

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB 20-058/2
SERVICE BULLETIN NO. OSB 20-058/2

ERSETZT / SUPERSEDES OSB 20-058/1

I. TECHNISCHE ANGABEN**1.1 Kategorie**

Optional.

1.2 Betroffene Flugzeuge

Typ: DV 20 mit installiertem Rotax 912

Werknummern: 20003 bis 20208
Flugzeuge mit Motor Rotax 912 S3: alle
Flugzeuge mit Motor Rotax 912 A3:
Motorwerknummer 4,410.267 oder höher**1.3 Inkrafttreten**

18-Oct-2013

1.4 Dringlichkeit

Nach Ermessen des Halters.

1.5 Gegenstand

Einbau von Öldruckgeber 456180.

1.6 Anlaß

Rotax hat für Motoren der Serie 912 einen neuen Öldruckgeber mit P/N 456180 eingeführt. Dieser Sensor funktioniert auf Basis von Stromänderung und nicht auf Widerstandsänderung. Dieser neue Öldruckgeber benötigt dadurch eine separate Stromversorgung und auch ein neues Instrument.

1.7 Mitgeltende Unterlagen

Rotax SI-912-020, letztgültige Ausgabe.

I. TECHNICAL DETAILS**1.1 Category**

Optional.

1.2 Airplanes affected

Type: DV 20 with Rotax 912 engine

Serial numbers: 20003 through 20208
Airplanes with Rotax 912 S3 engine: all
Airplanes with Rotax 912 A3 engine:
engine serial numbers 4,410.267 or higher**1.3 Date of Effectivity**

18-Oct-2013

1.4 Time of compliance

At owner's discretion.

1.5 Subject

Installation of oil pressure sensor 456180.

1.6 Reason

Rotax has introduced for the 912 engine series an oil pressure sensor P/N 456180 which works with electric current change instead of resistance change. This new sensor requires therefore an electrical power supply and also a new instrument.

1.7 Concurrent documents

Rotax SI-912-020, latest effective issue.

1.8 Genehmigung

Die technischen Informationen oder Anweisungen, die in diesem Dokument enthalten sind, beziehen sich auf die Änderungsmitteilung Nr. OÄM 20-266/a, welche auf Grundlage des EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des EASA Design Organization Approval Nr. EASA.21J.052 genehmigt worden.

1.9 Maßnahmen

Durchführen von WI-OSB 20-058, letztgültige Ausgabe.

Hinweis: Weitere notwendige Arbeitsschritte am Motor sind in Rotax SI-912-020 beschrieben.

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Vernachlässigbar.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material und Verfügbarkeit

Siehe WI-OSB 20-058, letztgültige Ausgabe.

2.2 Spezialwerkzeuge

Siehe WI-OSB 20-058, letztgültige Ausgabe.

2.3 Arbeitsaufwand

Ungefähr 2 Stunden (ohne Rotax SI)

2.4 Referenzunterlagen

Wartungshandbuch DV 20 Serie
Dok. Nr. 4.02.02, letztgültige Ausgabe.

1.8 Approval

The technical information or instructions contained in this document relate to the Design Change Advisory No. OÄM 20-266/a, which has been approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052.

The technical content of this document has been approved under the authority of DOA ref. EASA.21J.052.

1.9 Measures

Comply with WI-OSB 20-058, latest effective issue.

Note: Additional necessary measures are described in Rotax SI-912-020.

1.10 Mass (Weight) and CG

Negligible.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material and availability

See WI-OSB 20-058, latest effective issue.

2.2 Special tools

See WI-OSB 20-058, latest effective issue.

2.3 Labor consumption

Approx. 2 hours (without Rotax SI)

2.4 Reference documents

Airplane Maintenance Manual DV 20 Series
Doc. No. 4.02.02, latest effective issue.

2.5 Rückvergütung

Keine.

III. HINWEISE

1. Die Anweisungen sind durch einen berechtigten Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführung der Arbeiten sind im Bordbuch zu bestätigen.
3. Im Fall von Unklarheiten kontaktieren Sie bitte Diamond Aircraft Industries GmbH.

2.5 Credit

None.

III. REMARKS

1. All work must be done by a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
2. Completion of all work must be recorded in the log book.
3. In case of doubt, contact Diamond Aircraft Industries GmbH.



Diamond Aircraft Industries GmbH
N. A. Otto-Straße 5
A-2700 Wiener Neustadt
Austria

DAI OSB 20-058/2
Page 4 of 4
18-Oct-2013

EXECUTION REPORT TO SERVICE BULLETIN OSB 20-058/2

AIRPLANE DATA

Airplane Serial Number: _____

Airplane Registration: _____

Airplane Operator: _____

Hours of operation of airplane: _____

No. of landings: _____

Hours of operation-engine _____

Typical operation of airplane: private, club, training, other _____

Date, Name, Sign

Please fax the completed form to Fax No. +43-2622-26700-1369 or e-mail to
airworthiness@diamond-air.at

ARBEITSANWEISUNG WI-OSB 20-058
ÖLDRUCK ANZEIGE**I ALLGEMEINE INFORMATIONEN****I.1 Gegenstand**

Rotax hat für Motoren der Serie 912 einen neuen Öldruckgeber mit Rotax-P/N 456180 eingeführt. Dieser Sensor funktioniert auf Basis von Stromänderung und nicht auf Widerstandsänderung. Dieser neue Öldruckgeber benötigt dadurch eine separate Stromversorgung und auch ein neues Instrument.

I.2 Referenzunterlagen

Wartungshandbuch DV 20-Serie Dok. Nr. 4.02.02, letztgültige Revision.

Wartungshandbuch Heavy Maintenance für Rotax Motortype 912 Serie Ref.Nr. WHBH-912, letztgültige Revision.

Rotax Service Instruction SI-912-020 "Laufende Modifikationen", letztgültige Ausgabe

AC43.13-1B Acceptable methods, techniques and practices, aircraft inspection and repair.

WORK INSTRUCTION WI-OSB 20-058
OIL PRESSURE INDICATOR**I GENERAL INFORMATION****I.1 Subject**

Rotax has introduced for the 912 engine series an oil pressure sensor Rotax-P/N 456180 which works with electric current change instead of resistance change. This new sensor requires therefore an electrical power supply and also a new instrument.

I.2 Reference Documents

Airplane Maintenance Manual DV 20-Series, Doc. No. 4.02.02, latest effective issue.

Rotax Maintenance Manual Heavy Maintenance engine type 912 Series Ref. No. MMH-912 latest effective issue.

Rotax Service Instruction SI-912-020 "Running Modification", latest effective issue

AC43.13-1B Acceptable methods, techniques and practices, aircraft inspection and repair.

I.3 Hinweise

- a) Die Anweisungen sind durch einen berechtigten Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
- b) Die durchgeführten Arbeiten müssen mit hoher Qualität und nach den Richtlinien des AC 43-13.1B durchgeführt werden. Es ist sicherzustellen mit besten Technischen Mitteln und gut ausgebildeten Personal, mögliche Fehlerquellen zu vermeiden.
- c) Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs (WHB) durchzuführen.
- d) Im Falle von Unklarheiten wenden Sie sich bitte an Diamond Aircraft Industries GmbH.
- e) Es wird empfohlen, diese Arbeitsanweisung in Farbe auszudrucken.

I.3 Remarks

- a) All work must be done by a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
- b) All work done must be of good workmanship strictly considering the guidelines of AC 43-13.1B. It is important that maintenance is done in accordance with the best available techniques and properly trained maintenance personal, in order to eliminate possible failures.
- c) Unless stated otherwise, all work must be done in accordance with the referenced Airplane Maintenance Manual (AMM).
- d) In case of doubt, please contact Diamond Aircraft Industries GmbH.
- e) It is recommended to print this Work Instruction in color.

II ZEICHNUNGEN, SPEZIAL-WERKZEUGE & MATERIAL

II.1 Zeichnungen

- TC1-3110-31-00
- TC1-7936-10-00
- D20-9279-30-01-SB

II.2 Spezialwerkzeuge

- Crimpzange, Tyco Electronics P/N 720781-3
- Crimpzange, Tyco Electronics P/N 169400 mit Einsatz P/N 169404

oder gleichwertig

II.3 Erforderliches Material

<i>Menge</i>	<i>Beschreibung</i>	<i>P/N</i>
1 Stk	Öldruckgeber Kabel	Rotax P/N 864250
1 Stk	Service Kit, Oil Pressure Indicator	TC1-3110-31-00-SB

bestehend aus:

1.0m	Kabel #22 AWG,	M22759/16-22-9
------	----------------	----------------

II DRAWINGS, SPECIAL TOOLS & MATERIALS

II.1 Drawings

- TC1-3110-31-00
- TC1-7936-10-00
- D20-9279-30-01-SB

II.2 Special Tools

- Crimptool, Tyco Electronics P/N 720781-3
- Crimptool, Tyco Electronics P/N 169400 with Die Set P/N 169404

or equivalent

II.3 Required Material

<i>Qty.</i>	<i>Description</i>	<i>P/N</i>
1 pcs	Oil pressure sensor wire assy	Rotax P/N 864250
1 pcs	Service Kit, Oil Pressure Indicator	TC1-3110-31-00-SB

consisting of:

1.0m	Wire, #22 AWG marked 7933B22	M22759/16-22-9
------	------------------------------	----------------

1.5m gekennzeichnet 7933B22
 Kabel #22 AWG, M22759/16-22-9
 gekennzeichnet 7933C22
 2.5m Scheuerschutz Expando TSA 2-0/8
 1 Stk Label, gekennzeichnet J7930 FT500-480
 1 Stk Label, gekennzeichnet P7930 FT500-480
 1 Stk Label, gekennzeichnet J7931 FT500-480
 1 Stk Label, gekennzeichnet P7931 FT500-480
 10 Stk Kabelbinder PLT1MM30
 1 Stk Öldruckanzeige TC1-9079-30-01
 2 Stk Mutter, selbstsichernd MS21044N08
 2 Stk Scheibe AN960-8
 2 Stk Stecker, 2 Buchsen 1-480318-0
 3 Stk Buchsen 60617-1
 2 Stk Stecker, 2 Stifte 1-480319-0
 3 Stk Stift 60618-1
 1 Stk Faston Stecker 160834-2
 50mm Schrumpfschlauch, 2.4mm FT500-240-black
 75mm Schrumpfschlauch, 6.4mm FT500-640-black

falls erforderlich

1 Stk Öldruckgeber Rotax P/N 456180
 1 Stk Adapter, Öldruckgeber TC1-7936-10-30
 1 Stk Schelle RSGU_1.16_15W1
 1 Stk Ölschlauch TC1-7926-04-00

falls erforderlich für Ölpumpengehäuse Rotax-P/N 811809 mit zölligem Gewinde

1 Stk. Fitting 190715

1.5m Wire, #22 AWG marked 7933C22 M22759/16-22-9
 2.5m Abrasion protection Expando TSA 2-0/8
 1 pcs Label, marked with J7930 FT500-480
 1 pcs Label, marked with P7930 FT500-480
 1 pcs Label, marked with J7931 FT500-480
 1 pcs Label, marked with P7931 FT500-480
 10 pcs Cable Tie PLT1MM30
 1 pcs Oil pressure indicator TC1-9079-30-01
 2 pcs Locknut MS21044N08
 2 pcs Washer AN960-8
 2 pcs Connector, 2 Socket 1-480318-0
 3 pcs Socket 60617-1
 2 pcs Connector, 2 Pins 1-480319-0
 3 pcs Pin 60618-1
 1 pcs Faston connector 160834-2
 50mm Heatshrink, 2.4mm FT500-240-black
 75mm Heatshrink, 6.4mm FT500-640-black

if required

1 pcs Oil pressure sensor Rotax P/N 456180
 1 pcs Adapter, oil pressure sensor TC1-7936-10-30
 1 pcs Clamp RSGU_1.16_15W1
 1 pcs Oil line TC1-7926-04-00

if required for oil pump housing Rotax-P/N 811809 with imperial thread

1 pcs. Fitting 190715

falls erforderlich für Ölpumpengehäuse Rotax-P/N 911815 und Rotax-P/N 911810

1 Stk. Fitting P-GE 7/16 JIC-M10x1ED

if required for oil pump housing Rotax-P/N 911815 and Rotax-P/N 911810

1 pcs. Fitting P-GE 7/16 JIC-M10x1ED

III DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE

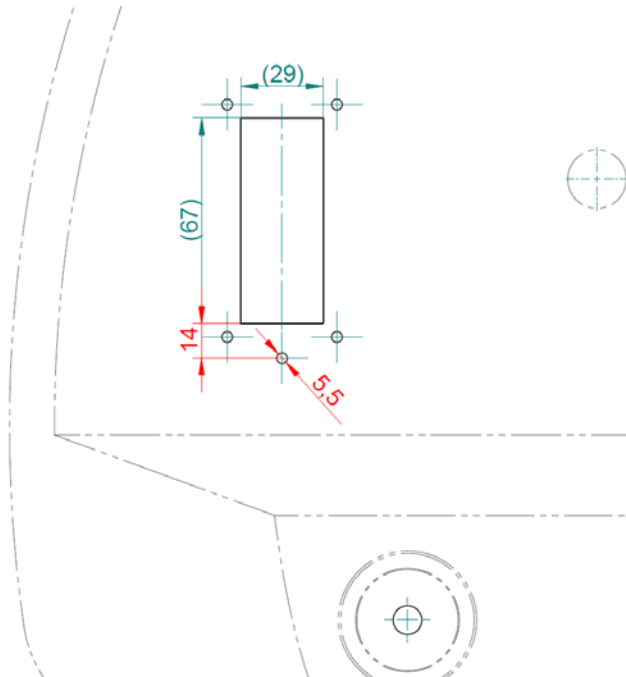
1. Batterie abklemmen.
2. Instrumentenbrettabdeckung entfernen.
3. Service Kit (Platine mit Kondensator) P/N 820-3110-32-00 von der Rückseite der Öldruckanzeige abbauen.
4. Alte Öldruckanzeige ausbauen.
5. Neue Öldruckanzeige P/N TC1-9079-30-01 entsprechend Zeichnung TC1-3110-31-00 installieren.
6. Plus Versorgungsleitung für den Öldrucksensor vorbereiten. Das Kabel mit der Markierung 7933B22 abisolieren und den Flachstecker Faston P/N 160834-2 auf das Kabel crimpen.
7. Die neue Öldruckanzeige entsprechend Verkabelung D20-9279-30-01-SB mit den bereits installierten Kabeln und dem neuen Kabel 7933B22 anschließen.
8. Ungefähr 75 cm des Scheuerschutzes P/N Expando TSA 2-0/8 über das Kabel 7933B22 installieren.

III ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

1. Disconnect the battery.
2. Remove the instrument panel cover.
3. Remove oil pressure indication service kit (PC-Board with capacitor) P/N 820-3110-32-00 from the rear side of oil pressure indicator.
4. Remove the old oil pressure indicator.
5. Install the oil pressure indicator P/N TC1-9079-30-01 according drawing TC1-3110-31-00.
6. Prepare the positive cable for the oil pressure sensor. Strip the isolation and crimp the Faston P/N 160834-2 onto the wire labelled 7933B22.
7. Connect the new oil pressure indicator according wiring schematic D20-9279-30-01-SB, using the wires already installed and the new wire 7933B22.
8. Install approximately 75 cm of the chafe protection P/N Expando TSA 2-0/8 over wire 7933B22.

9. Das Kabel 7933B22 von der Öldruckanzeige durch ein Loch im Brandspant unter dem Stecker P2400 durchführen, siehe Bild 1. Das Kabel im Instrumentenbrett mit Kabelbindern P/N PLT1MM30 fixieren.

9. Route wire 7933B22 from the oil pressure indicator via a hole below connector P2400 through the firewall, refer to Figure 1. Fix the wire within the instrument panel using cable ties P/N PLT1MM30.



Bild/Figure 1

10. Das Kabel 7933B22 ungefähr 10 cm vor (Flugrichtung) dem Stecker P2400 abschneiden und das Label J7931 über dem Scheuerschutz anbringen.
 11. Eine Buchse P/N 60617-1 auf das oben vorgefertigte Kabel crimpen und in den Stecker P/N 1-480318-0, Position 1 einführen.

10. Cut wire 7933B22 approximately 10 cm forward (flight direction) of connector P2400 and install label J7931 over the chafe protection.
 11. Crimp a socket P/N 60617-1 onto the above prepared wire and insert it into the connector P/N 1-480318-0, Position 1.

- | | |
|---|---|
| <p>12. Das Kabel unter dem P 2400 Stecker mit brandhemmender Dichtmasse PR812 abdichten.</p> <p>13. Das Kabel des alten Öldruckgebers abschließen und die Ringzunge abschneiden.</p> <p>14. Falls ein Motor mit Öldruckgeber 456180 eingebaut wird:</p> <ul style="list-style-type: none">• Falls Technische Mitteilung No. 20-31 installiert ist, den Öldruckgeber mit Schlauch zum Motor ausbauen. <p>15. Falls der Öldruckgeber getauscht wird:</p> <ul style="list-style-type: none">• Den vorher eingebauten Öldruckgeber ausbauen.• Falls Technische Mitteilung No. 20-31 installiert ist, den neuen Öldruckgeber mit Adapter TC1-7936-10-30 an den Schlauch anschließen.• Falls Technische Mitteilung No. 20-31 <u>nicht</u> installiert ist, den Öldruckgeber und Schlauch gemäß Zeichnung TC1-7936-10-00 anschließen und den Öldruckgeber mit P-Schelle RSGU_1.16_15W1 an der linken Wasserkühleraufhängung befestigen (siehe auch Bild 2).• Den Öldruckgeber 456180 entsprechend Rotax Service Instruction SI-912-020/SI-914-022 einbauen. | <p>12. Seal the wire under the P2400 connector with sealant PR812.</p> <p>13. Disconnect the wire of the old oil pressure sensor and cut-off the ring terminal.</p> <p>14. If an engine with oil pressure sensor 456180 is installed:</p> <ul style="list-style-type: none">• If Service Bulletin No. 20-31 is installed, remove the oil pressure sensor and the hose between the engine and the oil pressure sensor. <p>15. If the oil pressure sensor is replaced:</p> <ul style="list-style-type: none">• Remove the previously installed oil pressure sensor.• If Service Bulletin No. 20-31 is installed, connect the oil pressure sensor 456180 to the hose with fitting TC1-7936-10-30.• If Service Bulletin No. 20-31 is <u>not</u> installed, connect the oil pressure sensor and the hose to the oil pump of the engine i.a.w. drawing TC1-7936-10-00 and attach the oil pressure sensor with P-clamp RSGU_1.16_15W1 to the left coolant cooler bracket (refer to figure 2).• Install the new oil pressure sensor 456180 according to Rotax Service Instruction SI-912-020/SI-914-022. |
|---|---|

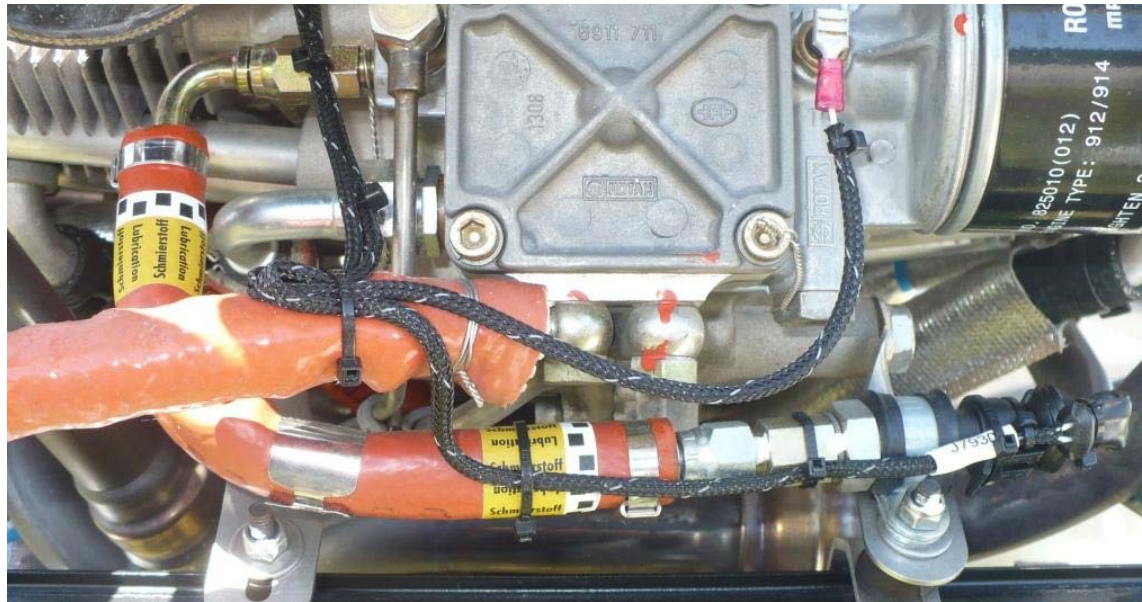


Bild / Figure 2

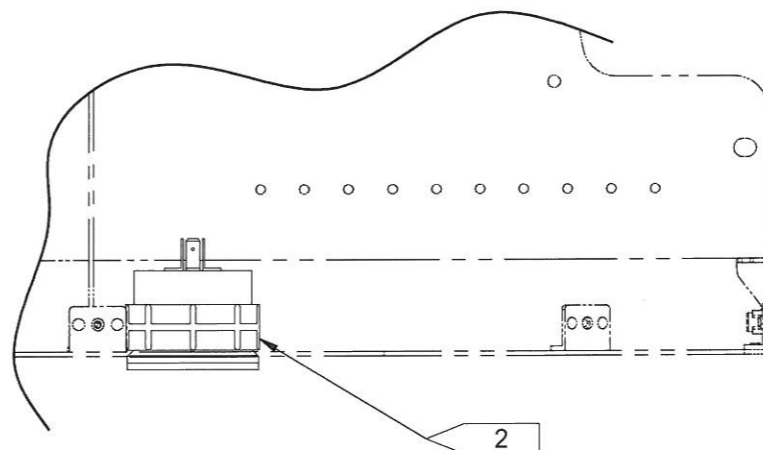
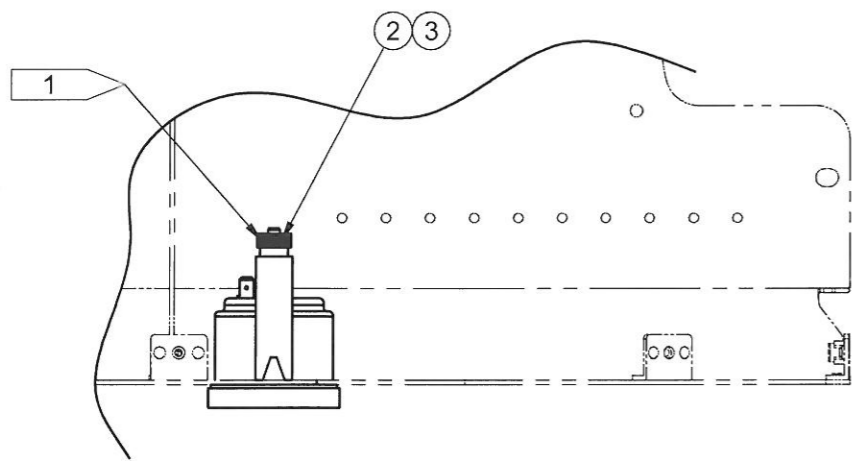
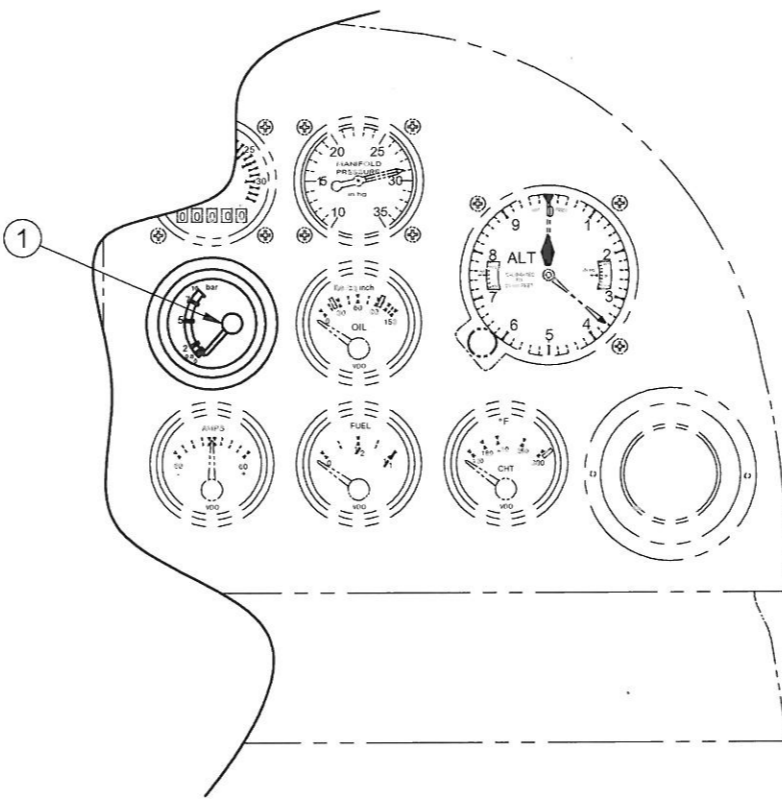
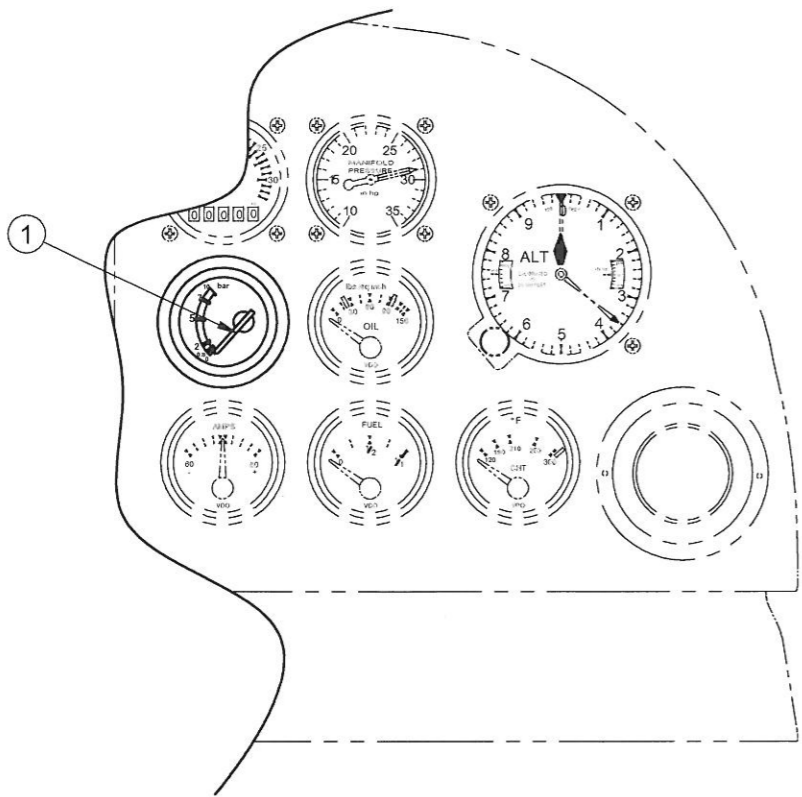
- | | |
|--|---|
| <p>16. Das Kabel 7933C22 vom Stecker J7931 bis zum bereits installierten Kabel des Öldruckgebers (7934B) vorbereiten. Einen Stift P/N 60618-1 auf das Kabel 7933C22 crimpen und in den Stecker P/N 1-480319-0, Position 1 einführen. Den Scheuerschutz P/N Expando TSA 2-0/8 mit einer geeigneten Länge über das Kabel installieren und das Label P7931 beim zuvor installierten Stecker anbringen.</p> <p>17. Das Kabel entlang des Motorkabelbaumes bis zum bereits installierten Kabel des Öldruckgebers (7934B) verlegen und mit Kabelbindern P/N PLT1MM30 fixieren.</p> <p>18. Das Kabel 7933C22 auf dieselbe Länge des bereits installierten Kabels des Öldruckgebers (7934B) kürzen und das Label</p> | <p>16. Prepare wire 7933C22 from connector J7931 to the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B). Crimp a pin P/N 60618-1 onto wire 7933C22 and insert into connector P/N 1-480319-0, Position 1. Install chafe protection P/N Expando TSA 2-0/8 of an appropriate length over the wire and install label P7931 at the above installed connector.</p> <p>17. Route the wire via the engine harness to the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B) and fix it with cable ties P/N PLT1MM30.</p> <p>18. Cut wire 7933C22 to the same length as the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B) and install label J7930</p> |
|--|---|

- | | |
|---|---|
| J7930 über beiden Kabeln anbringen. | over both wires. |
| 19. Je eine Buchse P/N 60617-1 auf diese Kabel crimpen und in Stecker P/N 1-480318-0 entsprechend D20-9279-30-01-SB einführen. | 19. Crimp a socket P/N 60617-1 onto each wire and insert it into the connector P/N 1-480318-0 according D20-9279-30-01-SB. |
| 20. Das Kabel des neuen Öldruckgebers Rotax P/N 864250 auf eine Länge kürzen um den Stecker J7930 zu erreichen. | 20. Cut the cable Rotax-P/N 864250 cable of the new oil pressure sensor to an appropriate length to reach connector J7930. |
| 21. Scheuerschutz P/N Expando TSA 2-0/8 über das Öldrucksensor Kabel installieren und das Label P7930 anbringen. | 21. Install the chafe protection P/N Expando TSA 2-0/8 over the oil pressure sensor cable and install the label P7930. |
| 22. Das rote und weiße Kabel abisolieren und Stifte P/N 60618-1 auf jedes Kabel crimpen und in den Stecker P/N 1-480319-0 entsprechend D20-9279-30-01-SB einführen. | 22. Strip the isolation of the white and red wire and crimp pins P/N 60618-1 on each wire and insert the pins into the connector, P/N 1-480319-0 according D20-9279-30-01-SB. |
| 23. Verbinde alle Stecker und prüfe die Pinbelegung entsprechend Zeichnung D20-9279-30-01-SB. | 23. Connect all connectors and check pin assignment according to drawing D20-9279-30-01-SB. |
| 24. Die Kabel mit Kabelbindern an geeigneten Stellen befestigen. | 24. Fix all wires with cable ties on suitable locations. |
| 25. Umgebung der Arbeitsstelle reinigen und auf Fremdkörper kontrollieren. | 25. Clean working area and check for foreign objects. |
| 26. Instrumentenbrettabdeckung installieren. | 26. Install the instrument panel cover. |
| 27. Batterie anschließen. | 27. Connect the battery. |
| 28. Motorstandlauf durchführen. | 28. Do a ground run. |
| 29. Funktion der reparierten, geänderten oder neuen Teile überprüfen. | 29. Do functional check of altered, repaired and new parts. |
| 30. Alle Systeme an denen gearbeitet wurde auf richtige Funktion überprüfen. | 30. Test all systems in working area for proper function. |
| 31. Die durchgeführten Arbeiten in das Bordbuch eintragen. | 31. Record works in the aircraft logs. |

For XIE4.0013.00 Indicator

For IE61.2B35.2201 Indicator

REVISION					
REV	SH	ZONE	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL
-	01	ALL	OÄM 36-366 FIRST RELEASE	12.08.11	SEE TB
A	01	ALL	OÄM 36-366/a, Installation of Indicator IE61.2B35.2201 added.	06.03.12	SEE TB



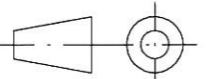

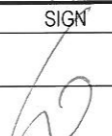
GENERAL NOTES

1. WIRING IN ACCORDANCE WITH TC1-9279-30-01.

FLAG NOTES

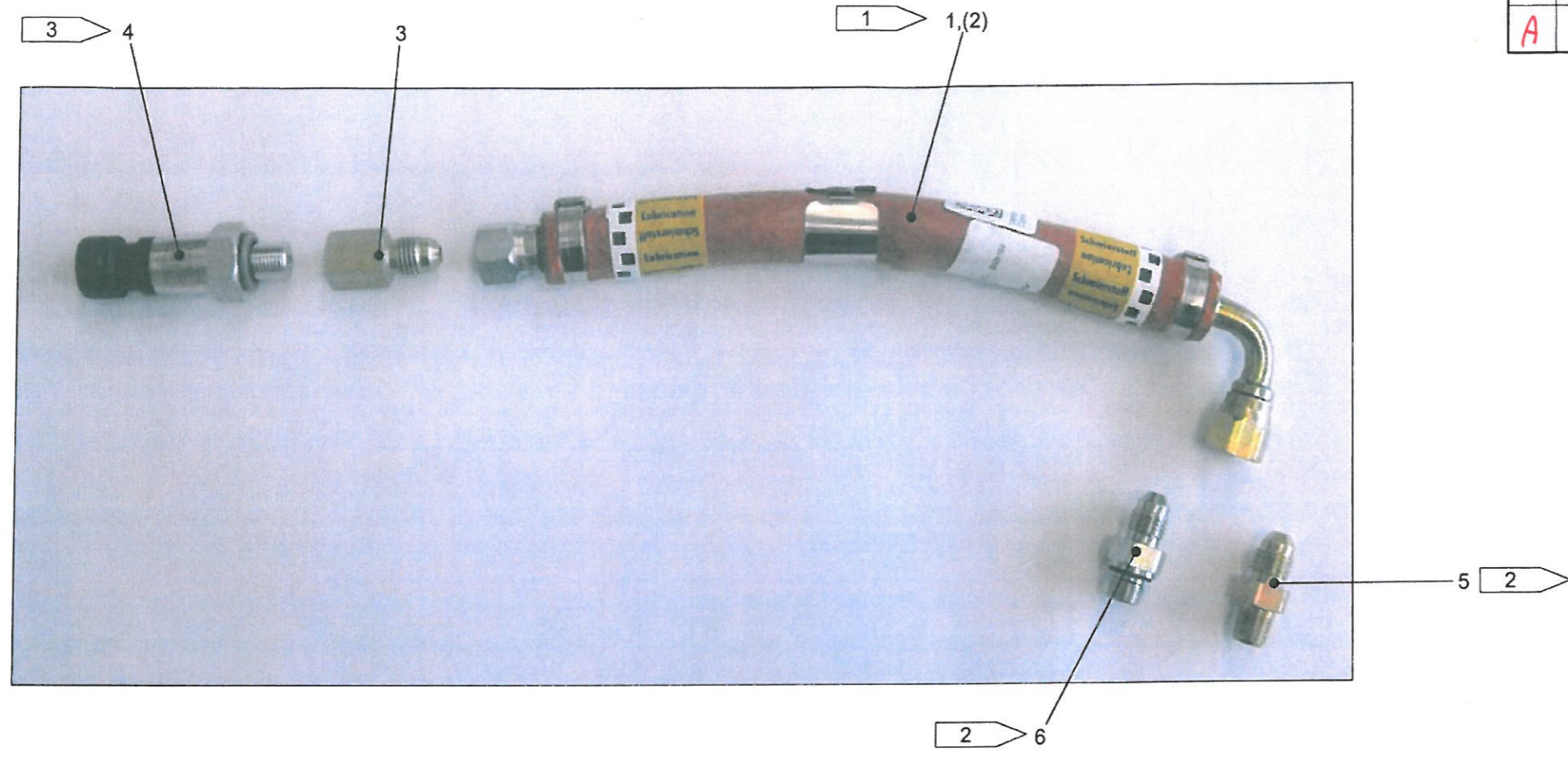
- 1 REPLACE SUPPLIED PLASTIC NUTS WITH ITEM 2 AND 3.
- 2 AFTER TIGHTENING OF THE MOUNTING NUT, SECURE WITH TORQUE-SEAL.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL TYPE	H.T.	MATERIAL SIZE	SPECIFICATION	REMARK
3	2	AN960-8	Washer					
2	2	MS21044N08	Locknut					
1	1	TC1-9079-30-01	Oil Pressure Indicator					

DIMENSIONS METRIC FIRST ANGLE PROJECTION  UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSION TOLERANCES 2 DECIMAL ±0,25 1 DECIMAL ±0,5 DECIMAL ±1 ANGLE ±1° RAD ±0,5		IDENTIFICATION MARKINGS DP-S-17-00001 CLASSIFICATION: NONE INTERCHANGEABLE PART NO THIS DRAWING WAS PRODUCED USING SOFTWARE: SOLID EDGE V18 FILENAME TC1-3110-31-00a.dft		 Diamond Aircraft Industries N. A. Otto-Straße 5 A-2700 Wiener Neustadt		DEPARTMENT DRAWN Kowarsch CHECKED: Kowarsch QA: N/A STRESS: N/A MANUF.: N/A SYSTEM: N/A APPROVED: TL		SIGN'  DATE 06.03.12 PROJECT HK 36 T** TITLE Oil Pressure Indicator Installation DWG.ORIG. DAIA DWG.NO. TC1-3110-31-00 CODE 710197 SCALE NTS SH 01 OF 01	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ALL RIGHTS RESERVED FOR THIS DOCUMENT WHICH MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO THIRD PARTIES WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES

REVISION					
REV	SH	ZONE	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL
/	01	ALL	OÄM 36-366/b FIRST RELEASE	28.02.13	SEE TB
A					



AGLUNG
 ZENTRALFUNKTIONSBANK
 Reparaturdienstleistungen
 für alle gängigen Motoren
 KEINE WARTUNG

Rev. "A"
 M. Kowarsch
 25. JUNI 2013
 24.06.13
 Datum

C. Genster
 21.07.2013

GENERAL NOTES

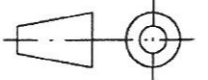

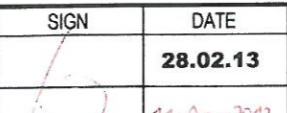
- USE LOCTITE 243 AT ALL CONNECTIONS AND TORQUE TO 15Nm (98 in.lb).
- ASSEMBLY FOR HK 36 TT* SHOWN.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL TYPE	H.T.	MATERIAL SIZE	SPECIFICATION	REMARK
2	0(1)	P-GE 7/16 JIC-M10x1ED	Fitting, metric					
2	1(0)	490715-FTXS-6-A-8	Fitting, imperial					
3	1	456180	Oil Pressure Sensor					
3	1	TC1-7936-10-30	Adapter, Oil Pressure Sensor					
1	0(1)	TC1-7926-04-00	Oil Line (Oil Pump - Oil Pressure Sensor)					
1	1(0)	820-7901-10-00	Oil Line for Oil Pressure Sensor					

FLAG NOTES

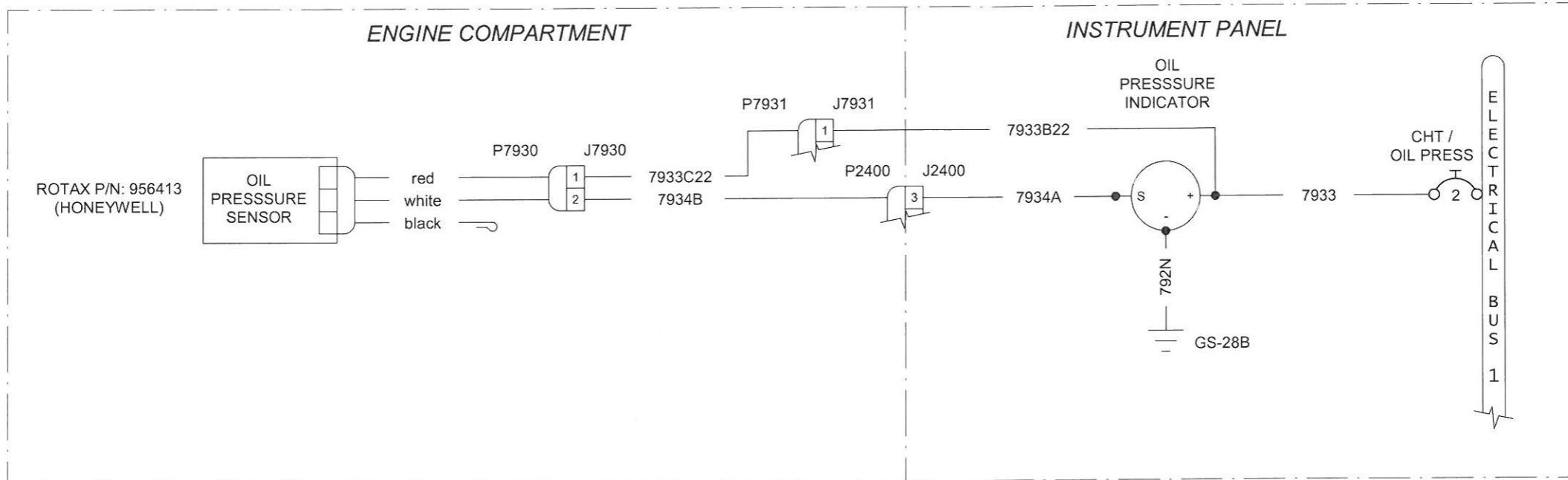
- 1 USE ITEM 1 FOR HK 36 TT* OR ITEM 2 FOR HK 36 T*.
- 2 USE ITEM 5 FOR OIL PUMP HOUSING WITH IMPERIAL THREAD, OR ITEM 6 FOR OIL PUMP HOUSING WITH METRIC THREAD.
- 3 PART OF ENGINE.
912 S AS OF AND INCLUDING S/N 4,924.446
914 F AS OF AND INCLUDING S/N 4,421.150

PRINT IN COLOR

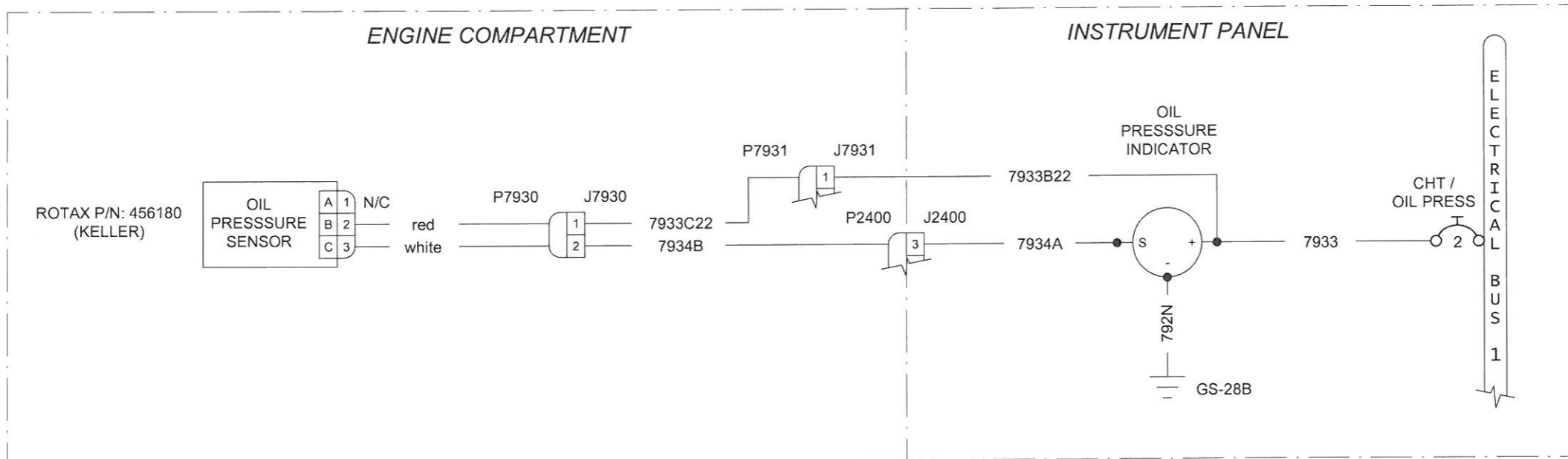
DIMENSIONS METRIC FIRST ANGLE PROJECTION  UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSION TOLERANCES 2 DECIMAL ±0,25 1 DECIMAL ±0,5 DECIMAL ±1 ANGLE ±1° RAD ±0,5 FINISH IN MICRO-METER 3.2		IDENTIFICATION MARKINGS DP-S-17-00001 CLASSIFICATION: NONE INTERCHANGEABLE PART NO THIS DRAWING WAS PRODUCED USING SOFTWARE: SOLID EDGE V18 FILENAME TC1-7936-10-00.dft	 Diamond Aircraft Industries N. A. Otto-Straße 5 A-2700 Wiener Neustadt DEPARTMENT DRAWN: Kowarsch CHECKED: Kowarsch QA: N/A STRESS: N/A MANUF.: N/A SYSTEM: N/A APPROVED: TL SIGN:  DATE: 28.02.13 11-Apr-2013 PROJECT: HK 36 T** TITLE: Oil Pressure Sensor Assembly DWG.ORIG. DAIA DWG.NO. TC1-7936-10-00 CODE 710197 SCALE NTS SH 01 OF 01
---	--	--	---

ALL RIGHTS RESERVED FOR THIS DOCUMENT WHICH MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO THIRD PARTIES WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES

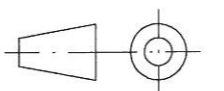

REVISION					
REV	SH	ZONE	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL
-	01	ALL	OÄM 20-266 FIRST RELEASE	17.08.11	SEE TB
A	01	ALL	OÄM 20-266/a Alternate oil pressure sensor added.	15.10.13	SEE TB



OR OPTIONAL



ALL RIGHTS RESERVED FOR THIS DOCUMENT WHICH MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO THIRD PARTIES WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES

DIMENSIONS METRIC FIRST ANGLE PROJECTION  UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSION TOLERANCES 2 DECIMAL ±0,25 1 DECIMAL ±0,5 DECIMAL ±1 ANGLE ±1° RAD ±0,5 FINISH IN MICRO-METER 3.2 ✓		IDENTIFICATION MARKINGS DP-S-17-00001 CLASSIFICATION: NONE INTERCHANGEABLE PART NO THIS DRAWING WAS PRODUCED USING SOFTWARE: SOLID EDGE V18 FILENAME D20-9279-30-01-SBa.dft		 Diamond Aircraft Industries GmbH DEPARTMENT DRAWN Kowarsch CHECKED: Kowarsch QA: N/A STRESS: N/A MANUF.: N/A SYSTEM: N/A APPROVED: TL		Diamond Aircraft Industries N. A. Otto-Straße 5 A-2700 Wiener Neustadt DEPARTMENT SIGN DATE PROJECT DRAWN Kowarsch SIGN DATE 15.10.13 PROJECT DV 20 CHECKED: Kowarsch SIGN DATE 16.10.2013 QA: N/A STRESS: N/A MANUF.: N/A SYSTEM: N/A APPROVED: TL SIGN DATE 16.10.13		TITLE Schematic, Oil Pressure Indicator Wiring DWG.ORIG. DWG.NO. REV DAIA D20-9279-30-01-SB "A" CODE 710197 SCALE NTS SH 01 OF 01	
--	--	--	--	--	--	---	--	---	--