

SERVICE INFORMATION NO. SI40-013/1

SUPERSEDES SERVICE INFORMATION NO. SI40-013

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Airplanes affected

DA 40

Serial numbers 40.006 up to and incl. 40.079, 40.081 up to and incl. 40.083, 40.085 up to and incl. 40.199 and 40.201 and subsequent.

1.2 Subject

Propeller

ATA-Code: 61-00

1.3 Reason

Airworthiness Directive No. 1994-098/2 from LBA according to MT-Propellers.

1.4 Information

The Airworthiness Directive No. 1994-098/2 which is applicable to certain propeller types was issued by the LBA.

II. OTHERS

The Airworthiness Directive No. 1994-098/2 from LBA in English and German languages is attached to this Service Information.



Lufttüchtigkeitsanweisung

LTA-Nr.: 1994-098/2

ersetzt: 1994-098

Datum der Bekanntgabe: 24.09.2003

<p>Muster: MT-Propeller MT MTV-1 MTV-2 MTV-3 MTV-5 MTV-6 MTV-7 MTV-9 MTV-10 MTV-11 MTV-12 MTV-14 MTV-15 MTV-17 MTV-18 MTV-20 MTV-21 MTV-22 MTV-24</p>	<p>AD der ausländischen Behörde: -keine-</p>
<p>Geräte-Nr.: 32.110/12, 32.130/53, 32.130/54, 32.130/55, 32.130/57, 32.130/65, 32.130/67, 32.130/68, 32.130/70, 32.130/73, 32.130/74, 32.130/75, 32.130/77, 32.130/78, 32.130/82, 32.130/83, 32.130/84, 32.130/86, 32.130/103</p>	<p>Technische Mitteilungen des Herstellers: MT-Propeller Technische Mitteilung Nr. 8A vom 04.07.2003</p>

Betroffenes Luftfahrtgerät:

MT-Propeller

MT, MTV-1, MTV-2, MTV-3, MTV-5, MTV-6, MTV-7, MTV-9, MTV-10, MTV-11, MTV-12, MTV-14, MTV-15, MTV-17, MTV-18, MTV-20, MTV-21, MTV-22, MTV-24

- **Baureihen:** Alle Baureihen der genannten Muster

- **Werk-Nrn.:** Alle MT- und MTV-Propeller mit Werknummern unter 95000, wenn seit April 1994 keine Grundüberholung mehr durchgeführt worden ist.

Betrifft:

Propellerbaugruppe, Propellerblatt, Metallkantenbeschlag (propeller assembly, propeller blade, metal erosion sheath, ATA-Code 61-00-00) - Verlust des Propellerblatt-Metallkantenbeschlags durch unentdeckte schadhafte Verklebung - ggf. kann dieser Fehler zu starken Propellervibrationen im Fluge führen.

Maßnahmen:

Im Rahmen dieser Lufttüchtigkeitsanweisung sind folgende Maßnahmen vorgesehen:

1. Durchführung von Sichtprüfungen des Propellerblatt-Metallkantenbeschlags auf festen Sitz und Rißbildung an der Verklebung des Beschlags.
2. Austausch von Propellerblättern an denen Risse an der Verklebung des Metallkantenbeschlags oder eine Ablösung des Beschlags festgestellt worden ist.
3. Prüfung der betroffenen Propellerblätter ob ein Polyurethan-Erosionsschutzstreifen angebracht ist.
4. Installation von fehlenden Polyurethan-Erosionsschutzstreifen.

Hinweis:

Bei der Durchführung der erforderlichen Maßnahmen sind jeweils die aktuellen Betriebs- und Einbauan-

weisungen und die benannte Technische Mitteilung des Herstellers zu berücksichtigen.

Fristen:

Für die Durchführung der einzelnen Maßnahmen sind folgende Fristen festgelegt worden:

Maßnahme 1:

Bei jeder Vorflugkontrolle und 100-Stunden-Inspektion.

Maßnahme 2:

Vor dem nächsten Flug nach Feststellung des Schadens.

Maßnahme 3:

Bei der nächsten Vorflugkontrolle.

Maßnahme 4:

Innerhalb von 10 Flugstunden nach Feststellung des Mangels.

Durch die vorgenannten Mängel ist die Lufttüchtigkeit des Luftfahrtgerätes derart beeinträchtigt, daß es nach Ablauf der genannten Fristen nur in Betrieb genommen werden darf, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind. Im Interesse der Sicherheit des Luftverkehrs, das in diesem Fall das Interesse des Adressaten am Aufschub der angeordneten Maßnahmen überwiegt, ist es erforderlich, die sofortige Vollziehung dieser LTA anzuordnen.

Rechtsbehelfsbelehrung:

Gegen diese Verfügung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch eingelegt werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift beim Luftfahrt-Bundesamt, Hermann-Blenk-Str. 26, 38108 Braunschweig einzulegen.

LTA's werden auch im Internet unter <http://www.lba.de> publiziert

** * **



Airworthiness Directive

1994-098/2

Luftfahrt-Bundesamt

Airworthiness Directive Section
Hermann-Blenk-Str. 26
38108 Braunschweig
GERMANY

This Airworthiness Directive supersedes the Airworthiness Directives 1994-098 of 19 April 1994

MT-Propeller

Effective Date: 24 September 2003

Affected:

Kind of aeronautical product:	Aircraft Propeller
Manufacturer:	MT-Propeller, Straubing, Germany
Type:	Fixed Pitch Propellers MT Variable Pitch Propellers MTV-1, MTV-2, MTV-3, MTV-5, MTV-6, MTV-7, MTV-9, MTV-10, MTV-11, MTV-12, MTV-14, MTV-15, MTV-17, MTV-18, MTV-20, MTV-21, MTV-22 and MTV-24
Models affected:	All models and variants of the mentioned propeller types
Serial numbers affected:	All MT- variable pitch propeller and MT - fixed pitch propellers with serial numbers below 95000 which have not been overhauled since April 1994
German Type Certificate No.:	32.110/12, 32.130/53, 32.130/54, 32.130/55, 32.130/57, 32.130/65, 32.130/67, 32.130/68, 32.130/70, 32.130/73, 32.130/74, 32.130/75, 32.130/77, 32.130/78, 32.130/82, 32.130/83, 32.130/84, 32.130/86 and 32.130/103

Subject:

Avoidance of sudden loss of propeller blade metal erosion sheath. Use of updated Installation and Operation Manuals. Installation of Polyurethane erosion protection strip

Reason:

To avoid sudden loss of the metal erosion sheet in flight, preflight- and 100-hour-inspections are to be performed more properly. In older Operation- and Installation Manuals, the necessary inspections are not sufficiently described. It is known that with normal and regular inspections, damage of the bonding indicated by cracks, can be detected in time. Propellers with the erosion sheet being partially loose, must be removed from service immediately. The blade shank leading edge area of the blades must be protected by a Polyurethane erosion protection strip. Therefore only Installation and Operation Manuals with issue date as listed in the mentioned manufacturer Service Bulletin or newer ones may be used.

Action:

The following actions are required by this Airworthiness Directive:

1. Inspection of the propeller blade metal erosion sheath for tightness and error free bonding.
2. Exchange of propeller blades on which a defective bonding or a separation of the propeller blade metal erosion sheath has been determined.
3. Examination of the propeller blades concerned whether a Polyurethane erosion protection strip is installed.
4. Installation of missing Polyurethane erosion protection strips.

All necessary actions must be performed on the basis of mentioned manufacturer Service Bulletin.

Note: All owners/operators of affected propellers are advised to follow the instructions of the updated Operation- and Installation Manual of the appropriate propeller.

Compliance:

For the mentioned actions the following compliance times have been laid down:

- | | |
|-----------|--|
| Action 1: | With each preflight- and 100-hour-inspection. |
| Action 2: | Before next flight after establishment of the damages. |
| Action 3: | With the next pre-flight inspection. |
| Action 4: | Within 10 flying hours after establishment of the missing Polyurethane erosion protection strip. |

Enquiries regarding this Airworthiness Directive should be referred to Mr. Martin Borsum, Airworthiness Directive Section at the above address, fax-no. 0049 531/2355-720. Please note, that in case of any difficulty, reference should be made to the German issue!

Technical publication of the manufacturer:

MT-Propeller Service Bulletin No. 8A dated July 4, 2003. This Service Bulletin becomes herewith part of this AD can be obtained from:

MT – Propeller Entwicklung GmbH
Flugplatzstr. 1
D – 94348 Atting,
GERMANY
Phone: ++49 (0)9429 – 9409-0
Fax: ++49 (0)9429 – 8432
www.mt-propeller.com

or

MT – Propeller USA, Inc.
1180 Airport Terminal Drive
DeLand, FL 32724
U.S.A..
Phone: 386-736-7762
Fax: 386-736-7696