

%
%
%



Diamond Aircraft Industries GmbH
N.A. Otto-Straße 5
A-2700 Wiener Neustadt, Austria

DAI OSB 36-053/2
Page 1 of 3
14-Apr-2003

%
%

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB36-053/2 ERSETZT TM NR. OSB36-053/1

%
%

SERVICE BULLETIN NO. OSB36-053/2 SUPERSEDES SB NO. OSB36-053/1

I. TECHNISCHE ANGABEN

1.1 Kategorie

Optional.

1.2 Betroffene Flugzeuge

HK 36 TTS	alle Werknummern
HK 36 TTC	alle Werknummern
HK 36 TC	alle Werknummern mit Rotax 912 S3 Motor

1.3 Dringlichkeit

Im Ermessen des Halters.

1.4 Gegenstand

Ölkühlung - optionaler Einsatz eines Winterkits (Einsatz zur Verkleinerung des Ölkühlufteinlasses) zur Anhebung der Öltemperatur

1.5 Anlaß

Bei Außentemperaturen unter 15 °C (am Boden) kann die Öltemperatur während des Betriebes des Flugzeugs durch das sehr wirkungsvolle Ölkühlsystem auf zu niedrigen Temperaturen bleiben.

% Ein weiterer Winterkit ist nun für den
% modifizierten Ölkühlereinlaß erhältlich.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category

Optional.

1.2 Airplanes affected

HK 36 TTS	all serial numbers
HK 36 TTC	all serial numbers
HK 36 TC	all serial numbers with Rotax 912 S3 engine

1.3 Time of compliance

At holder's discretion.

1.4 Subject

Oil cooling - optional employment of a winterization kit (insert to reduce duct of oil cooling air) for increase of the oil temperature.

1.5 Reason

At outside air temperatures below 15 °C (on ground) the oil temperature might stay too cold during operation of the airplane due to the very efficient oil cooling system.

Another winterization kit is now available for the modified oil cooler inlet.

1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

Arbeitsanweisung WI 23, letztgültige Ausgabe.

1.7 Genehmigung

Die Informationen oder Anweisungen in diesem Dokument beziehen sich auf Änderungsmitteilungen Nr. OÄM 36-200, OÄM 36-222 und ÄM 69, welche durch das ACG genehmigt wurden.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organisation Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

1.8 Maßnahmen

1. Zur Vorbereitung für die Verwendung des Winterkits ist die DAI-Arbeitsanweisung Nr. 23, letztgültige Ausgabe, durchzuführen.
2. Einfügen der Ergänzung Nr. 5 zum Flughandbuch (Dok. Nr. 3.01.15 für HK 36 TTS, 3.01.20 für HK 36 TTC, 3.01.12 für HK 36 TC) in welcher der Betrieb mit Winterkit beschrieben wird.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

Keine.

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Die Änderung der Masse und Schwerpunktlage bei der Verwendung des Winterkits kann vernachlässigt werden.

1.6 Concurrent documents

Work Instruction WI 23, latest effective issue.

1.7 Approval

The information or instructions contained in this document relate to Design Change Advisories no. OÄM 36-200, OÄM 36-222 and ÄM 69, which have been approved by ACG.

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

1.8 Measures

1. For preparation for use of the winterization kit, carry out DAI-Work Instruction No. 23, latest effective issue.
2. Insertion of Supplement No. 5 to the Airplane Flight Manual (Doc. No. 3.01.15-E für HK 36 TTS, 3.01.20-E für HK 36 TTC, 3.01.12-E für HK 36 TC) which describes the operation with Winter kit.

1.9 Recurring actions

None.

1.10 Mass (Weight) and CG

The change of mass and ballance, if the winterization kit is used, is negligible.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material und Verfügbarkeit

Alle notwendigen Teile und Ergänzungen (siehe 1.8.2) können von Diamond Aircraft Industries GmbH oder vom zuständigen Generalvertreter oder Servicestützpunkt bezogen werden.

2.2 Spezialwerkzeuge

Nicht erforderlich.

2.3 Arbeitsaufwand

30 Minuten.

2.4 Referenzunterlagen

Keine.

2.5 Rückvergütung

Nicht anwendbar.

III. HINWEISE

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material and availability

All necessary parts and supplements (item 1.8.2) can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH or from your local General Distributor or Diamond Service Center.

2.2 Special Tools

Not required.

2.3 Labor Consumption

30 minutes.

2.4 Reference documents

None.

2.5 Credit

Not applicable.

III. REMARKS

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.

ARBEITSANWEISUNG NR. 23/2

Vorbereitungen für die Verwendung des Winterkits

Erforderliches Material

HK 36 TTC/TTS

1 Stk Winterkit	Part Nr. 18.1910
bestehend aus:	
1 Stk Winterblech	Part Nr. 15.9480
1 Stk Camloc Verschlusszapfen 2700-4E	Part Nr. 11.0200
1 Stk Camloc Haltescheibe 27S5-BM	Part Nr. 11.0160
1 Stk Camloc Sicherungsmutter 99N10-01A1	Part Nr. 11.0190
1 Stk Camloc Haltenocken 99R10-01A1	Part Nr. 11.0170
1 Sz Placards	Part Nr. 22.1757
1 Stk Zeichnung Nr.	820-7901-01-00-SB

HK 36 TC

1 Stk Winterkit	Part Nr. 18.1900
bestehend aus:	
1 Stk Winterblech	Part Nr. 15.9490
1 Stk Camloc Verschlusszapfen 2700-4E	Part Nr. 11.0200
1 Stk Camloc Haltescheibe 27S5-BM	Part Nr. 11.0160
1 Stk Camloc Sicherungsmutter 99N10-01A1	Part Nr. 11.0190
1 Stk Camloc Haltenocken 99R10-01A1	Part Nr. 11.0170
1 Sz Placards	Part Nr. 18.1920
1 Stk Zeichnung Nr.	DV2-7900R01-00

WORK INSTRUCTION NO. 23/2

Preperation for use of the winterization kit

Material required

HK 36 TTC/TTS

1 pc Winterization kit	Part No. 18.1910
consisting of:	
1 pc Winter sheet	Part No. 15.9480
1 pc Camloc stud (slit) 2700-4E	Part No. 11.0200
1 pc Camloc retaining ring 27S5-BM	Part No. 11.0160
1 pc Camloc Safety nut 99N10-01A1	Part No. 11.0190
1 pc Camloc receptacle 99R10-01A1	Part No. 11.0170
1 Set Placards	Part No. 22.1757
1 pc. Drawing No.	820-7901-01-00-SB

HK 36 TC

1 pc Winterization kit	Part No. 18.1900
consisting of:	
1 pc Winter sheet	Part No. 15.9490
1 pc Camloc stud (slit) 2700-4E	Part No. 11.0200
1 pc Camloc retaining ring 27S5-BM	Part No. 11.0160
1 pc Camloc Safety nut 99N10-01A1	Part No. 11.0190
1 pc Camloc receptacle 99R10-01A1	Part No. 11.0170
1 Set Placards	Part No. 18.1920
1 pc. Drawing No.	DV2-7900R01-00

HK 36 TC mit durchgeführtem OSB36-079

1 Stk Winterkit	Part Nr. 18.1915
bestehend aus:	
1 Stk Winterblech	Part Nr. 18.1940
1 Stk Camloc Verschlußzapfen 2700-4E	Part Nr. 11.0200
1 Stk Camloc Haltescheibe 27S5-BM	Part Nr. 11.0160
1 Stk Camloc Sicherungsmutter 99N10-01A1	Part Nr. 11.0190
1 Stk Camloc Haltenocken 99R10-01A1	Part Nr. 11.0170
1 Sz Placards	Part Nr. 18.1920

Erforderliches Werkzeug

Normaler mechanischer Werkzeugsatz,
Bohrmaschine und Bohrersatz.

Hinweis

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Doc.No. 3.02.04, durchzuführen.

HK 36 TC when OSB36-079 has been complied with

1 pc Winterization kit	Part No. 18.1915
consisting of:	
1 pc. Winter sheet	Part No. 18.1940
1 pc. Camloc stud (slit) 2700-4E	Part No. 11.0200
1 pc. Camloc retaining ring 27S5-BM	Part No. 11.0160
1 pc. Camloc Safety nut 99N10-01A1	Part No. 11.0190
1 pc. Camloc receptacle 99R10-01A1	Part No. 11.0170
1 Set Placards	Part No. 18.1920

Tools required

Standard mechanical tool kit,
drilling machine and drills.

Remark

Unless otherwise prescribed, the work has to be done in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc.No. 3.02.21.

Durchzuführende Arbeitsschritte

1. Obere und untere Cowling abnehmen.
2. Abdeckblech in Ölkühlluftinlaß der unteren Cowling einsetzen und Bohrungsposition für Camloc markieren.
3. Bohrung für Camloc in untere Cowling bohren.
4. Camloc in Cowling und Abdeckblech einbauen.
5. Untere Cowling und obere Cowling montieren.
6. Durchführung der TM in Bordbuch und L-Akt eintragen.

Accomplishment Instructions

1. Remove upper and lower engine cowling.
2. Set in winterization kit into inlet for oil cooling air of lower cowling and mark bore for Camloc.
3. Drill bore for Camloc into lower cowling.
4. Install Camloc in Winterization kit and lower cowling.
5. Re-attach upper and lower cowling.
6. Enter carried out SB in the airplane's logbook and life-file.