

HOFFMANN AIRCRAFT Ges.m.b.H.

Richard-Neutra-Gasse 5

A-1210 Wien

TECHNISCHE MITTEILUNG Nr. 22
=====

- Betroffen: Alle Werk-Nummern des Musters H-36 bis Werknummer 36 271, ausgenommen 36 117 und 36 248.
- Gegenstand: Höhenleitwerksicherung
- Anlaß: Mögliche Beschädigung des Sicherungsstiftes durch unsachgemäße Montage des Höhenleitwerkes.
- Maßnahme:
- 1) Kontrolle der Eingreiftiefe des Sicherungsstiftes in die Buchse der Höhenleitwerksflosse.
Mindesteingreiftiefe des zylindrischen Stiftteils: 4 mm.
 - 2) Kontrolle der Buchse auf Ovalität und Spiel.
Gibt Maßnahme 1 oder 2 zu Beanstandungen Anlaß, ist Kontakt mit dem Hersteller aufzunehmen.
 - 3) Herausziehen des unteren Spannstiftes aus dem Sicherungsstift gemäß Skizze 1.
 - 4) In eingerastete Stellung des Sicherungsstiftes, Sicherungsstift und Führungsrohr gemeinsam, gemäß Skizze 2, durchbohren.
 - 5) Sicherungsstift durch Splint 2 x 15 ÖNORM M 5404 bzw. DIN 94 sichern.
 - 6) Austausch des Blattes 2.2 im Flughandbuch und Eintragung des Berichtigungsstandes im Flughandbuchberichtigungsblatt.

Dringlichkeit: bei der nächsten 50 Stunden-Kontrolle.

Gewicht und
Schwerpunktlage: nicht betroffen

Hinweise: Maßnahme 1) muß von einem Luftfahrzeugwart
(Prüfer Klasse 3) mit eingetragener Typen-
berechtigung, durchgeführt werden.

Wien, 04.08.1988

BAZ-anerkannt am:

9.8.1988



Dipl. Ing. D. Köhler

Ausgabe:

Trimmung auf voll kopflastig stellen. - Farbmarkierung an der vorderen HLW-Befestigung kontrollieren. Höhenleitwerk mit leicht nach oben gestelltem Ruder in die drei Bolzen einführen und nach hinten bis zum Anschlag schieben. Dabei den Höhenruderantrieb in die entsprechende Gabel einführen. Der Anschluß der Steuerung geschieht dann automatisch. Sicherungsstift einrasten lassen und mit Splint sichern, Ruderanlage überprüfen.

7. Einstecken der Kompensationsdüse;

Falls gewünscht: Abkleben des Flügel-Rumpf-Oberganges auf der Ober- und Unterseite.

Demontage:

Die Demontage geschieht in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage!

Trimmhebel auf jeden Fall voll kopflastig!

Cockpitbeschreibung:**1. Instrumentenbrett:**

Das Instrumentenbrett ist in drei Gruppen gegliedert: Die Flugüberwachungsinstrumente sind auf der Pilotenseite angeordnet, die Triebwerksüberwachungsinstrumente befinden sich auf der Copilotenseite. Diese Instrumentengruppe ist zum Piloten hin schräg gedreht und ermöglicht so ein besseres Ablesen der Instrumente.

HLW-SICHERUNGSBESCHLAG

HST-SAFETY MOUNTING

Skizze 1

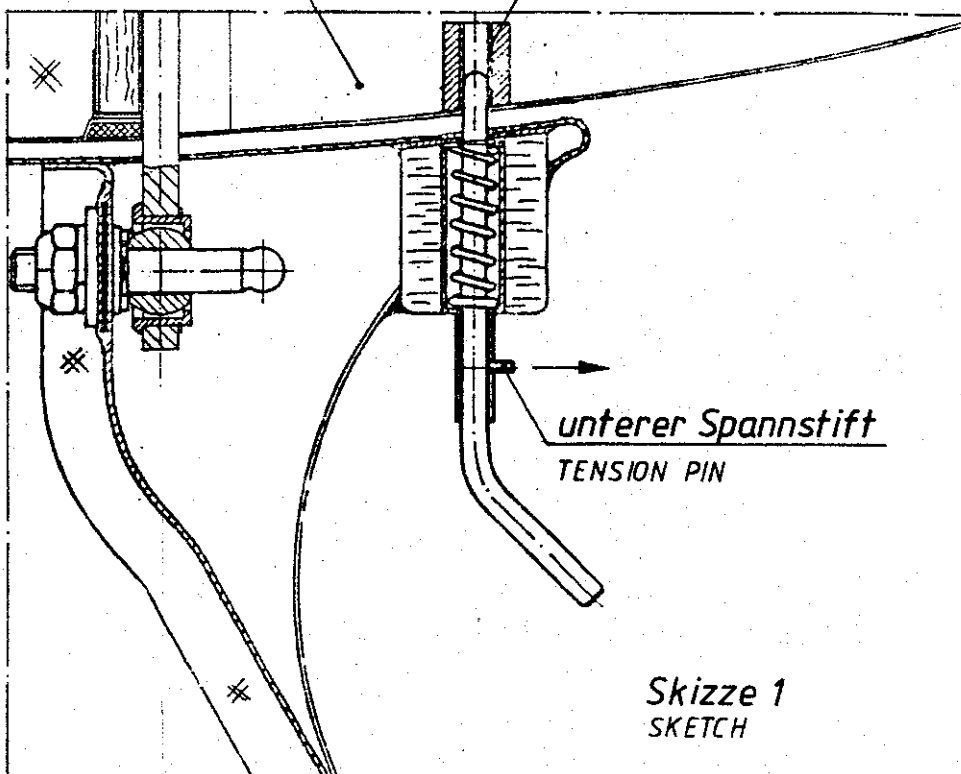
Sketch 1

Herausziehen des unteren Spannstiftes aus dem Sicherungsstift.

Pull out the below tension pin of the safety pin.

Höhenleitwerk
HORIZONTAL STABILIZER

Buchse
BUSHING



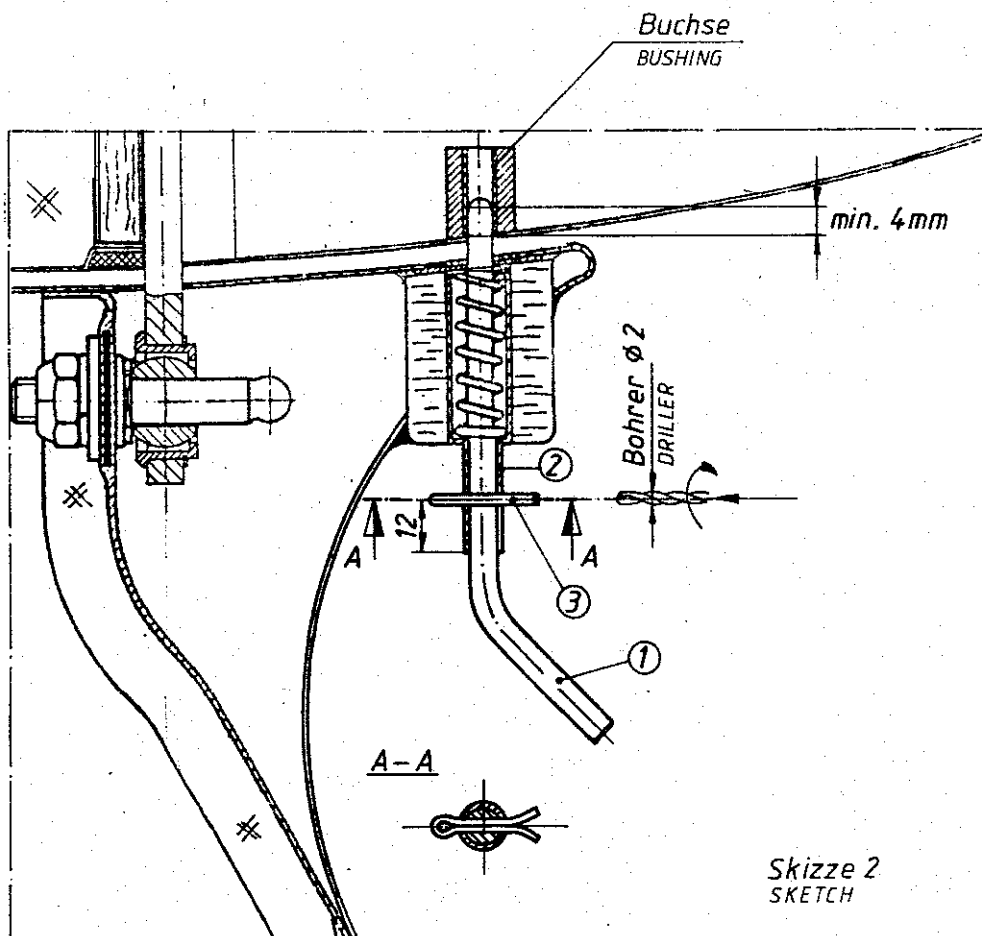
Skizze 1
SKETCH

Skizze 2

Sketch 2

In eingerastete Stellung des Sicherungstiftes (1), wird durch die schon vorhandene Bohrung (\varnothing 2 mm) im Sicherungstift (1) und durch das Führungsrohr (2) gebohrt. Anschließend wird der Sicherungstift (1) durch Splint (3) 2 x 15 ÖNORM M5404 (bzw. DIN 94) gesichert.

In engaged position of safety pin (1) drill a hole through the existing hole in safety pin (1) and through the guide tube. Then secure safety pin (1) with cotter pin (3) 2 x 15 ÖNORM M5404 (or DIN 94).



HOFFMANN AIRCRAFT Ges.m.b.H.
Richard-Neutra-Gasse 5
A-1210 Vienna

S E R V I C E B U L L E T I N N o . 2 2
=====

- Affected: All serial-numbers of the sample H-36 DIMONA until serial-number 36 271 without serialnumbers 36 117 and 36 248.
- Subject: Horizontal stabilizer safety mounting.
- Occasion: Possible damaging of the security-pin after inexpert mounting of horizontal stabilizer.
- Actions:
- 1) Check catching depth of safety-bolt in bush of the horizontal stabilizer (minimum at the cylindrical part of safety: 4 mm).
 - 2) Check bush for excentricity (oval shape!) and looseness.
If 1. or 2. are reasons for objection, please contact manufacturer.
 - 3) Pull out the bottom tension-pin of safety-pin in accordance with sketch 1.
 - 4) In engaged position of safety-pin, drill a hole through safety-pin and guide-tube, in accordance with sketch 2.

- 5) Secure safety-pin by a cotter-pin 2 x 15 ÖNORM
(or DIN 94)
- 6) Exchange of page 8-3 in flight manual and entry
of change in the revision sheet of the manual.

Urgency: Upon next 50-hour-inspection.

Weight and balance: not affected

Remarks: Action 1 must be performed by an aircraft maintenance
engineer and must be entered in the log book.

Vienna, 04. August 1988

approved by Austrian
Civil Aviation Authorities

9.8.1988

M. K. Köhler


D. Köhler

Dipl. Ing. D. Köhler

Approval of translation has been done by best knowledge
and judgement — in any case the original text
in German language is authoritative.

HLW-SICHERUNGSBESCHLAG

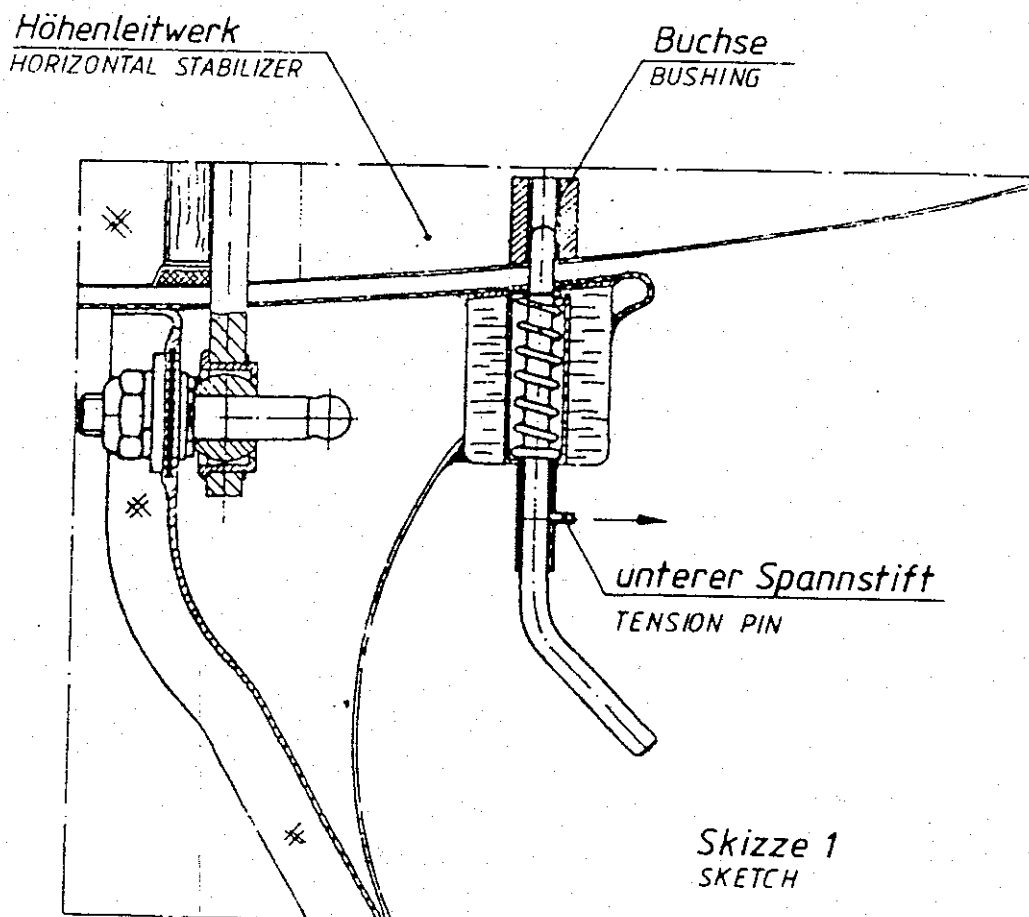
HST-SAFETY MOUNTING

Skizze 1

Sketch 1

Herausziehen des unteren Spannstiftes aus dem Sicherungsstift.

Pull out the below tension pin of the safety pin.

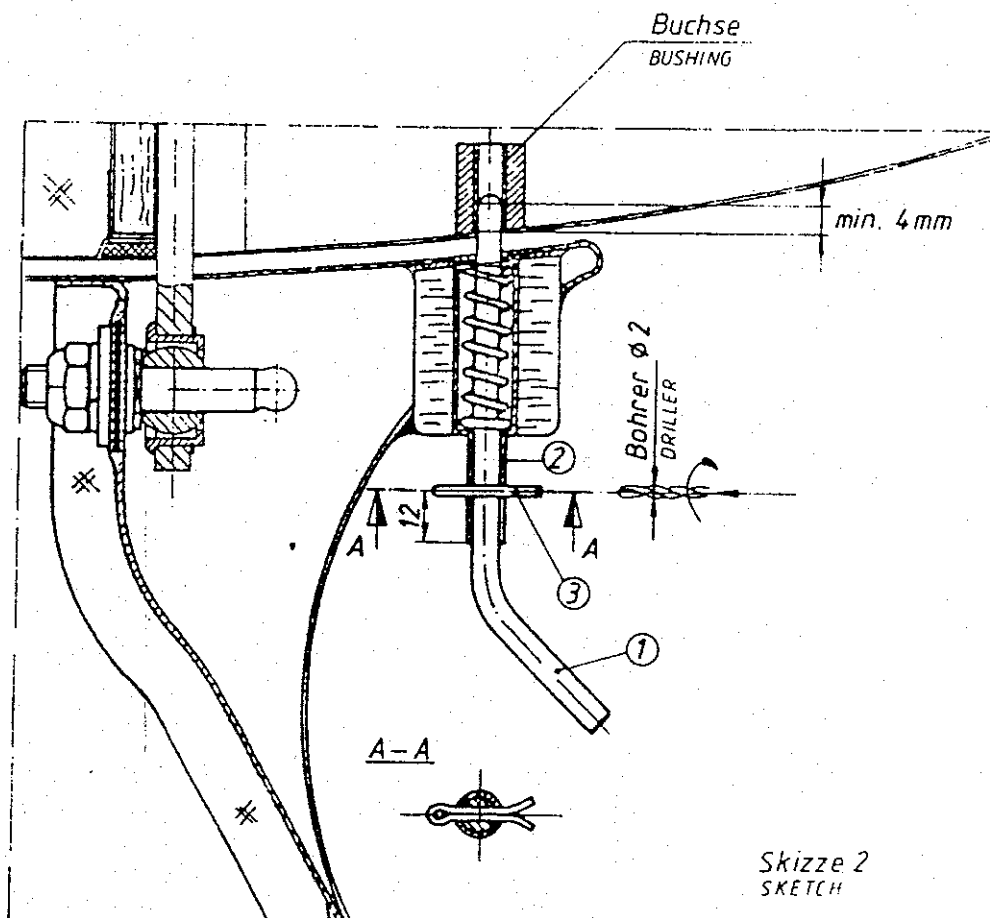


Skizze 2

Sketch 2

In eingerastete Stellung des Sicherungsstiftes (1), wird durch die schon vorhandene Bohrung (\varnothing 2 mm) im Sicherungsstift (1) und durch das Führungsrohr (2) gebohrt. Anschließend wird der Sicherungsstift (1) durch Splint (3) 2 x 15 ÖNORM M5404 (bzw. DIN 94) gesichert.

In engaged position of safety pin (1) drill a hole through the existing hole in safety pin (1) and through the guide tube. Then secure safety pin (1) with cotter pin (3) 2 x 15 ÖNORM M5404 (or DIN 94).



Hoffmann
H 36 DIMONA

8
Aircraft Handling
and Servicing

9.

After both wings have been mounted remove the mounting lever and install the safety clip in the main mounting bolts.

- HORIZONTAL FIN & ELEVATOR-

1.

Position Fin above Vertical Fin

2.

Raise Elevator slightly and firmly, push fin aft against the stop

3.

As you push the fin aft guide the elevator drive fork into the elevator lug

4.

Lock safety pin and secure with a cotter pin

- FINAL ASSEMBLY -

1.

Plug in compensation nozzle - if desired

2.

Apply tape, if desired to gap between wing and fuselage

CAUTION

Check elevator control for proper connection and inspect elevator actuator inserted in driving fork