

HOFFMANN AIRCRAFT Ges. m b. H

Richard-Neutra-Gasse 5

1210 Wien

T E C H N I S C H E M I T T E I L U N G N r . 2 4

Betroffen: Dimona H-36, alle Werk **Nummern bis 36268.**

Gegenstand: Hauptbolzen

Anlaß: **Maßdifferenzen im Bereich der** Hauptbolzenanschlüsse,
die im Rahmen von routinemäßigen überprüfungen fest-
gestellt worden sind.

Maßnahmen: siehe beigelegte **Arbeitsanweisung Nr. 9**

Dringlichkeit: vor dem **nächsten Flug**

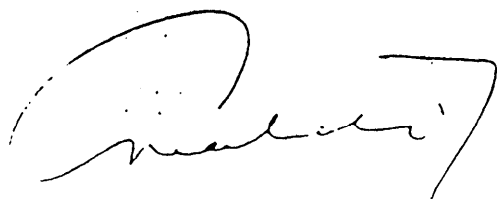
Gewicht- und
Schwerpunktlage: nicht betroffen

Hinweise: 0. a. Maßnahme muß von einem Luftfahrzeugwart **mit**
eingetragener Typenberechtigung (**Prüfer Klasse 3**)
durchgeführt und im Bordbuch bestätigt **werden.**

Wien, 1988 05. 04.

BAZ- anerkannt am

17. Mi 1988



Dipl_ Ing. **L. Oswaldik**



Kontrollmessung

Hauptbolzen entlasten und mit Montagehebel in der Flugrichtung bis zum Anschlag am Sicherungsstift bringen.

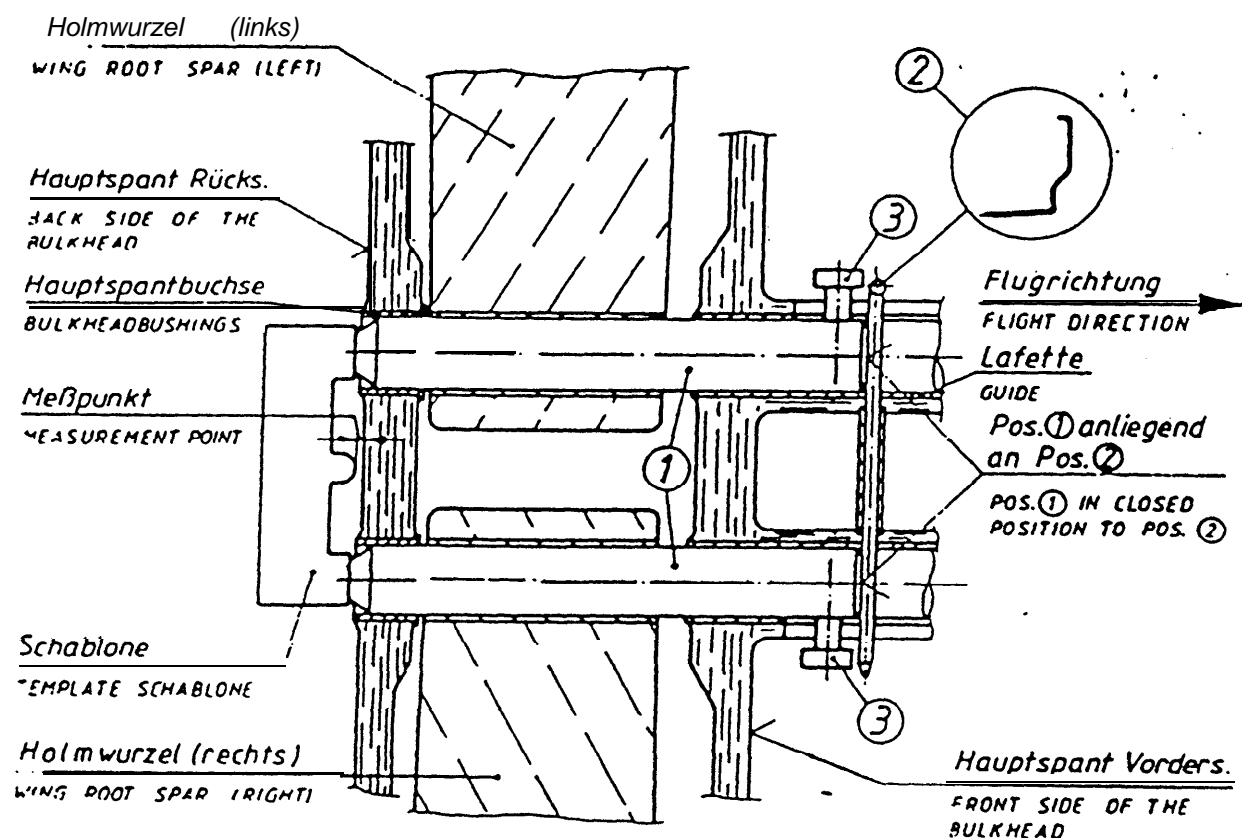
2. Die Einstecktiefe der Hauptbolzen gemessen vom hinteren Teil des Hauptspantes mittels der beigelegten Schablone messen (Handlampe verwenden) - siehe Skizze 1:
3. liegt der Meßpunkt der Schablone nicht auf:
-- keine weitere Maßnahme notwendig.
4. liegt der Meßpunkt der Schablone auf der Spanthinterwand auf (Klebereste ausgenommen), sind folgende Maßnahmen unter der Anwendung der vom Hersteller gelieferten Ersatzbolzen, durchzuführen:
 - 4.1 Abrüsten der Tragfläche lt. Flughandbuch
 - 4.2 Benzintank ausbauen
 - 4.3 Herausschrauben der eingeklebten Innensechskantschraube M8 (Teil 3) aus den Hauptbolzen.
 - 4.4 Beide Hauptbolzen entgegen der Flugrichtung herausziehen, falls notwendig vorher den mittleren Lagerbock der Bremsklappenwelle lockern oder lösen.
 - 4.5 Vergleich der Durchmesser der neuen mit den bereits verwendeten Hauptbolzen. Toleranz: $\begin{matrix} + 0,0 \text{ mm} \\ - 0,04 \text{ mm} \end{matrix}$
 - 4.6 Die Verklebung der Hauptspantbuchse in der Spanthinterwand kontrollieren.
 - 4.7 Zwecks Klebesicherung (Loctite 648) die Hauptbolzen, Hauptspantbuchse, Lafette und die Innensechskantschrauben mit Trichloräthylen entfetten.
 - 4.8 Hauptbolzen einschieben
 - 4.9 Die mit Loctite 648 bestrichene Innensechskantschraube unter der Beachtung des Standardanzugsmomentes (16 Nm) einschrauben.

- 4.10 Hauptbolzen und Hauptspantbuchse einfetten.
- 4.11 Leichtgängigkeit der Bolzenbewegung überprüfen.
- 4.12 Hauptbolzen in Ausgangsposition zum Aufrüsten bringen. Die Freigängigkeit der Holmwurzel im Holmtunnel überprüfen durch Sichtkontrolle von der gegenüberliegenden Seite.
- 4.13 Behindern bauliche Eigenheiten die Durchführung des Maßnahmen, ist der Hersteller zu kontaktieren.

--

Loctite 242 entspricht auch der TM 24

Skizze 1
SKETCH



Pos. ① Hauptbolzen
MAIN BOLT

Pos. ③ Innensechskantschraube M8
HEXAGON SOCKET SCREW

Pos. ② Sicherungstift
SAFETY PIN

