNGSANGABEN**

### **2.1 Material und Verfügbarkeit**

Alle notwendigen Teile können von Diamond Aircraft Industries GmbH oder vom zuständigen Generalvertreter oder Servicestützpunkt bezogen werden.

### **2.2 Spezialwerkzeuge**

Nicht erforderlich.

### **1.7 Approval**

The information or instructions contained in this document relate to Type Certification by ACG, which has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

### **1.8 Measures**

Modification of oil pressure sender installation in accordance with DAI Work Instruction WI 26, latest effective issue.

### **1.9 Recurring actions**

None.

### **1.10 Mass (Weight) and CG**

After carrying out this Service Bulletin a new measurement of weight and balance must be done.

## **II. PLANNING INFORMATION**

### **2.1 Material and availability**

All necessary parts can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH or from your local General Distributor or Diamond Service Center.

### **2.2 Special Tools**

Not required.

**2.3 Arbeitsaufwand**

1 Stunde.

**2.4 Referenzunterlagen**

Keine.

**2.5 Rückvergütung**

Nicht anwendbar.

**III. HINWEISE**

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.

**2.3 Labor Consumption**

1 hour.

**2.4 Reference documents**

None.

**2.5 Credit**

Not applicable.

**III. REMARKS**

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.

## ARBEITSANWEISUNG NR. WI 26/2 ERSETZT ARBEITSANWEISUNG NR. 26/1

Modifikation der Öldruckgeberinstallation

### Erforderliches Material:

für Rotax 912:

1 Stk Service Kit SBK31 Part No. 16.1640  
bestehend aus:

1 Stk	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF Außengewinde	1
1 Stk	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF Innengewinde	2
1 Stk	Verbindungsschlauch, komplett	3
1 Stk	elektr. Verlängerungsleitung	7934B
1 Stk	Gummistreifen	
1 Stk	Schelle	
1 Stk	Selbstsichernde Mutter M6	
1 Stk	Selbstsichernde Mutter M4	

falls defekt:

1 Stk Öldruckgeber Part No. 15.1310  
(Rotax Teilenummer: R956357)

## WORK INSTRUCTION NO. WI 26/2 SUPERSEDES WORK INSTRUCTION NO. 26/1

Modification of oil pressure sender installation

### Material required:

for Rotax 912:

1 pc Service Kit SBK31 Part No. 16.1640  
consisting of.

1 pc	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF male	1
1 pc	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF female	2
1 pc	Hose Assembly	3
1 pc	Wire	7934B
1 pc	Rubber Strip	
1 pc	Clamp	
1 pc	Lock Nut M6	
1 pc	Lock Nut M4	

if defect:

1 pc Oil Pressure Sender Part No. 15.1310  
(Rotax part number: R956357)

für Rotax 914:

1 Stk Mat. Kit f. TM 59 Part No. 16.1840  
bestehend aus:

1 Stk	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF Außengewinde	1
1 Stk	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF Innengewinde	2
1 Stk	Verbindungsschlauch 9, komplett	3
1 Stk	elektr. Verlängerungsleitung	7934B
1 Stk	Gummistreifen	
1 Stk	Schelle	
1 Stk	Selbstsichernde Mutter M6	
1 Stk	Selbstsichernde Mutter M4	

falls defekt:

1 Stk Öldruckgeber Part No. 15.1310  
(Rotax Teilenummer: R956357)

**Erforderliches Werkzeug:**

Normaler mechanischer Werkzeugsatz,  
normaler elektrischer Werkzeugsatz,  
Crimp-Zange

for Rotax 914:

1 pc Mat. Kit f. TM 59 Part No. 16.1840  
consisting of.

1 pc	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF male	1
1 pc	Adapter JIC 7/16"-1/8" NPTF female	2
1 pc	Hose Assembly 9	3
1 pc	Wire	7934B
1 pc	Rubber Strip	
1 pc	Clamp	
1 pc	Lock Nut M6	
1 pc	Lock Nut M4	

if defect:

1 pc Oil Pressure Sender Part No. 15.1310  
(Rotax part number: R956357)

**Tools required:**

Standard mechanical tool kit,  
Standard electrical tool kit,  
Crimp Plier

**Hinweis:**

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Doc.No. 3.02.04, durchzuführen. Die darin angegebenen Materialien sind zu verwenden.

**Durchzuführende Arbeitsschritte:**

ANMERKUNG

Alle Richtungsangaben beziehen sich auf die Flugrichtung.

1. Hauptschalter und Zündschalter auf AUS.
2. Obere und untere Cowling abbauen (Landescheinwerfer abschließen).
3. Öldruckgeber abbauen, Gewinde der Öldruckabnahmeöffnung von Öl reinigen und Adapter 1 in Öldruckabnahmeöffnung einschrauben. Anzugsmoment 15 Nm.
4. Selbstsichernde Mutter und Beilagscheibe von linker (in Flugrichtung) Wasserkühlerbefestigung abbauen.

**Remark:**

Unless otherwise prescribed, the work has to be done in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc.No. 3.02.21. The materials defined in it must be used.

**Accomplishment Instructions:**

NOTE

All locations are given in relation to flight direction.

1. Master switch and ignition switch OFF.
2. Remove upper and lower cowling (disconnect landing light).
3. Remove oil pressure sender, clean thread of engine oil pressure port from oil and mount fitting 1 on engine oil pressure port. Torque 15 Nm (11 ft.lbf).
4. Remove lock nut and washer from the left hand (in flight direction) coolant radiator attachment.

5. Fitting 2 mit dem Öldruckgeber verschrauben. Dabei das Gewinde mit Loctite 242 oder gleichwertiger Schraubensicherung eindichten. Anzugsmoment 15 Nm.
  6. Gummistreifen auf der Seite des elektrischen Anschlusses um den Öldruckgeber wickeln und so in die Schelle stecken, daß der Öldruckeingang nach rechts und das Schellenbefestigungsloch nach vorne blickt, sowie die Schelle bündig mit dem Öldruckgeber (Seite des elektr. Anschlusses) abschließt (siehe Skizze).
  7. Die Schelle mit dem Öldruckgeber an der linken Wasserkühlerbefestigung mit der vorher entfernten Beilagscheibe und der neuen selbstsichernden Mutter M6 befestigen. Dabei ist darauf zu achten, daß das schwarze Kunststoffteil tangential zum Shockmount ausgerichtet ist und min. 4 mm seitlicher Abstand zu diesem eingehalten werden.
  8. Adapter 1 und 2 mit dem Verbindungsschlauch 3 verbinden (45° Fitting wird geberseitig angeschlossen). Dabei Verschraubungen mit Loctite 242 oder Gleichwertigem eindichten.
  9. Die elektrische Original-Öldruckgeber-Leitung 7934B hinter der Ringzunge abschneiden und mit der im Kit enthaltenen elektrischen Leitung 7934B verlängern.
5. Mount fitting 2 on oil pressure sender using Loctite 242 or equivalent to seal the thread. Torque 15 Nm (11 ft.lbf).
  6. Wrap rubber strip around terminal end of oil pressure sender and insert it into the clamp with pressure port facing to the right, clamp attachment hole facing forward, and terminal side of the oil pressure sender being flush with edge of clamp (see sketch).
  7. Mount oil pressure sender on LH radiator attachment bolt using the previously removed washer and the new M6 lock nut. Ensure that black plastic part on terminal side of oil pressure sender is aligned tangential in relation to LH engine shock mount and a minimum clearance of 4 mm (0.16 in.) to shock mount is obtained.
  8. Connect fittings 1 and 2 with hose assy 3 (45° fitting connected to oil pressure sender) using Loctite 242 or equivalent to seal the threads.
  9. Cut original oil pressure sender wire 7934B shortly behind wire lug and extend it with wire 7934B supplied with the kit.

10. Verlängerte Leitung unter dem Prop Governor auf die linke Motorseite verlegen und mit Kabelbindern mit den Leitungen für Öltemperatur (7932B) und Landescheinwerfer nach vorne mitführen.
11. Die Ringzunge mit der im Kit enthaltenen selbstsichernden Mutter M4 am Öldruckgeber befestigen.
12. Einbauüberprüfung durchführen.
13. Untere und obere Cowling montieren (Landescheinwerfer anstecken).

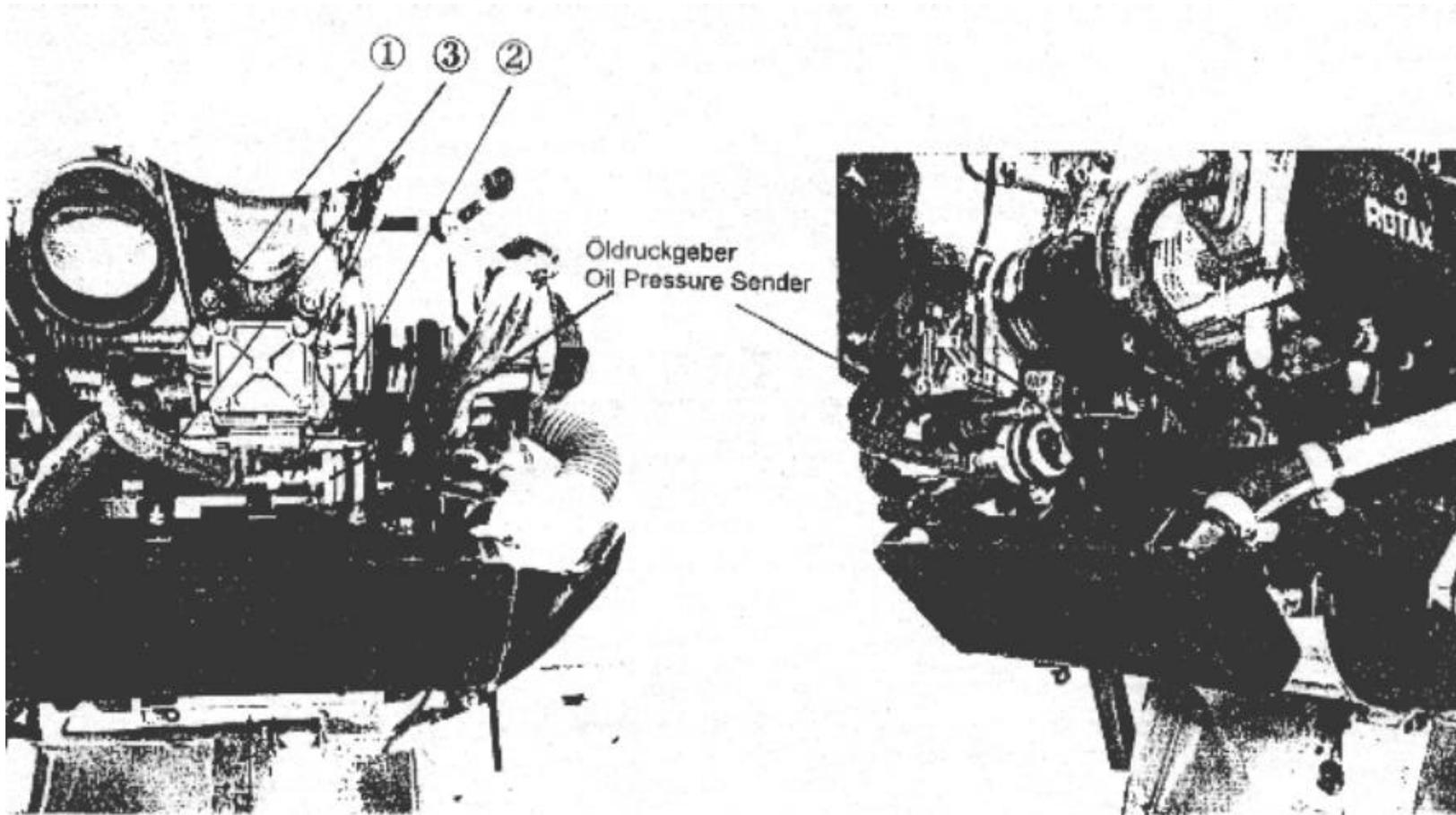
**Einbauüberprüfung:**

1. Alle zuvor geöffneten elektrischen Anschlüsse und Schraubanschlüsse auf inkorrekte, lose Verbindung überprüfen.
2. Fremdkörperkontrolle durchführen.
3. Motorstandlauf durchführen, dabei Funktion des Öldruckgebers überprüfen.
4. Installation auf Leckage und lockere Teile überprüfen. Dabei alle zuvor geöffneten Schraubanschlüsse mit Sicherungslack markieren.

10. Route extended wire under prop governor to the LH side and tie it with ty-raps to oil temp wire 7932B and landing light wire.
11. Attach wire lug at oil pressure sender terminal using the M4 lock nut supplied with the kit.
12. Perform installation inspection.
13. Install lower and upper cowling (connect landing light).

**Installation Inspection:**

1. Re-check all previously opened electrical connections and fitting connections for incorrect or insecure fit.
2. Check for foreign objects.
3. Perform engine ground run, verify proper function of oil pressure sender.
4. Check installation for leaks and loose parts. Mark all previously opened threaded connections with safety laquer.



Skizze / Sketch