

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB20-42

SERVICE BULLETIN NO. OSB20-42

I. TECHNISCHE ANGABEN

1.1 Kategorie

Optional.

1.2 Betroffene Flugzeuge

DV 20 alle Werknummern
DV 22 alle Werknummern

1.3 Dringlichkeit

Im Ermessen des Halters.

1.4 Gegenstand

Einbau eines Filters in die Vergaser-entlüftungsleitung.

1.5 Anlaß

An einigen Flugzeugen wurden in der Vergaserentlüftungsleitung Insekten gemeldet.

1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

Arbeitsanweisung Nr. WI-OSB20-42.

1.7 Genehmigung

Die Informationen oder Anweisungen in diesem Dokument beziehen sich auf Änderungsmitteilung Nr. MÄM 20-243, welche auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category

Optional.

1.2 Airplanes affected

DV 20 all serial nos.
DV 22 all serial nos.

1.3 Time of compliance

On holders discretion.

1.4 Subject

Installation of a filter into the carburetor ventilation line.

1.5 Reason

On some airplanes insects were reported in the carburetor ventilation line.

1.6 Concurrent documents

Work Instruction No. WI-OSB20-42.

1.7 Approval

The information or instructions contained in this document relate to Design Change Advisory no. MÄM 20-243, which has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

1.8 Maßnahmen

Es muß ein Filter gemäß Arbeitsanweisung WI-OSB20-42 eingebaut werden.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

keine

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Die Änderung von Masse und Schwerpunktlage ist vernachlässigbar.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material und Verfügbarkeit

Alle notwendigen Teile können von Diamond Aircraft Industries GmbH oder vom zuständigen Generalvertreter oder Servicestützpunkt bezogen werden.

2.2 Spezialwerkzeuge

Nicht erforderlich.

2.3 Arbeitsaufwand

30 Minuten

2.4 Referenzunterlagen

Wartungshandbuch DV 20 Dok. Nr. 4.02.02.

2.5 Rückvergütung

keine

1.8 Measures

A filter has to be installed in accordance with Work Instruction No. WI-OSB20-42.

1.9 Recurring actions

none

1.10 Mass (Weight) and CG

The change of mass (weight) and CG position is negligible.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material and availability

All necessary parts can be ordered from Diamond Aircraft Industries GmbH or from your local General Distributor or Diamond Service Center.

2.2 Special tools

Not required.

2.3 Labor consumption

30 minutes

2.4 Reference documents

Airplane Maintenance Manual DV 20 Doc. No. 4.02.02.

2.5 Credit

none

III. HINWEISE

1. Alle Maßnahmen sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.

III. REMARKS

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.

ARBEITSANWEISUNG NR. WI-OSB20-42
EINBAU EINES FILTERS IN DIE VERGASERENTLÜFTUNGSLEITUNG
WORK INSTRUCTION NO. WI-OSB20-42
INSTALLATION OF A FILTER INTO THE CARBURETOR VENTILATION LINE

ERFORDERLICHES MATERIAL

<u>Menge</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Teilenr.</u>
1	Benzinfilter Purol 207.095.002.KI13	15.1350
1	Kabelbinder PLT 2 SM 30	17.0050
2	Kabelbinder PLT 1 MM 30	17.0170

ERFORDERLICHE WERKZEUGE

Normaler mechanischer Werkzeugsatz

REQUIRED MATERIAL

<u>Qty.</u>	<u>Description</u>	<u>Part No.</u>
1	Fuel filter Purol 207.095.002.KI13	15.1350
1	Ty-rap PLT 2 SM 30	17.0050
2	Ty-rap PLT 1 MM 30	17.0170

REQUIRED TOOLS

Standard mechanical toolkit.

HINWEIS

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Dok. Nr. 4.02.02, durchzuführen. Die Arbeiten sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.

DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE

WARNUNG

ES SIND ARBEITEN IM MOTORRAUM DURCHZUFÜHREN. ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DAS TRIEBWERK NICHT UNABSICHTLICH ANLAUFEN KANN.

ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DER ZÜNDSCHALTER IN STELLUNG "OFF" UND DER GASHEBEL IN STELLUNG "LEERLAUF" STEHEN.

1. Cowling oben und unten abnehmen.
2. Batterie abklemmen.
3. Kabelbinder (Pos. 4 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) entfernen.

REMARK

Unless otherwise prescribed, the work must be carried out in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc. No. 4.02.02. The work must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.

ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

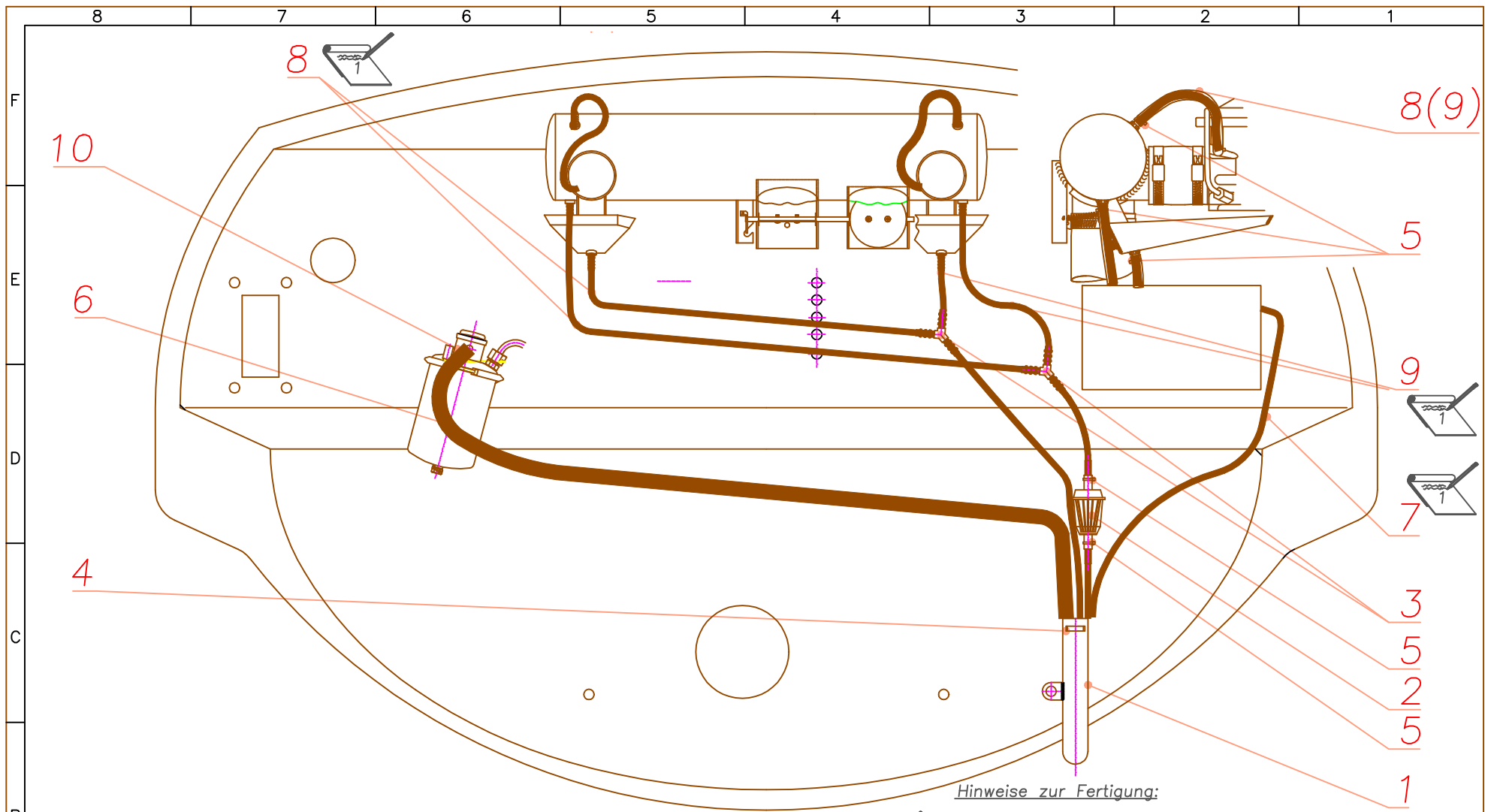
WARNING

WORK MUST BE DONE IN THE ENGINE COMPARTMENT. MAKE SURE THAT THE ENGINE IS SAFE BEFORE YOU DO WORK ON IT.

MAKE SURE THAT THE IGNITION SWITCH IS SET TO "OFF". SET THE THROTTLE TO "IDLE".

1. Remove upper and lower cowling.
2. Disconnect the battery.
3. Remove ty-rap (item 4 on drawing no. 820-7170-20-00a).

-
- | | |
|--|--|
| 4. Aus dem Breather (Pos. 1 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) die 4 Schläuche herausziehen. | 4. Extract the 4 hoses (items 1 on drawing no. 820-7170-20-00a) from the breather. |
| 5. Schlauch von der Vergaserentlüftung kommend ca. 130 mm oberhalb des unteren Endes durchschneiden. | 5. Cut off the hose coming from the carburetor ventilation approximately 130 mm (5.1 in.) above the lower end. |
| 6. Filter installieren. | 6. Install the filter. |
| 7. Filter mit 2 Kabelbindern in Pos. 5 in Zng. Nr. 820-7170-20-00a fixieren. | 7. Attach the filter with 2 ty-raps as shown on drawing no. 820-7170-20-00a, item 5. |
| 8. Schlauchende um ca. 50 mm kürzen. | 8. Shorten the end of the hose by approximately 50 mm (1.96 in.). |
| 9. Alle 4 Schläuche wieder ca. 60 mm weit in den Breather (Pos. 1 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) stecken. | 9. Insert all 4 hoses appr. 60 mm (2.36 in.) into the breather (item 1 on drawing no. 820-7170-20-00a). |
| 10. Neuen Kabelbinder (Pos. 4 in Zeichnung Nr. 820-7170-20-00a) anbringen. | 10. Install a new ty-rap (item 4 on drawing no. 820-7170-20-00a). |
| 11. Batterie wieder anklemmen. | 11. Connect the battery again. |
| 12. Festen Sitz aller Teile sicherstellen. | 12. Ensure a tight fit of all parts. |
| 13. Cowling oben und unten wieder montieren. | 13. Install upper and lower cowling. |



Hinweise zur Fertigung:

Pos. 7 bis 9 ablänge und an den Anschlußstellen mit den Kabelbindern Pos. 5 befestigen. Auf konstantes Gefälle (mind. 5°) achten.

10	1	-	13.8	Ötikerklemme		
9	2	-	Sikotil	Schlauch	ø7 x ø4 x 300 Rohlänge	
8	2	-	Sikotil	Schlauch	ø7 x ø4 x 700 Rohlänge	
7	1	-	PVC-Transp. weich	Schlauch	ø8 x 1.5 x 300 Roglänge	
6	1	-	Aeroquip 303-5	Schlauch	1000mm	
5	16	-	PLT 1 MM 30	Kabelbinder	2.5x99	Fa. Alldistr
4	1	-	PLT 2 S M 30	Kabelbinder	4.8x188	Fa. Alldistr
3	2	-	YS 6	Kunststoffverbinder		Fa. Titan
2	1	-	Purol.207.095.002.K113	Benzinfilter		Fa. Matik
1	1	-	DV2-7170R00-01	Breather		

DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES GmbH

Freimaßtoleranzen:
 DIN 7168 m
 ISO 2768 m
 OeN M 1365 m

Maßstab : Schema (Gewicht)

Benennung : Drain Schlauchhandschluß ZSB



Pos.	Stk. L	Stk. R	Teile Nr.:	Benennung	Orientierung/Abmessungen	Lieferant/Bemerkung	Zust.	Aenderung	Datum	Name	FILESERVER\HK36TS\HK36TS.DWG\7170\820-7170-20-00.dwg	Ers. fuer :
------	--------	--------	------------	-----------	--------------------------	---------------------	-------	-----------	-------	------	--	-------------

HK 36 T*

Zeichnungs Nr.: 820-7170-20-00 Blatt BI