

## TECHNISCHE MITTEILUNG NR. 54

### SERVICE BULLETIN NO. 54

**Kategorie:**

Standard/Vorgeschrieben

**Betroffene Flugzeuge:**

HK 36 und HK 36 R:  
Werk-Nr. 36.301 bis Werk-Nr. 36.330 incl.

**Gegenstand:**

Höhenruderanschlagschrauben am linken Steuerknüppel

**Anlaß:**

Bei einigen der oben genannten Werknummern ist die Anschlagsschraube in Richtung Ziehen so positioniert, daß durch Verschleiß die Höhenrudersteuerung über die Schraube hinwegrutschen und behindert werden kann

**Erforderliche Maßnahmen:**

1. Abstand 'x' Mitte obere bis Mitte untere Anschlagsschraube messen (siehe Skizze).  
Abstand x = 42 mm:  
Keine weitere Maßnahme notwendig
2. Abstand x = 50 mm:
  - a) Kontrolle des Anschlages am Torsionsrohr unter der linken Sitzschale auf Verschleiß

**Category:**

Standard/Mandatory

**Airplanes affected:**

HK 36 and HK 36 R:  
Serial no. 36.301 to serial no. 36.330 incl.

**Subject:**

Elevator stop bolts at left control stick

**Reason:**

At some of the above mentioned motorglider serial numbers the stop bolt for the direction pull is positioned in a way, that due to wear the elevator control can override the bolt and can than be hindered

**Required Measures:**

1. Measure distance 'x' from center of upper to center of lower stop bolt (see sketch)  
Distance x = 42 mm:  
No further measure required
2. Distance x = 50 mm:
  - a) Check stop of torsion tube under left seat shell for wear

- b) Umbau des Anschlags in Richtung Ziehen gemäß DAI-Arbeitsanweisung Nr. 24.

**Dringlichkeit:**

Maßnahme 1:  
Innerhalb der nächsten 20 Betriebsstunden

- Maßnahme 2:
- a) Wenn zutreffend, sofort
- b) Wenn deutlicher Verschleiß feststellbar ist sofort, sonst bei der nächsten Wartung

**Masse und Schwerpunktlage:**

Änderung von Masse und Schwerpunktlage ist vernachlässigbar

**Hinweise:**

Alle Maßnahmen sind vom Hersteller oder einer Person mit entsprechender behördlicher Berechtigung durchzuführen und in den entsprechenden Dokumenten (Bordbuch usw.) zu bestätigen

- b) Change of stop design for direction pull in accordance with DAI Work Instruction No. 24

**Time of compliance:**

Measure 1:  
Within next 20 hours of operation

- Measure 2:
- a) If applicable, immediate
- b) If distinctive wear is found, immediate, else during next periodical inspection

**Mass (Weight) and CG:**

The change of mass and ballance is negligible

**Remarks:**

All measures must be carried out by the manufacturer or by a certified aircraft maintenance mechanic and must be confirmed in the applicable documents (e.g. airplane's log book and so on)

Wr. Neustadt, Okt. 20, 1997

ACG approved Oct. 28, 1997

e.h. Dipl.-Ing. (FH) Manfred REICHEL  
Abt. Flugtechnik /  
Dept. Airworthiness

e.h. Ing. Andreas WINKLER, ACG  
Abt. Flugtechnik  
Dept. Airworthiness

Diamond Aircraft Industries Ges.m.b.H.  
N.A. Otto-Straße 5  
A-2700 Wiener Neustadt

DAI - SB 54  
Page 3 of 3  
Okt. 20, 1997

Skizze / Sketch