

TECHNISCHE MITTEILUNG NR. MSB40-009 SERVICE BULLETIN NO. MSB40-009

I. TECHNISCHE ANGABEN

1.1 Kategorie

Vorgeschrieben

1.2 Betroffene Flugzeuge

DA 40 alle Werknummern
 bis inkl. 40.082

1.3 Dringlichkeit

Nächste 100 Stunden Kontrolle, spätestens
bis 30-Sep-2002.

1.4 Gegenstand

ATA Code: 24-30
DC Generator

1.5 Anlaß

Die Anbindung der Masse am Generator
wurde verbessert, um Brüchen der
Ringzunge vorzubeugen.

1.6 Zusätzlich geltende Unterlagen

WI-MSB40-009.

I. TECHNICAL DETAILS

1.1 Category

Mandatory

1.2 Airplanes affected

DA 40 all serial numbers
 up to and incl.
 40.082

1.3 Time of compliance

Next 100 hours inspection, not later than
30-Sep-2002.

1.4 Subject

ATA code: 24-30
DC Generator

1.5 Reason

The improvement of the ground-connection
to the generator to prevent the cable ring
connector from breaking.

1.6 Concurrent documents

WI-MSB40-009.

1.7 Genehmigung

Die Informationen oder Anweisungen in diesem Dokument beziehen sich auf die Änderungsmitteilung Nr. MÄM 40-073, welche auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01 genehmigt worden.

1.8 Maßnahmen

Die verbesserte Anbindung der Masse an den Generator ist gemäß der Arbeitsanweisung WI-MSB40-009 durchzuführen.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

keine

1.10 Masse und Schwerpunktlage

Die Änderung von Masse und Schwerpunktlage ist vernachlässigbar.

II. PLANUNGSANGABEN

2.1 Material und Verfügbarkeit

Alle erforderlichen Teile können von Diamond Aircraft Industries GmbH oder vom zuständigen Generalvertreter oder Servicestützpunkt bezogen werden.

2.2 Spezialwerkzeuge

Nicht erforderlich.

2.3 Arbeitsaufwand

30 Minuten

1.7 Approval

The information or instructions contained in this document relate to the Design Change Advisory no. MÄM 40-073 which has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

The technical information contained in this document has been approved under the authority of JAA Design Organization Approval No. MOT JA-01.

1.8 Measures

The Work Instruction WI-MSB40-009 has to be complied with in order to install the improved ground connection to the generator.

1.9 Recurring actions

none

1.10 Mass (Weight) and CG

The change of mass (weight) and CG position is negligible.

II. PLANNING INFORMATION

2.1 Material and availability

All parts can be obtained from Diamond Aircraft Industries GmbH or from your local General Distributor or Diamond Service Center.

2.2 Special tools

Not required.

2.3 Labor consumption

30 minutes

2.4 Referenzunterlagen

Airplane Maintenance Manual 6.02.01

2.5 Rückvergütung

keine

III. HINWEISE

1. Die Arbeiten sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführung der Maßnahmen ist im Bordbuch zu bestätigen.

2.4 Reference documents

Airplane Maintenance Manual 6.02.01

2.5 Credit

none

III. REMARKS

1. The work must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.

ARBEITSANWEISUNG NR. WI-MSB40-009
ÄNDERUNG DER ANBINDUNG DER MASSE AM GENERATOR
WORK INSTRUCTION NO. WI-MSB40-009
DESIGN CHANGE OF THE GROUND CONNECTION TO THE GENERATOR

ERFORDERLICHES MATERIAL BESTEHEND AUS:

<u>Menge</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Teilenr.</u>
1	Ringzunge	17.3050

ERFORDERLICHE WERKZEUGE

Normaler mechanischer Werkzeugsatz
Crimpzange

HINWEIS

Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs, Dok. Nr. 6.02.01, durchzuführen. Die Arbeiten sind vom Hersteller, einem Betrieb mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung oder einer Person mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen.

REQUIRED MATERIAL CONSISTING OF:

<u>Qty.</u>	<u>Description</u>	<u>Part No.</u>
1	Ring cable connector	17.3050

REQUIRED TOOLS

Standard mechanical toolkit
Crimping tool

REMARK

Unless otherwise prescribed, the work must be carried out in accordance with the instructions of the Airplane Maintenance Manual, Doc. No. 6.02.01. The work must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.

DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE

WARNUNG

ES SIND ARBEITEN IM MOTORRAUM DURCHZUFÜHREN. ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DAS TRIEBWERK NICHT UNABSICHTLICH ANLAUFEN KANN.

ES IST SICHERZUSTELLEN, DASS DER ZÜNDSCHALTER IN STELLUNG "OFF" UND DER GASHEBEL IN STELLUNG "LEERLAUF" STEHEN.

1. Cowling oben und unten abnehmen.
2. Masse abklemmen.
3. Batterie abklemmen.
4. Massekabel des Generators abmontieren.
5. Ringzunge entfernen.
6. Neue Ringzunge anbringen und mit Crimpzange fixieren.
7. Vor dem Verschrauben Lack um die Kontaktfläche entfernen.

ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

WARNING

WORK MUST BE DONE IN THE ENGINE COMPARTMENT. MAKE SURE THAT THE ENGINE IS SAFE BEFORE YOU DO WORK ON IT.

MAKE SURE THAT THE IGNITION SWITCH IS SET TO "OFF". SET THE THROTTLE TO "IDLE".

1. Remove upper and lower cowling.
2. Disconnect ground.
3. Disconnect battery.
4. Remove ground connection of the generator.
5. Remove cable ring connector.
6. Install the new cable ring connector and fix it with the crimping tool.
7. Remove paint around the contact area prior to assemble.

-
- | | |
|--|---|
| <p>8. Massekabel an neuer Position 4 (Zeichnung Nr. D41-7156-20-00a) anbringen.</p> <p>9. Schraube auf Festsitz überprüfen und Schraubensicherungslack anbringen.</p> <p>10. Batterie wieder anklemmen.</p> <p>11. Festen Sitz aller Teile sicherstellen.</p> <p>12. Fremdkörperkontrolle durchführen.</p> <p>13. Cowling oben und unten wieder montieren.</p> | <p>8. Install the ground connection in pos. 4 (dwg no. D41-7156-20-00a)</p> <p>9. Check a tight fit of the screw and apply safetying lacquer.</p> <p>10. Connect the battery.</p> <p>11. Ensure a tight fit of all parts.</p> <p>12. Check for foreign objects.</p> <p>13. Install upper and lower cowling.</p> |
|--|---|

F

Ansicht F

M 1:2

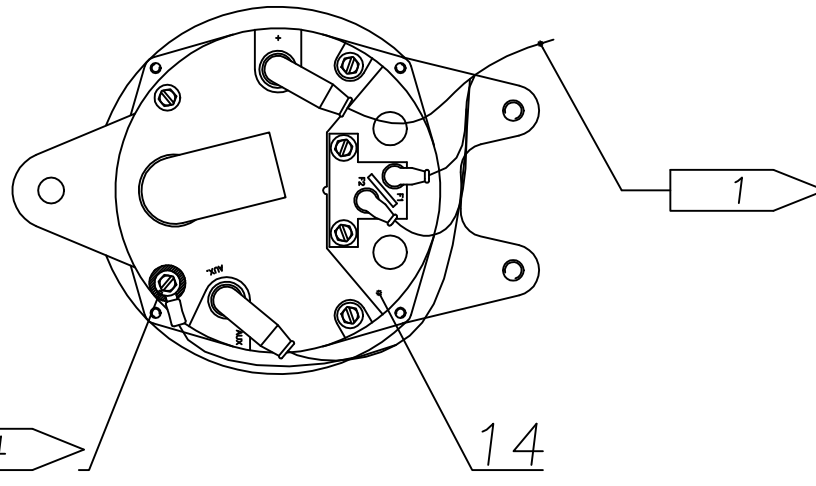
E

D

C

B

A



Hinweis zur Fertigung

4 Vor dem Verschrauben Lack um die Kontaktfläche entfernen.



Schraube mit Bondinglack schützen.

NOTES

4 Remove paint around the contact area prior to assemble.



Secure screw with bonding paint.

14		1	ALU-8421LS	Alternator	Electrosystems	
Pos.	Stk. L	Stk. R	Teile Nr.:	Benennung	Orientierung/Abmessungen	
			Lieferant/Bemerkung			
<small>DIESE UNTERLAGE IST UNSER GEISTIGES EIGENTUM UND DARF OHNE UNSERE AUSDRUECKLICHE GENEHMIGUNG WEDER VERVIELFACHTIGT NOCH DRITTEN PERSONEN UEBERLASSEN WERDEN ! UEBERTRETUNGEN UNTERLIEGEN DER VERFOLGUNG NACH DEM URHEBERRECHT.</small> DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES GmbH				Freimass-toleranzen : DIN 7168 m ISO 2768 m OeN M 1365 m	Masstab : 1:1 (2:1,1:2) Benennung : Installation Kabelbaum Motor	
				01 Datum Name Bearb. 29.05. TATSCHER Gepr.	Diamond Industries GmbH AIRCRAFT A-2700 Wiener Neustadt, N. A. Otto-Str. 5	
				Nächster Zusammenbau: D41-7100-00-00		
"a"	MÄM 40-073	02.04.02	KOW	D 41	Zeichnungs Nr.: D41-7156-20-00	
"-"	DÄM 40-073/a	29.05.01	Tat			Blatt 3 3 BI
Zust.	Aenderung	Datum	Name	Files.\DAI Zeichnun\...\7156\	D41-7156-20-00a.dwg	Ers. fuer :