

VORGESCHRIEBENE TECHNISCHE MITTEILUNG**MANDATORY SERVICE BULLETIN****NR. MSB-20-050/1****NR. MSB-22-005/1****SUPERSEDES / ERSETZT MSB-20-050 & MSB-22-005****I TECHNISCHE ANGABEN****I.1 Kategorie**

Vorgeschrieben

I.2 Betroffene FlugzeugeMuster/Variante:
DV 20, DV 22
Werknummern: alle**I.3 Dringlichkeit**Einbau des Distanzrings:
Beim nächsten Wartungsereignis,
jedoch nicht später als 30-Jun-2007.Die Demontage des Distanzringes
und der Einbau der Elemente (Art.Nr.:
DV2-9032-23-01) hat in jedem Fall
bis spätestens 31-Dez-2007 zu
erfolgen.**I.4 Gegenstand**Inspektion des Bugraddämpfers und
Einbau eines Distanzringes zum
Ausgleichen eines erhöhten
Setzverhaltens der Gummielemente
oder Tausch der Elemente auf Art.Nr.
DV2-9032-23-01**I TECHNICAL DETAILS****I.1 Category**

Mandatory

I.2 Airplanes affectedType:
DV 20, DV 22
Serial Numbers: all**I.3 Time of Compliance**Installation of the polyamide spacer:
At next scheduled inspection, but not
later than 30-Jun-2007.The demounting of the polyamide
spacer and installation of the
elements PNo.: DV2-9032-23-01
must be carried out not later than
31-Dec-2007.**I.4 Subject**Inspection of the Nose Landing Gear
Damper and installation of a spacer to
compensate the increased
subsidence of the elastomer elements
or change to elements PNo.: DV2-
9032-23-01

I.5 Anlass

Aufgrund von erhöhtem Setzverhalten einiger Chargen der Gummielemente wird die im Wartungshandbuch vorgeschriebene Bugraddämpfereinstellung bereits nach kurzer Betriebszeit nicht mehr erreicht, wodurch es zu einer Reduktion der Propellerfreiheit kommt. Mit dem Einbau eines Polyamid-Distanzringes wird das Setzverhalten der Gummielemente ausgeglichen.

Der Einbau dieses Distanzringes ist eine temporäre Lösung, gültig bis zum 31-Dez-2007.

Ab sofort sind bei DAI Elemente erhältlich, die kein erhöhtes Setzverhalten aufweisen und gem. Wartungshandbuch, ohne Distanzring verbaut werden.

Bei Verwendung dieser Elemente (Art.Nr.: DV2-9032-23-01) ist der Distanzring wieder zu entfernen.

I.6 Mitgeltende Unterlagen

Arbeitsanweisung WI-MSB-20-050, letztgültige Version

I.7 Genehmigung

Die technischen Informationen oder Anweisungen, die in diesem Dokument enthalten sind, beziehen sich auf die Änderungsmitteilung Nr. MÄM 20-266, welche auf Grundlage des EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des EASA Design Organization Approval Nr. EASA.21J.052 genehmigt worden.

I.5 Reason

As a result of increased subsidence of some batches of the elastomer elements, the prescribed length limit of the nose wheel damper is undercut after a short period of time of operation. This results in a reduction of the propeller clearance. With the installation of a polyamide spacer the subsidence of the elements will be compensated.

The Installation of the spacer is a temporary solution and valid until 31-Dec-2007.

With immediate effect, new elastomer elements with no increased subsidence are available at DAI. These elements will be installed acc. to the AMM without the polyamide spacer.

With these elements (PNo.: DV2-9032-23-01), the polyamide spacer must be removed.

I.6 Concurrent Documents

Work Instruction WI-MSB-20-050, always latest revision

I.7 Approval

The technical information or instructions contained in this document relate to the Design Change Advisory No. MÄM 20-266 which has been approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052.

The technical content of this document has been approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052.

I.8 Tätigkeiten/Anweisungen

1. Die Arbeitsanweisung und das erforderliche Material sind über Diamond Aircraft Ind. erhältlich.

I.9 Masse und Schwerpunktlage

vernachlässigbar

II PLANUNGSANGABEN

II.1 Material & Verfügbarkeit

Anz.	Beschreibung	Teilnummer
1	DS-Buchse	BU2-50-16-0250-N
5	Dämpferelement (bei Austausch)	DV2-9032-23-01

II.2 Spezialwerkzeuge

Keine.

II.3 Arbeitsaufwand

Ca. 1 Stunde

II.4 Rückvergütung

Material gemäß II.1 und 1 Stunde Arbeitszeit, wenn Garantie-Antrag und Work Report bis spät. 30-Sep-2007 bei DAI eingelangt sind.

II.5 Referenzunterlagen

Keine

I.8 Accomplishment/Instructions

1. The Work Instruction and necessary materials are available through Diamond Aircraft Ind.

I.9 Mass (Weight) and CG

negligible

II PLANNING INFORMATION

II.1 Material & Availability

Qty	Description	Part Number
1	DS-Bushing	BU2-50-16-0250-N
5	Elastomer element (on replacement)	DV2-9032-23-01

II.2 Special Tools

None.

II.3 Labor Effort

Approx. 1 hour.

II.4 Credit

1 hour + material as specified in II.1
 Credit can only be granted on sending a warranty application incl. work report at latest until 30-Sep-2007.

II.5 Reference Documents

None

III HINWEISE

1. Die Anweisungen sind durch einen berechtigten Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführungen der Anweisungen sind im Bordbuch zu bestätigen.
3. Diamond Aircraft Ind. weist darauf hin, dass im Falle von Bodenberührungen mit dem Propeller keine Gewährleistungsansprüche bestehen.
4. Im Falle von Unklarheiten bitte Diamond Aircraft kontaktieren.

III REMARKS

1. All measures must be carried out by a certified aircraft station or a certified aircraft mechanic.
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.
3. Diamond Aircraft Ind. advises that in case of propeller strikes no warranty claim exists.
4. In case of any doubt, contact Diamond Aircraft Industries.

WORK INSTRUCTION

WI-MSB-20-050

Installation of a spacer in the nose landing gear damper

I. GENERAL INFORMATION

1.1 Subject:

Installation of a polyamide spacer, to adjust the increased subsidence of the elastomer elements.

1.2 Reference Documents:

DV 20: Airplane Maintenance Manual Doc. No. 4.02.02 (English) latest effective issue.

1.3 Remarks:

- a) The work must be carried out by a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic. In case of doubt, contact Diamond Aircraft.
- b) All works, particular those that are not especially described in this work instruction, must be carried out in accordance with the referenced maintenance manual.

II. DRAWINGS, SPECIAL TOOLS & MATERIAL

2.1 Drawings:

None

2.2 Special Tools:

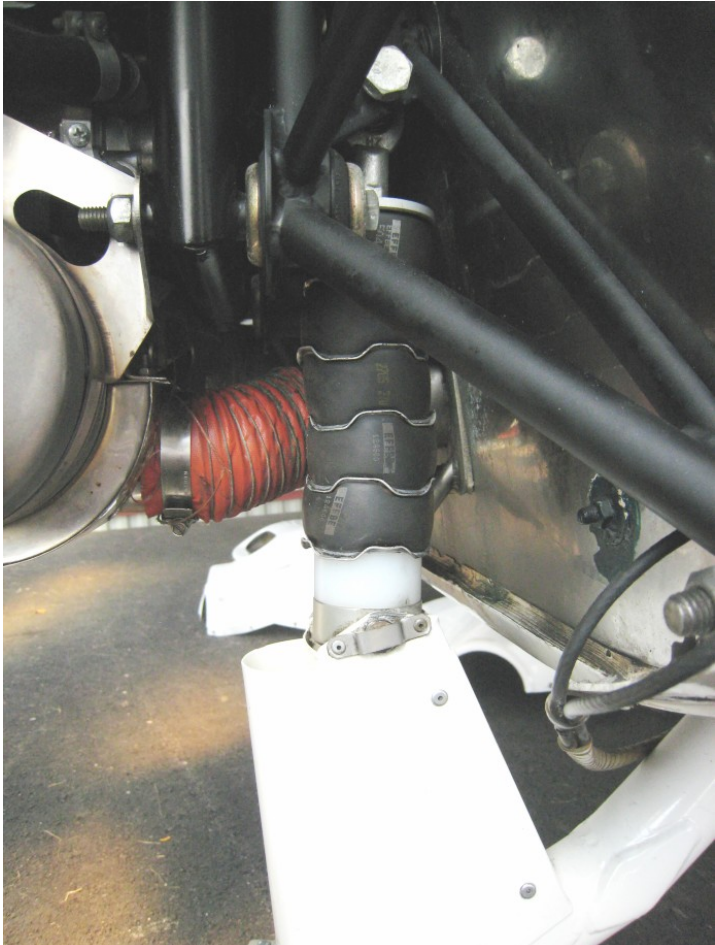
None

2.3 Material:

<u>Qty</u>	<u>Description</u>	<u>Part Number</u>
1	Polyamide Spacer	BU2-50-16-0250-N
5	Elastomer element (on replacement)	DV2-9032-23-01

III. INSTRUCTIONS

Installation of the polyamide spacer:

1	Remove engine cowlings acc. to AMM.
2	Remove nose landing gear cover.
3	Remove bottom screw from damper.
4	Install Polyamide Spacer acc. to picture. 



5	Install bottom screw of damper and adjust damper acc. to values given in the AMM.
6	Install nose landing gear cover.
7	Clean working area and check for foreign objects.
8	Install engine cowlings acc. to AMM.
9	Check all systems in working area for proper function.
10	Make appropriate entries into aircraft log.

Replacement of the elastomer elements:

1	Remove engine cowlings acc. to AMM.
2	Remove nose landing gear cover.
3	Remove bottom screw from damper.
4	Remove elastomer elements and polyamide spacer.
5	Install new elastomer elements acc. to AMM.
6	Install bottom screw of damper and adjust damper acc. to values given in the AMM.
7	Install nose landing gear cover.
8	Clean working area and check for foreign objects.
9	Install engine cowlings acc. to AMM.
10	Check all systems in working area for proper function.
11	Make appropriate entries into aircraft log.