

SERVICE INFORMATION No. SI D4-159

NOTE: SI's are used only:

- 1) To distribute information from DAI to our customers.
 - 2) To distribute applicable information/documents from our suppliers to our customers with additional information.
- Typically there is no revision service for SI's. Each new information or change of that will be sent along with a new SI.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Airplanes affected:

All DA 40 D aircraft equipped with TAE 125-01 engine

1.2 Subject:

Thielert Aircraft Engines Service Bulletin TM TAE 125-0022, Initial Issue
ATA-Code: 72-00

1.3 Reason:

Thielert Aircraft Engines have issued Service Bulletin TM TAE 125-0022, Initial Issue, prescribing sealing of an assembly opening in the crankcase.

1.4 Information:

For detailed technical information refer to Thielert Aircraft Engines Service Bulletin TM TAE 125-0022, Initial Issue, which is applicable without any further additions or restrictions.

II. OTHERS

Thielert Aircraft Engines Service Bulletin TM TAE 125-0022, Initial Issue is attached to this Service Information.

In case of doubt contact Thielert Aircraft Engines.

Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum: TM TAE 125-0022, Rev. 0 / 08.08.2012
Service Bulletin No. / Date TM TAE 125-0022, Rev. 0 / August 08, 2012

Betrifft: Abdichtung der Montageöffnung des Zylinderkurbelgehäuses
Subject: Sealing the Crankcase Assembly Opening

Betroffenes Luftfahrtgerät: TAE 125-01
Type affected: TAE 125-01

Betroffene Geräte-Nr.: Alle
Models affected: All

Einstufung: Kategorie 1 – Sicherheit
Compliance: Category 1 – safety

Dringlichkeit: Maßnahmen sind innerhalb der nächsten 100 Flugstunden oder mit der nächsten Wartung durchzuführen, maßgebend ist das ersteintreffende Ereignis.

Accomplishment: Measures have to accomplish within the next 100 flight hours or with the next maintenance, whichever occurs first.

Grund: Mögliche Beschädigung der Kupplung aufgrund von Kontamination durch die Montageöffnung des Kurbelgehäuses.
Reason: Possible clutch malfunction due to a contamination via the crankcase assembly opening.

Maßnahmen:

- Den Starter gemäß dem aktuellen Reparaturhandbuch RM-02-01, Kapitel 16.0 demontieren.
- Die Oberflächen des Kurbelgehäuses und der Blechabdeckung oder Plastikabdeckung reinigen. Die Oberflächen müssen fettfrei sein. Siehe Bild 1.

■ ACHTUNG: Einen adäquaten Reiniger (z.B. Bremsenreiniger) nur in Verbindung mit einem Tuch verwenden!
Keinen Reiniger direkt auf das Kurbelgehäuse auftragen, da die Kupplung kontaminiert und dadurch beschädigt werden könnte!
- Die Bedienungsanleitung auf der Flasche des Dichtmittels sorgfältig befolgen.

Checked

C. Rudolph, CVE

Approved

D. Hartung, Office of Airworthiness



Ersetzt Technische Mitteilung Nr. / Datum: -
Replaces Service Bulletin No. / Date: -

Page 1 / 4

Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum:
Service Bulletin No. / Date

TM TAE 125-0021, Rev. 0 / 08.08.2012
TM TAE 125-0021, Rev. 0 / August 08, 2012

4. Die Montageöffnung mit dem Dichtmittel abdichten.
Sicherstellen, dass die Montageöffnung vollständig abgedichtet ist. Siehe Bild 2 und Bild 3.

■ **ACHTUNG:** Sicherheitshinweise des Dichtmittelherstellers müssen beachtet werden!

◆ **Hinweis:** Die Montageflächen des Starters müssen sauber bleiben, damit der Starter wieder problemlos montiert werden kann.

5. Das Dichtmittel mind. 8 Std. aushärten lassen bevor Arbeitsschritt 6 ausgeführt wird. Siehe Tabelle.

	Application life (hours)	Tack free time (hours)	Cure time to 35 A Durometer (hours)
B-1/2	1/2	<8	24

6. Den Starter gemäß dem aktuellen Reparaturhandbuch RM-02-01, Kapitel 16.0 montieren.

Measures:

1. *Remove the starter in accordance to chapter 16.0 of the current Repair Manual RM-02-01.*
2. *Clean the surface of the crankcase and of the metal plate or plastic plate. The surfaces must be free of grease. See Fig. 1.*

■ **CAUTION:** *Use an appropriate cleaner (e.g. brake cleaner) only in combination with a paper towel! Do not apply the cleaner directly to the crankcase, because of possible clutch contamination followed by a potential malfunction!*

3. *Follow the instructions on the sealant bottle carefully.*
4. *Seal the assembly opening with the sealant. Make sure that the assembly opening is completely sealed. See Fig. 2 and Fig. 3.*

■ **CAUTION:** *The safety instructions of the sealant manufacturer must be observed!*

◆ **Note:** *The mounting surface of the starter must remain clean to ensure a installation of the starter without any difficulties.*

5. *Allow the sealant cure at least 8h before proceeding to step #6. See table.*

	Application life (hours)	Tack free time (hours)	Cure time to 35 A Durometer (hours)
B-1/2	1/2	<8	24

6. *Install the starter in accordance to chapter 16.0 of the current Repair Manual RM-02-01.*

Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum:
Service Bulletin No. / Date

TM TAE 125-0021, Rev. 0 / 08.08.2012
TM TAE 125-0021, Rev. 0 / August 08, 2012



Bild 1 – Reinigung der Montageöffnung /
Fig. 1 – Clean the assembly opening



Bild 2 – Abgedichtete Montageöffnung
Fig. 2 – Sealed assembly opening

Hinweise:

Arbeitsaufwand:

2,5 Std., plus Aushärtezeit des Dichtmittels

Remarks:

Labor Effort:

2.5 h, plus cure time of the sealant

Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum: TM TAE 125-0021, Rev. 0 / 08.08.2012
Service Bulletin No. / Date TM TAE 125-0021, Rev. 0 / August 08, 2012

Teile:

Parts:

Teile Nummer / Part Number	Beschreibung / Description	Menge / Quantity
NM-0000-0012001	Hutchinson - PR 1422 B (NA) 1/2 Semkit 654	1

Zulassung: Die technischen Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, wurden im Rahmen der Befugnisse der EASA- Genehmigung als Entwicklungsbetrieb Nr. EASA.21J.010 genehmigt.

Approval: The technical information contained in this document have been approved under the authority of EASA Design Organisation Approval no. EASA.21J.010.