

SERVICE INFORMATION NO. SID4-023

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Airplanes affected

DA 40 D, equipped with the affected High Pressure Pumps mentioned in the Thielert Service Bulletin TM TAE 125-0009, initial issue

1.2 Subject

Engine.

ATA-Code: 72-00

1.3 Reason

Service Bulletins TM TAE 125-0009, initial issue, from Thielert Aircraft Engines GmbH.

1.4 Information

To ensure a complete supply of Technical Information the Service Bulletin from Thielert Aircraft Engines GmbH released from October 18th, 2004 is provided by Diamond Aircraft to all DA 40 D customers.

Time of compliance within the next 50 flight hours or with the next inspection, whichever occurs first.

II. OTHERS

The Service Bulletin TM TAE 125-0009, initial issue, from Thielert Aircraft Engines GmbH is attached to this Service Information.



Thielert Aircraft Engines GmbH
Platanenstrasse 14
09350 Lichtenstein, Germany

Tel: +49 (37204) 6960
Fax: +49 (37204) 69650
www.centurion-engines.com
info@centurion-engines.com

Technische Mitteilung / Service Bulletin

<u>Technische Mitteilung Nr. / Datum:</u> <i>Service Bulletin No. / Date</i>	TM TAE 125-0009, Erstausgabe / 18.10.04 TM TAE 125-0009, initial issue / October 18 th , 2004
<u>Betrifft:</u> <i>Subject:</i>	Schraubensicherung Lagerschild Hochdruckpumpe Screw Retention - Bearing Shield High Pressure Pump
<u>Betroffenes Luftfahrtgerät:</u> <i>Type affected:</i>	TAE 125-01 in allen Einbauten TAE 125-01 in all installations
<u>Betroffene Geräte-Nr.:</u>	alle Hochdruckpumpen 02-7310-04005R2 Hochdruckpumpen 02-7310-04005R3 und 02-7310-04005R4 gemäß der auf Seite 3 aufgelisteten Seriennummern Hochdruckpumpen 02-7310-04005R5 sind nicht betroffen
<u>Models affected:</u>	<i>all High Pressure Pumps 02-7310-04005R2 High Pressure Pumps 02-7310-04005R3 and 02-7310-04005R4 according to the listed S/N listed on page 3. High Pressure Pumps 02-7310-04005R5 are not affected</i>
<u>Einstufung:</u> <i>Compliance:</i>	Kategorie 2 – Zuverlässigkeit Category 2 – reliability
<u>Dringlichkeit:</u>	Maßnahmen sind innerhalb der nächsten 50 Flugstunden oder mit der nächsten Inspektion auszuführen; maßgebend ist das ersteintreffende Ereignis.
<u>Accomplishment:</u>	<i>Measures have to be performed within the next 50 flight hours or with the next inspection, whichever occurs first.</i>
<u>Grund:</u> <i>Reason:</i>	Lösen der Schraubverbindung und damit Treibstoffverlust möglich Loosening of the screws and therefore loss of fuel is possible
<u>Maßnahmen:</u>	<ol style="list-style-type: none">1. Ausbau der Hochdruckpumpe nach RM-02-01 Kapitel 112. Lösen von Schraube 1 (siehe Bild 1).<ul style="list-style-type: none">■ Achtung: Es ist unbedingt nur jeweils an einer Schraube die Prozedur vorzunehmen! Ein vollständiges Lösen des Lagerschildes ist nicht zulässig!■ Achtung: Sollten die Schrauben sich nicht lösen lassen oder beschädigt werden, muss die Hochdruckpumpe ausgetauscht werden !3. Schraube mit Aceton entfetten und anschließend trocknen lassen.4. Loctite 243 (blau mittelfest) auf das Gewinde der Schraube auftragen<ul style="list-style-type: none">■ Achtung: Bei der Verwendung von Loctite 243 (blau, mittelfest) ist nur ein dünner Film auf etwa 3 Gewindegänge aufzutragen. Tropfenbildung am Gewinde, sowie aus der Schraubenverbindung austretende Sicherungsflüssigkeit, ist ein Indiz für zu reichlichen Gebrauch und ist daher zu vermeiden.5. Wieder einsetzen der Schraube und mit Drehmomentschlüssel unter 11 +/- 1 Nm anziehen.6. mit Schraube 2 (Bild 1) wie in Punkt 2 bis 5 beschrieben verfahren.7. mit Schraube 3 (Bild 1) wie in Punkt 2 bis 5 beschrieben verfahren.8. Installation der Hochdruckpumpe nach RM-02-01 Kapitel 11.

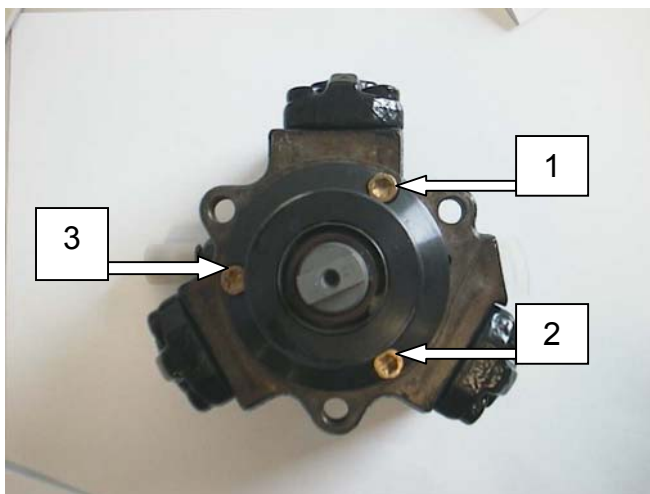
Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum: TM TAE 125-0009, Erstausgabe / 18.10.04
Service Bulletin No. / Date TM TAE 125-0009, initial issue / October 18th, 2004

Measures:

1. Remove the High Pressure Pump as described in RM-02-01 Chapter 11
2. Loosen Screw 1 (Figure 1)
 - **Caution:** The procedure must be performed on only one screw at a time! A complete removal or loosening of the bearing plate is prohibited!
 - **Caution:** If it is not possible to loosen the screws or they are damaged, the High Pressure Pump has to be exchanged.
3. Degrease using Acetone, allow to dry
4. Apply Loctite 243 (blue, medium strength)
 - **Caution:** When using Loctite 243 (blue, medium strength) only apply a thin film to approximately the first three threads. Formation of drops is an indication of excessive usage and must be avoided.
5. Reinstall screw, torque to 11 +/- 1NM.
6. Repeat Steps 2 to 5 for Screw 2 (Figure 1)
7. Repeat Steps 2 to 5 for Screw 3 (Figure 1).
8. Install the High Pressure Pump as described in RM-02-01 Chapter 1

Bild 1/ Figure 1



Befestigungsschrauben Lagerschild/ Attaching Screws - Bearing Plate

Hinweise: Die in dieser Technischen Mitteilung beschriebenen Maßnahmen können direkt vom Wartungsbetrieb umgesetzt werden und bedürfen keiner weiteren Technischen Mitteilung des Halters der Musterzulassung oder Ergänzenden Musterzulassung der Triebwerkinstallation.

Remarks: The tasks of this Service Bulletin can be carried out by the maintenance organisation and do not require any further Service Bulletin of the Type Certificate or Supplemental Type Certificate holder of the engine installation.



Thielert Aircraft Engines GmbH
Platanenstrasse 14
09350 Lichtenstein, Germany

Tel: +49 (37204) 6960
Fax: +49 (37204) 69650
www.centurion-engines.com
info@centurion-engines.com

Technische Mitteilung / Service Bulletin

Technische Mitteilung Nr. / Datum: TM TAE 125-0009, Erstausgabe / 18.10.04

Service Bulletin No. / Date TM TAE 125-0009, initial issue / October 18th, 2004

Part Number	Description	Quantity
02-7310-04005R2	High pressure pump	1
02-7310-04005R3	High pressure pump	1
02-7310-04005R4	High pressure pump	1

Liste der Seriennummern der betroffenen Hochdruckpumpen:

List of Serial Numbers of affected High Pressure Pumps:

10502	10537	10572	10611	10645	10695
10504	10538	10572	10612	10647	10697
10505	10539	10575	10613	10648	10698
10506	10540	10577	10614	10649	10699
10507	10541	10578	10615	10650	10700
10508	10542	10580	10616	10651	10802
10509	10543	10581	10617	10652	10803
10510	10544	10583	10618	10653	10804
10511	10545	10584	10619	10654	10805
10512	10546	10586	10620	10655	10806
10513	10547	10587	10621	10656	10807
10514	10548	10588	10622	10657	10808
10515	10549	10589	10623	10658	10809
10516	10551	10590	10624	10659	10810
10517	10552	10591	10625	10660	10811
10518	10553	10592	10626	10661	10812
10519	10554	10593	10627	10662	10813
10520	10555	10594	10628	10663	10814
10521	10556	10595	10629	10666	10815
10522	10557	10596	10630	10667	10816
10523	10558	10597	10631	10669	10817
10524	10559	10598	10632	10682	10818
10525	10560	10599	10633	10683	10819
10526	10561	10600	10634	10684	10820
10527	10562	10601	10635	10685	10821
10528	10563	10602	10636	10686	10822
10529	10564	10603	10637	10687	10823
10530	10565	10604	10638	10688	10824
10531	10566	10605	10639	10689	10825
10532	10567	10606	10640	10690	10827
10533	10568	10607	10641	10691	10828
10534	10569	10608	10642	10692	10829
10535	10570	10609	10643	10693	10830
10536	10571	10610	10644	10694	

Zulassung: Die technischen Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, wurden im Rahmen der Befugnisse der EASA- Genehmigung als Entwicklungsbetrieb Nr. EASA.21J.010 genehmigt.

Approval: The technical information contained in this document have been approved under the authority of EASA Design Organisation Approval no. EASA.21J.010.

Ersetzt Technische Mitteilung Nr. / Datum: n/a
Replaces Service Bulletin No. / Date: n/a

Page 3 / 3