

SERVICE INFORMATION NO. SI D4-043

NOTE: SI's are used **only**:

- 1) To distribute information from DAI to our customers.
- 2) To distribute applicable information / documents from our suppliers to our customers with additional information.

Typically there is no revision service for SI's. Each new information or change of that will be send along with a new SI.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Airplanes affected:

DA 40 D – Type aircraft S/N 40.080, 40.084, D4.001 and subsequent

1.2 Subject:

Austro Control (ACG) AD A-2005-005 for
Inspection of the Nose Landing Gear Leg
ATA-Code: 32-20

1.3 Reason:

ACG has issued an Airworthiness Directive requiring inspection of the nose landing gear leg.

1.4 Information:

For detailed technical information see ACG Airworthiness Directive which is applicable without any further additions or restrictions.

II. OTHERS

The ACG Airworthiness Directive A-2005-005 is attached to this SI.

In case of doubt contact Diamond Aircraft Industries.

Aeroplane DA 40, DA40D, DA40F
 Inspection of the nose landing gear leg

Supersedes --

page 1 of 2

1. Applicability: DA 40 Series, EASA TCDS A.022
 Diamond Aircraft Industries GmbH (DAI), Austria, DOA No. EASA 21J.052
- DA40 S/N 40.006 and subsequent
 DA40D S/N 40.080, 40.084, D4.001 and subsequent
 DA40F S/N 40.F001 and subsequent
 S/N 40.FC001 and subsequent
2. Subject: Inspection of the nose landing gear leg
3. Reason: A nose landing gear leg failed in area of the nose gear leg pivot axle. This airplane was mostly operated on grass runways and training operations. This failure was based on a fatigue crack developed in the pivot axle. Material inspections figured out that this cracks may also develop on other serial No. pending the type of operation.
4. Actions: Carry out a detailed crack inspection in accordance to Diamond MSB40-046, MSBD4-046
5. Compliance: A) Airplanes operated on grass surface within the next 25 hours of operation, not later than 31. December 2005, and every 100 hours inspection thereafter.
- B) Airplanes operated mainly on paved surface within the next 100 hours of operation and every 200 hours inspection thereafter.
6. Accomplishment: The required actions have to be accomplished and documented either by the manufacturer, or a licensed/qualified person/organisation in accordance with national regulations.
7. Effective Date: 23 November 2005.

This AD was approved by EASA under reference No.2005-6407

Flugzeug DA 40, DA40D, DA40F
Risskontrolle am Bugfahrwerk

ersetzt ---

Seite 1 von 2

1. **Betreff:** DA 40 Serie, EASA TCDS.A.022
Diamond Aircraft Industries GmbH (DAI), Österreich, DOA No. EASA 21J.052
betroffene Werknummern:
- | | |
|-------|---|
| DA40 | 40.006 und folgende |
| DA40D | 40.080, 40.084, D4.001 und folgende |
| DA40F | 40.F001 und folgende
40.FC001 und folgende |
2. **Gegenstand:** Risskontrolle am Bugfahrwerk
3. **Anlass:** Ein Bugfahrwerk ist im Bereich der Schwenkachse gebrochen. Das betroffene Flugzeug war mehrheitlich auf Gras unter Schulungsbedingungen eingesetzt. Der Fehler ist von einem Dauerbruch in der Drehachse ausgegangen. Weitere Materialuntersuchungen zeigten, dass je nach betrieblichem Einsatz, auch an anderen Werknummern ein Rissaufreten möglich ist.
4. **Maßnahmen:** Risskontrolle entsprechend Diamond MSB40-046, MSBD4-046
5. **Termine:**
- A) Flugzeuge die mehrheitlich auf Gras betrieben werden, innerhalb der nächsten 25 Betriebsstunden, spätestens bis zum 31.Dezember 2005, danach alle 100 Betriebsstunden.
- B) Flugzeuge die mehrheitlich auf Hartbelag betrieben werden, innerhalb der nächsten 100 Betriebsstunden, danach alle 200 Betriebsstunden.
6. **Durchführung:** Die Maßnahmen sind vom Hersteller oder von berechtigten Personen bzw. Organisationen in Übereinstimmung mit den jeweiligen nationalen luftfahrtbehördlichen Vorschriften durchzuführen und zu dokumentieren.
7. **Datum des Inkrafttretens:** 23. November 2005

Diese LTA wurde von EASA mit Genehmigungsnummer 2005-6407 genehmigt.