

SERVICE INFORMATION NO. SI 42-066

NOTE: SI's are used **only**:
1) To distribute information from DAI to our customers.
2) To distribute applicable information / documents from our suppliers to our customers with additional information.
Typically there is no revision service for SI's. Each new information or change of that will be send along with a new SI.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Airplanes affected:

All DA 42 with TAE 125-02-99 engine installed

1.2 Subject:

Thielert TAE Service Bulletin TM TAE 125-1005 P1 Bracket HP Line HPP-Fuel Rail Rev. 2
ATA-Code: 72-00

1.3 Reason:

Thielert Aircraft Engines GmbH has issued the following Service Bulletin:

- TM TAE 125-1005 P1 Bracket HP Line HPP-Fuel Rail, Revision 2 – Installation of Bracket High Pressure Fuel Line.

1.4 Information:

For detailed technical information see the mentioned Thielert Service Bulletin which is applicable without any further additions or restrictions.

II. OTHERS

The Service TM TAE 125-1005 P1 Bracket HP Line HPP-Fuel Rail, Rev. 2, is attached to this SI.

In case of doubt contact Thielert Aircraft Engines GmbH or Diamond Aircraft Industries GmbH.

Technische Mitteilung / Service Bulletin**PRIORITY 1 – Safety**

Technische Mitteilung TM TAE 125-1005 P1, Rev. 2 / 06.03.2008
Nr. / Datum:

Service Bulletin No. / TM TAE 125-1005 P1, Rev. 2 / March 6th, 2008
Date:

Betrifft: Installation Halter Kraftstoffhochdruckleitung

Subject: *Installation of Bracket High-Pressure Fuel Line*

Betroffenes TAE 125-02-99 (CENTURION 2.0)

Luftfahrtgerät:

Type affected: TAE 125-02-99 (CENTURION 2.0)

Betroffene Geräte-Nr.: Motorseriennummern 02-02-1500 bis 02-02-2279

Models affected: *Engine Serial Number 02-02-1500 to 02-02-2279*

Einstufung: Kategorie P1 – Sicherheit

Classification: *Category P1 – Safety*

Ausführung bis: Weiterer Betrieb ist nur für den Überführungsflug zum nächsten
Wartungsbetrieb zur Durchführung der in dieser Technischen Mitteilung
genannten Maßnahmen gestattet. Dieser Flug ist limitiert auf VFR und darf
eine Flugdauer von 2 Stunden nicht überschreiten.

Time of Compliance: *Further operation is allowed only as Ferry Flight to the next Maintenance
Station to accomplish the requirements of this Service Bulletin. The
maximum flight duration shall be 2 hours and limited to VFR conditions."*

Grund: Aufgrund von möglichen Schwingungsbrüchen an der Kraftstoffhochdruckleitung müssen die folgenden Arbeiten durchgeführt werden.

Reason: *Because of possible fractures by vibration on the High-Pressure Fuel Line, the following work sequences must be accomplished.*

Maßnahmen:

1. Die Schraube am Ventildeckel demontieren. Siehe Bild 1.
2. Den Abstandshalter montieren. Siehe Bild 3.

Anzugsmoment:

12 Nm

3. Die Kraftstoffhochdruckleitung demontieren. Siehe Bild 2.

▲ **WARNUNG:** Brandgefahr durch austretenden Kraftstoff! Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften für den Umgang mit Kraftstoffen müssen eingehalten werden!

■ **ACHTUNG:** Offene Kraftstoffanschlüsse des Motors vor Verschmutzung schützen!

4. Die neue Kraftstoffhochdruckleitung montieren. Siehe Bild 2.

◆ **Hinweis:** Die Überwurfmutter noch nicht festziehen.

5. Den Halter und die Beilage an die Kraftstoffhochdruckleitung montieren. Siehe Bild 3.
6. Den Halter mit einer Schraube und einer Scheibe an den Abstandshalter montieren. Siehe Bild 3.

◆ **Hinweis:** Die Schraube noch nicht festziehen.

7. Den Halter und die Kraftstoffhochdruckleitung zueinander ausrichten.

■ **ACHTUNG:** Die Kraftstoffhochdruckleitung und der Halter müssen spannungsfrei montiert sein!

8. Die Schraube des Halters festziehen. Siehe Bild 3.

Anzugsmoment:

7 Nm

9. Die Überwurfmutter der Kraftstoffhochdruckleitung festziehen. Siehe Bild 2.

Anzugsmoment:

Überwurfmutter Hochdruckpumpe (SW14): 22 Nm

Überwurfmutter Fuel Rail (SW18): 27 Nm

10. Einen Motortestlauf mit Datenaufzeichnung gemäß dem aktuellen Operation & Maintenance Manual OM-02-02 durchführen.
11. Eine visuelle Sichtprüfung durchführen und auf Dichtigkeit prüfen.

Correction:

1. Detach the screw of the cylinder head cover. See Fig. 1.
2. Attach the spacer to the cylinder head cover. See Fig. 3.

Tightening torque:

12 Nm

3. Remove the high-pressure fuel line. See Fig. 2.

▲ **WARNING:** Risk of fire from fuel! The relevant accident prevention regulations for fuel handling must be obeyed!

■ **CAUTION:** Protect open fuel connections of the engine against contamination!

4. Attach the new high-pressure fuel line. See Fig. 3

◆ **Note:** Do not tighten the union nuts yet.

5. Attach the fastener and the insert to the high-pressure fuel line. See Fig. 3.
6. Attach the fastener to the spacer using one bolt and one washer. See Fig. 3.

◆ **Note:** Do not tighten the bolt yet.

7. Align the high-pressure fuel line and the fastener to each other.

■ **CAUTION:** The high-pressure fuel line and the fastener must be installed free of any tension!

8. Tighten the screw of the fastener. See Fig. 3.

Tightening torque:

7 Nm

9. Tighten the union nuts of the high-pressure fuel line. See Fig. 2.

Tightening torque:

Union nut high-pressure pump (wrench size 14mm): 22 Nm

Union nut fuel rail (wrench size 18mm): 27 Nm

10. Carry out a ground run with data recording in accordance with the current Operation & Maintenance Manual OM-02-02.
11. Carry out a visual inspection and check for leaks.

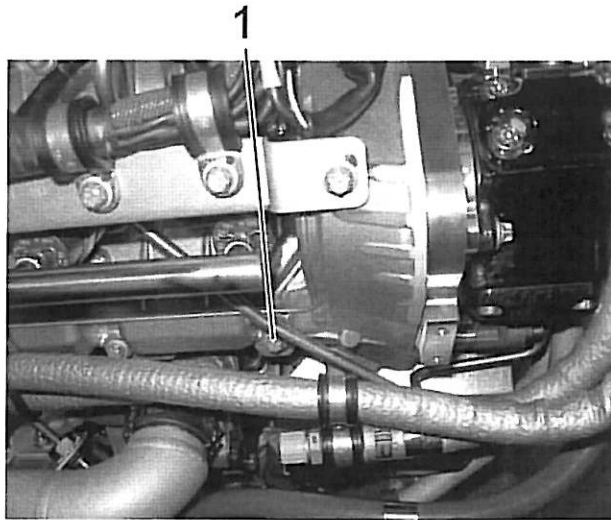


Bild 1 / Fig. 1

- 1 Schraube /
Screw

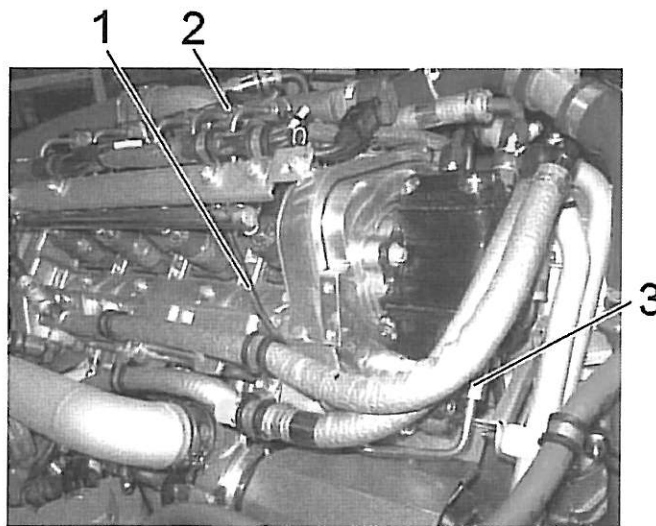


Bild 2 / Fig. 2

- 1 Kraftstoffhochdruckleitung /
High-Pressure Fuel Line
2 Überwurfmutter Fuel Rail (SW18) /
Union Nut Fuel Rail (wrench size 18mm)
3 Überwurfmutter Hochdruckpumpe (SW14) /
Union Nut High-Pressure Pump (wrench size 14mm)

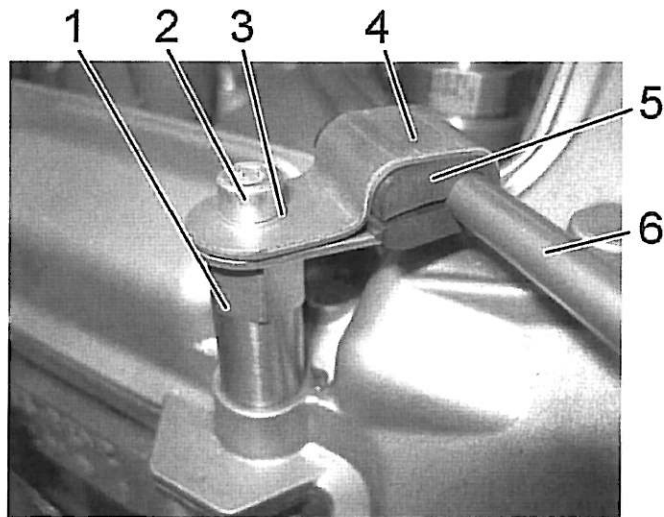


Bild 3 / Fig. 3

- 1 Abstandshalter /
Spacer
- 2 Schraube /
Screw
- 3 Scheibe /
Washer
- 4 Halter /
Fastener
- 5 Beilage /
Insert
- 6 Kraftstoffdruckleitung /
High-Pressure Fuel Line

Bemerkungen:

-

Remarks:

-

Teile:
Parts:

Teile Nummer / Part Number	Beschreibung / Description	Menge / Quantity
05-7313-K001301	Kraftstoffhochdruckleitung / High-Pressure Fuel Line	1
05-7231-K004201	Abstandshalter / Spacer	1
NM-0000-0194801	Halter / Fastener	1
NM-0000-0194901	Beilage / Insert	1
NM-0000-0165701	Schraube / Screw	1
NM-0000-0015101	Scheibe / Washer	1

Ersetzt Technische Mitteilung Nr. / Datum:

TM TAE 125-1005 P1, Revision 1 / 11.02.2008

Replaces Service Bulletin No. / Date:

TM TAE 125-1005 P1, Revision 1 / February 11, 2008

Zulassung:

Die technischen Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, wurden im Rahmen der Befugnisse der EASA- Genehmigung als Entwicklungsbetrieb Nr. EASA.21J.010 genehmigt.

Approval:

The technical information contained in this document has been approved under the authority of EASA design Organisation Approval No. EASA.21J.010.